

Produktübersicht

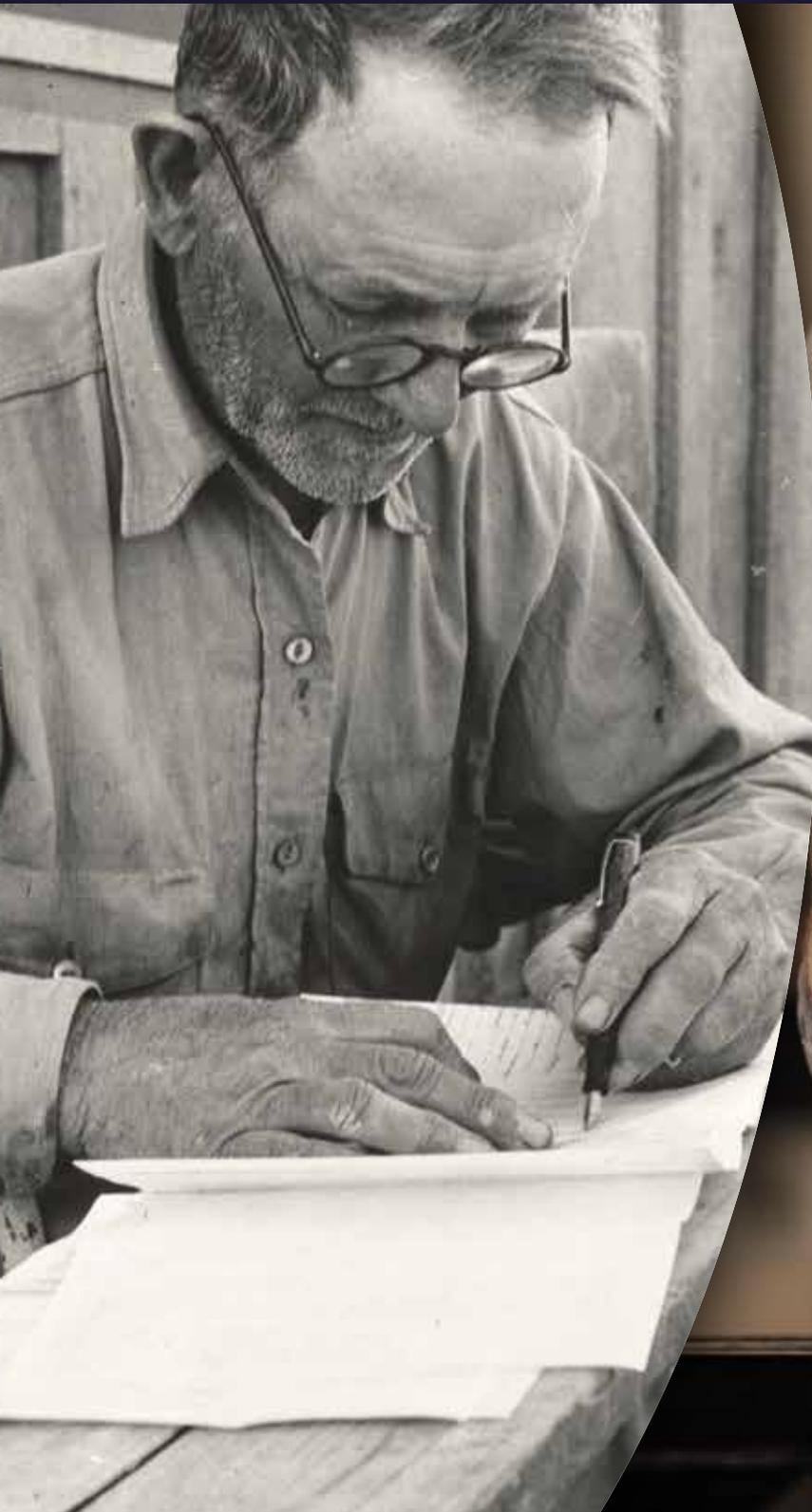
Sonderausgabe

Die Zeiten ändern sich.
Qualität hat Bestand.

ZWEIHORN

110
JÄHRIGES

JUBILÄUM



Unsere Geschichte

Zweihorn® - Die Marke der Profis



Impressum

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte können wir jedoch keine Gewähr übernehmen. Aktuelle Informationen zu unseren Produkten sowie Technische Merkblätter oder Sicherheitsdatenblätter finden Sie im Internet unter www.zweihorn.com. Eventuelle Farbtonabweichungen sind drucktechnisch bedingt.

Alle von uns auf diesen Seiten zur Verfügung gestellten Inhalte unterliegen dem deutschen Urheberrecht. Die Vervielfältigung, Bearbeitung, Verbreitung und jede Art der Verwertung außerhalb der Grenzen des Urheberrechtes bedürfen der schriftlichen Zustimmung der Akzo Nobel Hilden GmbH.

Kopien dieser Broschüre sind nur für den privaten und nicht kommerziellen Gebrauch gestattet. Alle Inhalte auf diesen Seiten, die nicht von der Akzo Nobel Hilden GmbH erstellt wurden, unterliegen dem Urheberrecht Dritter. Inhalte Dritter werden als solche gekennzeichnet. Sollten Sie dennoch eine Urheberrechtsverletzung feststellen, bitten wir Sie, uns dies mitzuteilen.

Produktübersicht 2022, Stand 01.09.2022

Die Marke Zweihorn® gehört seit 2005 zum AkzoNobel Konzern. AkzoNobel ist ein führendes Unternehmen in der Farben- und Lackindustrie und eine bedeutender Hersteller von Spezialchemikalien. Auf der Grundlage der langjährigen Erfahrung beliefert AkzoNobel Industrie und Verbraucher weltweit mit innovativen Produkten und nachhaltigen Technologien, die entwickelt wurden, um den wachsenden Bedürfnissen unserer sich schnell verändernden Welt gerecht zu werden. Unser Produktsortiment umfasst Marken wie Sikkens Wood Coatings und Zweihorn®, die jeweils führende Positionen in ihrem Markt haben.

Die Marke Zweihorn® steht für hochwertige Beizen, Lacke und Naturprodukte für die professionelle Holzoberflächenveredelung im Innenbereich. Unser Anspruch geht weit über die

brillante Oberfläche und die Schönheit des Holzes hinaus: Bei der Forschung und Entwicklung legen wir größten Wert auf Sicherheit und ökologische Aspekte. Mit unseren Produkten versuchen wir schon heute den Ansprüchen von morgen gerecht zu werden. Sie sind daher ganz auf die Bedürfnisse der Anwender ausgerichtet und aufeinander abgestimmt. Damit erleichtern und beschleunigen sie die Arbeitsgänge. Das Konzept aus innovativen, hochwertigen Produkten, die speziell für den professionellen Verarbeiter entwickelt werden, einem vielfältigen Service- und Beratungsangebot sowie einem dichten Händlernetz macht uns einzigartig am Markt. Deshalb ist Zweihorn® die Marke der Profis.

Die Zeiten ändern sich. Qualität hat Bestand.

Seit unseren Anfängen im Jahr 1912, als die Gebrüder Horn die Marke Zweihorn gründeten, haben wir uns verpflichtet, nicht nur Holzbeschichtungen von höchster Qualität zu liefern, sondern auch Innovationen, Dienstleistungen und Partnerschaften, die auf einem tiefgreifenden Verständnis unserer Branche beruhen und darauf ausgelegt sind, die Zeit zu überdauern.

ZWEIHORN
110
JÄHRIGES
JUBILÄUM

Holzbeschichtungen mit
Wurzeln in der Geschichte

1912

Die Gebrüder Horn gründen in Köln die Firma „Horn & Horn“, die mit Ölen und Fetten handelte.

1920

Das Unternehmen nimmt die Zusammenarbeit mit einer Gruppe Chemiker auf und beginnt Beizen, Mattierungen und Polituren herzustellen.

1931

Die Brüder Horn verkaufen das Unternehmen an den Kölner Fabrikanten Eugen Wolff.

1940

Die Zukunft im Blick und voller Stolz auf die Vergangenheit wird das Unternehmen in Zweihorn Werk GmbH umbenannt.

1945

Nachdem das Werk durch Bombenangriffe vollständig zerstört wurde, zieht der Firmensitz in ein neues Gebäude um.

1960

Zweihorn wird von dem deutschen Familienunternehmen Hermann Wiederhold Lackfabriken übernommen.

1976

ICI erwirbt die Wiederhold Lackfabriken und Zweihorn.

1984

Zweihorn produziert die ersten Buntlacke für Holzbeschichtungen: Wigranit.

1988

Das erste Buntlack-Mischsystem zur Holzveredelung kommt auf den Markt.

1991

Zweihorn entwickelt das erste computergestützte Farbtonmessgerät für Holzbeschichtungen.

1995

Zweihorn entwickelt den ersten ohne Isolierung direkt auf MDF einsetzbaren Füller.

Folgen Sie unserem Weg, auf dem wir Jahr für Jahr Qualität, Innovation und Support geboten haben.

● Eine wichtige Innovation, die Zweihorn auf den Markt gebracht hat

● Ein Meilenstein in der Geschichte von Zweihorn.

1999

Der erste Isolierfüller auf Wasserbasis kommt auf den Markt: Supercryl IF Isolierfüller.

2002

Der erste schwer entflammable Buntlack für die Holzoberflächenveredelung wird entwickelt: Wigranit Novacolor.

2005

Akzonobel übernimmt Zweihorn und erlangt die Marktführerschaft bei professionellen Holzbeschichtungen.

2007

Zweihorn bringt Variocryl auf den Markt, eine neue Generation wasserbasierter Lacke.

2008

Zweihorn bringt Duritan auf den Markt, das ultraschnell trocknende, UV-härtende Hochglanzlacksystem.

2011

Der erste Restefüller kommt auf den Markt, der 1:1 mit Lackresten vermischt werden kann.

2012

Zweihorn feiert 100 Jahre exzellenten Service, hochwertige Produkte und ständige Innovation in der Holzbeschichtungsindustrie.

2014

Ein transparenter, knarrfreier Treppenlack für sehr starke Beanspruchung wird eingeführt: Variocryl Treppenlack VC-T.

2018

Einführung von Glaslackzusatz GLZ für eine perfekte Lackierung von Glasoberflächen

2021

Zweihorn bringt neue Trendfarbkarten heraus.

2022

Zum 110-jährigen Firmenjubiläum verkörpert Zweihorn unverändert die Werte, an denen sich das Unternehmen seit seiner Gründung orientiert, um auch künftig die Märkte mit innovativen Produkten von höchster Qualität zu beliefern.



Die nachfolgenden Icons klassifizieren unsere Produkte und helfen Ihnen, auf einen Blick zu erkennen, zu welcher Gruppe Ihr gesuchtes Produkt gehört und welche Inhaltsstoffe es enthält:



Produkte auf Lösemittelbasis

Beinhalten neben wichtigen Rohstoffen, die für die Oberflächengüte eines Lackes verantwortlich sind, hochwertige Lösemittel. Diese sind u.a. verantwortlich für die schnellen Trockenzeiten und den perfekten Verlauf.



Produkte auf Lösemittel-/Wasserbasis

Kombinieren Lösemittel und Wasser, mit dem Ziel, die VOC-Anteile zu reduzieren. Bei Lacken sind diese Produkte auch als Hybridsysteme bekannt. Bei Beizen verwendet man Kombinationen von Alkohol und Wasser, um die Trocknung zu optimieren.



Produkte auf Wasserbasis

Beinhalten neben wichtigen Rohstoffen, die für die Oberflächengüte eines Lackes verantwortlich sind, hauptsächlich Wasser. Zu kleinen Anteilen werden zwischen 5 - 10 % Lösemittel ergänzt, um den Verlauf zu optimieren.



Produkte aus Naturrohstoffen

Beinhalten natürliche, nachwachsende Rohstoffe. Sind frei von allergieauslösenden Terpenen, wie z.B. Zitrussterpenen und Balsamterpentinöl. Sie enthalten keine Giftstoffe und sind blei- und cadmiumfrei.



VOC-konforme Produkte

Kennzeichnet Produkte, die lt. der ChemVOCFarbV VOC-konform sind oder nicht unter die Verordnung fallen. Diese dürfen dann auch für feste Einbauten und Bauteile eines Gebäudes eingesetzt werden. Härter, Verdüner und Zusätze sind Teil der dazugehörigen Lacke. Diese Produkte, Reinigungsmittel und Reparaturprodukte erhalten daher kein Icon.



Nachhaltige Produkte

Kennzeichnet Produkte, die besonders umweltschonend sind. Das können lösemittelreduzierte bzw. wasserbasierende Lacke, Naturprodukte oder auch ressourcenschonende (z. B. abfallvermeidende) Produkte sein.



Spachtel und Füller

Seite

12 - 27



Buntlacke

28 - 37



Beizen

38 - 51



Klarlacke

52 - 91



Naturprodukte

92 - 101



Oberflächenkorrekturprodukte

102 - 109



Spezialprodukte

110 - 127



Härter und Verdüner

128 - 131



Reinigung und Pflege

132 - 138



**Anwendungsempfehlungen Beizen
Zertifikate**

139 - 141

Mit Motivation die Zukunft gestalten



Unsere Mission ist es, die Zukunft einfacher, besser und nachhaltiger zu gestalten

Das tun wir mit einem exzellenten Service, mit qualitativ hochwertigen Produkten und mit stetigen Innovationen, die absolut neu für den Markt sind. Diese neuartigen Produkte und Serviceleistungen haben immer zum Ziel, Ihre Arbeit leichter, schneller oder lukrativer zu machen.

Unser starkes Vertriebsteam aus Fachkräften, mit entsprechendem Know-how im Holzhandwerk und in der Oberflächengestaltung, unterstützt Sie fachmännisch, auch bei schwierigen Fällen

Für Zweihorn®, einer Marke von AkzoNobel, ist Nachhaltigkeit ein wichtiges strategisches Ziel und wird bei jeder Produktentwicklung berücksichtigt. Indem wir Nachhaltigkeit in den Mittelpunkt all unseres Handelns stellen, profitieren auch unsere Kunden und Mitarbeiter davon – und damit letztlich auch unsere Erde.

Auf diese Weise wollen wir Herausforderungen in Chancen verwandeln. Nur so ist der langfristige Erfolg unseres Unternehmens sichergestellt. Ein Ansatz, der unsere Nachhaltigkeitsstrategie auch in seinem Namen widerspiegelt: „Doing more with less“ (Mehr mit weniger Ressourcen erreichen).

Sicherheit, Gesundheit und Umweltschutz sind hier die Schlüsselfaktoren. AkzoNobel nimmt seit vielen Jahren eine führende Position im Dow Jones Sustainability Index ein.

So übernehmen wir ausdrücklich eine Mitverantwortung für unsere gemeinsame Zukunft.

Mit Sicherheit zu hochwertigen Oberflächen



Qualität gibt Ihnen die Gewissheit, den Erwartungen Ihrer Kunden gerecht zu werden.

Die Anforderungen an Oberflächen sind stetig gewachsen. Wir haben durch unsere innovativen Produkte oftmals neue, höhere Anforderungen im Markt entstehen lassen – immer mit dem Grundgedanken, Ihre Arbeit noch wertvoller zu machen.

Schon bei der Produktentwicklung und Produktion halten wir uns an einen sehr hohen Qualitätsstandard. Dieser stellt sicher, dass nur einwandfreie, möglichst nachhaltige Rohstoffe zum Einsatz kommen. Unser Qualitätsmanagement überwacht und prüft jede Produktionscharge, bevor sie ins Lager kommt. Zudem werden die Produktqualität und der Herstellungsprozess regelmäßig von unabhängigen Instituten überprüft.

Unsere Produkte werden immer als Komplettsysteme konzipiert. Das macht einen Oberflächenaufbau erst richtig perfekt. Die Verarbeitung unserer Produkte ist laut Rückmeldungen unserer Kunden einfach und unkompliziert. Diese Anwendungssicherheit macht unsere Produkte bei Schreibern, Tischlern und auch Malern so beliebt.

Dafür steht z. B. unsere Ein-Härter-Strategie – ein Härter für Füller, Bunt- und Klarlack. Außerdem erfüllen unsere Lacke viele wichtige Prüfnormen, die Sie für eine Vielzahl von Objekten benötigen.

Die Zukunft sehen und neue Wege gehen



Perfekte, innovative Lösungen zu finden ist auch eine Frage der Erfahrung.

Immer auf der Suche nach Verbesserungen oder Neuerungen entwickeln wir innovative Produkte, Produktlösungen oder Serviceleistungen, die den Markt revolutionieren. Hier nutzen wir natürlich auch das weltweite Entwicklernetzwerk von AkzoNobel.

Dabei entstehen dann Produkte, wie z. B. Duritan® – das ultraschnelle Lacksystem, das durch Sonnenlicht sehr schnell aushärtet und dabei extrem hart wird. Dieses Lacksystem ist

weltweit patentiert und wird seit der Markteinführung überwiegend im hochwertigen Innenausbau von Schiffen, Flugzeugen und Villen eingesetzt.

Bei unserem Innovationsprozess liegt unser Augenmerk auf zukunftssträchtigen, umweltfreundlichen und nachhaltigen Systemen, wie z. B. Wasserlacken und Naturprodukten.

Mit Zusatzleistungen zu besseren Ergebnissen



Serviceleistungen sind nur sinnvoll, wenn sie einen echten Mehrwert bieten.

Unsere Fachberater stehen Ihnen bei allen Fragen rund um die Oberflächengestaltung mit Rat und Tat zur Seite und schulen Sie auch vor Ort in Ihrer Werkstatt. Als erster und einziger Hersteller bieten wir Ihnen mit Orakel auch eine Online-Beratung an. So bekommen Sie rund um die Uhr Antworten auf Ihre Fragen für das zu behandelnde Objekt.

Unser Farbtionservice ist unschlagbar: über 16.000 Farbtöne nach NCS, RAL, Sikkens etc. bekommen Sie innerhalb von 24 Stunden geliefert. Darüber hinaus stellen wir Ihnen fast jeden Farbton gemäß Kundenmuster (Stoff, Tapete, Kunststoff etc.) nach.

Neben Echtholzmusterkarten für Beizen und Naturprodukte erhalten Sie bei Zweihorn® auch zahlreiche Ratgeber (z. B. Naturtrend Fibel, Parkett Fibel etc.), die Ihnen wertvolle Tipps und Informationen über die Verarbeitung hinaus geben. Gerne stellen wir Ihnen unseren ZISS-Koffer mit vielen Echtholzmustern für Ihre Kundenberatung zur Verfügung. Dieses Verkaufsinstrument ist einzigartig auf dem Markt.

Spachtel und Füller

Spachtel und Füller dienen zur Vorbehandlung von Untergründen. Mit Spachteln gleicht man Vertiefungen, Risse oder andere Verletzungen der Holzoberfläche aus. Mit Füllern gleicht man kleine Unebenheiten des Untergrundes aus und deckt den

Holzwerkstoff vor der weiteren farblichen Beschichtung ab. Füller können auch als Haftvermittler zwischen dem Holzuntergrund und der weiteren Beschichtung eingesetzt werden.



Füller auf Lösemittelbasis

Wigranit® Isolierfüller

Hochwertiger, weiß-pigmentierter 2K-PUR Isolierfüller mit sehr hoher Füllkraft und excellenter Isolierwirkung, insbesondere in Feuchträumen

- schnelle Trocknung (nach 3 Stunden schleifbar)
- sehr gute Füllkraft
- guter Verlauf
- als Haftprimer auf Aluminium, Eisen, Stahl und verschiedenen Kunststoffen
- sicherer Schutz bei Feuchtraumanwendungen (alle Extremtests bestanden)
- hervorragende isolierende Eigenschaften

MV 10:1 (10 %) mit PUR Härter 5085, PUR Verdünner S 9004 oder S 9029
IF; 4 kg, 10 kg, 25 kg

Wigranit® Füller

Preiswerter, schnelltrocknender, weiß-pigmentierter 2K-PUR Füller für fast alle Anwendungen (außer in Feuchträumen).

- extrem schnelle Trocknung (schon nach 2 Stunden schleifbar)
- sehr gute Füllkraft
- hervorragendes Standvermögen

MV 20:1 (5 %) mit PUR Härter 5085, PUR Verdünner S 9004 oder S 9029
WIG/F; 3k g, 10 kg, 25 kg

Wigranit® Allroundfüller

Multifunktionaler, weiß pigmentierter 2K-PUR Allroundfüller mit einer extrem glatten Oberflächengüte.

- einfach zu verarbeiten – perfekt für die Massenproduktion
- schnelle Trocknung (nach 4 Stunden schleifbar)
- gute Füllkraft
- ohne Isolierung auf MDF einsetzbar
- gute isolierende Eigenschaften

MV 10:1 (10 %) mit PU Härter 5085, PU Verdünner S 9004 oder S 9029
AF; 25 kg

Wigranit® Restefüller

Innovativer, ressourcenschonender 2K-PUR Füller, der mit Resten von lösemittelhaltigen Zweihorn® PUR-Lacken gemischt werden kann. Er ist für fast alle Anwendungen geeignet (außer in Feuchträumen).

- Verwertung von ungehärteten Zweihorn® 2K-PUR Lacken
- keine teuren Entsorgungskosten
- Herstellung eines farbigen Füllers Ihrer Wahl mit Wigranit® Novacolor (nur bei Mischung 1:1 - 100% nach Volumen)

MV 10:1 (10% nach Gewicht) oder 100:15 (15% nach Volumen) mit PUR-Härter 5085, PUR-Verdünner S 9004 oder S 9029
RF; 10 kg (vorgefülltes Sammelgebinde)

Wigranit® Magnethaftfüller

Pigmentierter 2K-PUR Füller zur Herstellung von magnethaftenden Oberflächen auf allen konventionellen Hölzern und Holzwerkstoffen.

- gute Füllkraft
- alle handelsüblichen Magnete haften auf den beschichteten Flächen
- nach dem Lackieren mit Buntlack nicht als Magnetfläche sichtbar

MV 20:1 (5% nach Gewicht) oder 10:1 (10% nach Volumen) mit PUR-Härter 5085
WIG/MHF; 5 kg



Spachtel und Füller auf Wasserbasis



Wasserspachtel

Weiß-pigmentierter Spachtel.

- zum Porenfüllen
- zum Ausbessern kleiner Fehlstellen

WSP; 0,4 kg

Unocryl Strukturfüller

Hochviskoser, thixotroper 1K-Füller zur Erstellung strukturierter Oberflächen.

- einfache Erzeugung von strukturierten 3D-Effekten
- leicht aufzutragen und in Form zu bringen

USF; 6 kg

Effektbeispiele für Unocryl Strukturfüller



Variofill

Innovativer, weiß-pigmentierter 1K-/2K-PUR Füller für normale und gehobene Anforderungen.

- einkomponentig für normale Anforderungen
- zweikomponentig auch als Isolierfüller einsetzbar (sicherer Schutz bei Feuchtraumanwendungen)
- als Haftprimer auf Aluminium, Eisen, Stahl und verschiedenen Kunststoffen
- sehr gute Füllkraft

Bei 2K-Verarbeitung MV 10:1 (10% nach Gewicht) oder 100:15 (15% nach Volumen) mit PUR-Wasserslackhärter PWH 3200, Verdünner Wasser oder Variocryl® Optimizer.

VF; 4 kg, 25 kg

Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller WIG-IF



Produktbeschreibung	
Beschreibung	<p>Hochwertiger, weiß-pigmentierter zwei Komponenten PUR Mehrschicht Isolierfüller mit guten Isolierungseigenschaften, besonders in Feuchträumen schnelle Trocknung (Schleifbar ab 3 Stunden) sehr gute Füllkraft gute Fließeigenschaften auch als Haftprimer auf Aluminium, Metall, Stahl und für unterschiedliche Kunststoffen geeignet</p> <ul style="list-style-type: none"> ● zuverlässiger Schutz für den Einsatz in Feuchträumen (Getestet auch in Extremsituationen) ● exzellente Isolierungseigenschaften

Anwendungsbereich	
Beschreibung	<p>Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Für die Grundierung aller gängigen Hölzer und Holzwerkstoffe. Ideal geeignet zum Isolieren von Holzinhaltstoffen sowie zum Isolieren von MDF in Feuchträumen. Auch als Haftvermittler auf vielen gängigen Kunststoffen und Metallen für den Innenbereich einsetzbar.</p>

Produktdaten	
Produktcode	WIG-IF
Gebindegröße	25 kg 4kg 10kg
Lieferviskosität DIN 6mm in sec.	65 sec. ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Metalle zunächst mit Zweihorn® Universalreiniger entfetten und fein anschleifen. Kunststoffe ebenfalls fein anschleifen.	P400 P600

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.
	Beim Einsatz als Haftvermittler auf Kunststoff und Metall muss das Produkt mit 30% der angegebenen PUR-Verdünnung verdünnt werden. Anschließend erfolgt ein dünner Auftrag (ca. 60µm) mit der Spritzpistole. Nach einer Trocknungszeit von ca. 30 Minuten bis maximal 6 Stunden kann der gewohnte Buntlackaufbau ohne Zwischenschliff erfolgen. Aufgrund vieler verschiedener Untergründe können wir jedoch nicht in jedem Fall für eine ausreichende Haftung garantieren. Eine Haftungsüberprüfung ist generell vom Verarbeiter durchzuführen.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	10% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 8 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0	110-130
Düsengröße (mm)	2.5-3.0	0.38
Verdünerzugabe (%)	0-20	0-20
Verarbeitungsviskosität (gehärtet) DIN 6mm (sec.)	10-25	10-25
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-300	120-300
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	3-6	3-6
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m2)	120	120

Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 20 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
schleifbar	ab 3 Stunden

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Nach dem Erreichen des gewünschten Füllergebnisses ist eine Weiterbeschichtung mit Wigranit® Buntlacksystemen nach Anschliff möglich.

Prüfnormen	
	Anforderung an Möbelloberflächen in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WNC/Farbtone und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen.
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

**Wigranit® Füller
WIG-F**



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Lösemittelhaltiger, sehr schnell trocknender, weiß pigmentierter Füller mit sehr hoher Füllkraft.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Für die Grundierung aller gängigen Hölzer und Holzwerkstoffe. Für die Beschichtung von MDF in Feuchträumen und stark inhaltsstoffreicher Hölzer empfehlen wir einen Aufbau mit unserem Produkt Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF.

Produktdaten	
Produktcode	WIG-F
Gebindegröße	25 kg 3 kg 10kg
Lieferviskosität DIN 6mm in sec.	60 sec. ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen	P120, P150, P180
	Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF beschichten.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	5% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit	bis 8 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0	110-130
Düsengröße (mm)	2.5-3.0	0.38
Verdünerzugabe (%)	0-20	0-20
Verarbeitviskosität (gehärtet) DIN 6mm (sec.)	25 - 10	25 - 10
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-300	120-300
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	3-6	3-4

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 20 Minuten
griffest	ab 40 Minuten
schleifbar	ab 2 Stunden

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Nach dem Erreichen des gewünschten Füllergebnisses ist eine Weiterbeschichtung mit Wigranit® Buntlacksystemen nach Anschliff möglich. Wigranit® WIG/F kann auch ohne Härter als 1K- Variante unter folgenden Umständen zum Einsatz kommen. 1. Der weitere Aufbau erfolgt mit dem wässrigen Buntlacksystem Variocryl® Color VCC/Farbtone und soll kostengünstig sein. 2. Der weitere Aufbau erfolgt erst später mit Streichqualitäten vom Maler vor Ort. Hierdurch wird eine bessere Haftung der Malerlacke erreicht.	

**Wigranit® 2K-PUR Allroundfüller
AF**



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Multifunktionaler, weiß pigmentierter 2K PUR Allround Füller mit einer sehr glatten Oberflächengüte leicht anzuwenden - perfekt für die Serienproduktion schnell trockend (schleifbar nach 4 Stunden) gute Füllkraft kann direkt auf MDF verwendet werden gute Isolierungseigenschaften

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Für die deckende Grundierung von Holz und Holzwerkstoffen, Massiv- und Furnierhölzern und MDF. Auch einsetzbar zur Beschichtung von MDF in Feuchträumen. Für stark inhaltsstoffreiche Hölzer empfehlen wir einen Aufbau mit unserem Produkt Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF.

Produktdaten	
Produktcode	AF
Gebindegröße	25 kg
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	95 ± 5
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen	P120, P150, P180
	Exotische, inhaltsstoffreiche Hölzer	Mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF beschichten.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	10% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit	bis 8 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.8-2.0	0.25-0.28
Verdünerzugabe (%)	0-20	0-10
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	30-40	40 - 70
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-200	120-200
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	4-7	4-7
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m2)	200	200

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 30 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
schleifbar	ab 4 Stunden

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Nach dem Erreichen des gewünschten Füllergebnisses ist eine Weiterbeschichtung mit Wigranit® Buntlacksystemen nach Anschliff möglich.	

Prüfnormen	
	Schwerentflammbar gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.

Wigranit® Restefüller RF



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Verwandelt 2K-PUR lösemittelhaltige Zweihorn® Lackreste in einen füllkräftigen 2K-PUR Füller. Dient ebenfalls zur Herstellung eines 2K-PUR Füllers in einem bestimmten Farbton.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Für die Grundierung aller gängigen Hölzer und Holzwerkstoffe. Für die Beschichtung von MDF in Feuchträumen und stark inhaltsstoffreicher Hölzer empfehlen wir einen Aufbau mit unserem Produkt Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF.

Produktdaten	
Produktcode	RF
Gebindegröße	10kg
Lieferviskosität	pastös
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF beschichten.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.
	Ungehärtete 2K-PUR Zweihorn® Lackreste können im vorgefüllten Originalgebinde Restefüller RF bis zur oberen Markierung gesammelt werden. Geeignet sind: alle Wigranit® Füller, alle Wigranit® Buntlacke auch Metalllacke und Hochglanzbuntlacke, Diadur®, Crystallit®, Purolit, Colourit und sämtliche Mischungen dieser Produkte. Nach dem Erreichen der oberen Füllmarke, gründlich umrühren, fertige Mischung härten und applizieren.
	Vorgefülltes Originalgebinde Restefüller bis zur oberen Füllmarke mit Wigranit® Novacolor im WNC/Farbton Ihrer Wahl befüllen oder gewünschte Restfüllermenge entnehmen und 1:1 mit WNC/Farbton mischen und gründlich umrühren. Fertige Mischung härten und anschließend applizieren.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härtung der fertigen Mischung	15% PUR 5085 nach Volumen
	Mischung Restefüller mit Zweihorn® Lackresten bzw. WNC/Farbton.	1 Teil Restefüller RF + 1 Teil ungehärteter 2K-PUR Zweihorn® Lack
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 4 Stunden

Wigranit® Restefüller

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0	110-130
Düsengröße (mm)	2.0-2.5	0.33-0.38
Verdünerzugabe (%)	nach Bedarf	nach Bedarf
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	variiert je nach Mischung	variiert je nach Mischung
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-200	120-200
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	4-7	4-7

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 30 Minuten
griffest	ab 2 Stunden
schleifbar	ab 6 Stunden

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Nach dem Erreichen des gewünschten Füllerergebnisses ist eine Weiterbeschichtung mit den Zweihorn® Buntlacksystemen Variocryl® Color VCC oder Wigranit® Novacolor WNC nach Anschliff möglich.	

Wigranit® Magnethaftfüller grau WIG-MHF



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Lösemittelhaltige, 2K-PUR Grundierung mit ferromagnetischer Wirkung. Ermöglicht die Erstellung von Oberflächen mit Magnethaftung auf konventionellen Holzwerkstoffen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Eignet sich hervorragend für die Grundierung von Holzwerkstoffen wie MDF, Spanplatte mit Grundierfolie. Bauteile aus jeglicher Form und beliebiger Profilierung lassen sich mit diesem Produkt in nahtlose Flächen verwandeln, an denen handelsübliche Magnete haften. Durch die weitere Beschichtung mit Zweihorn® Buntlacken sind sämtliche Farbtöne im deckenden Beschichtungsaufbau möglich.

Produktdaten	
Produktcode	WIG-MHF
Gebindegröße	5 kg
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	25 ± 2
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/j): 500g/l (2010)	Diese Produkt enthält max. 480 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe	
Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF beschichten.

Verarbeitung	
Gründlich aufrühren!	
Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.	
	Auf das korrekte Mischungsverhältnis nach Gewicht oder Volumen achten. Ein Verdünnen ist nicht erforderlich. Das Produkt wird dreimalig mit einer jeweiligen Nassfilmdicke von ca. 250µm (500g/m ²) aufgetragen, um eine ausreichende Haftung der Magnete zu gewährleisten. Zwischen den Lackierungen ist eine Trockenzeit von 3 Stunden einzuhalten. Vor dem erneuten Lackieren erfolgt ein leichtes Glätten der Oberfläche. Hierfür ist ein Schleifschwamm ausreichend. Ein zu gründliches Schleifen trägt zu viel Material ab, was die spätere Haftung der Magnete negativ beeinflusst.

Härter Verdüner Zusätze		
Härter nach Gewicht nach Volumen	5 % PUR 5085 10 % PUR 5085	
Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung	
Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 4 Stunden	

Applikation	
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0
Düsengröße (mm)	2.0-2.5
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	25 ± 2
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m ²)	500
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (µm)	250
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m ² /l)	3-4
Ergiebigkeit (m ² /300 g Set)	1.5-2

Wigranit® Magnethaftfüller grau

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 30 Minuten
griffest	ab 2 Stunden
schleifbar	ab 3 Stunden

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Siehe Verarbeitung. Nach dem Erreichen der ausreichenden Magnethaftung erfolgt der weitere klassische Zweihorn® Buntlackaufbau zunächst mit einem Füller gefolgt von Buntlack und optional einer schützenden Klarlackschicht. Erst nach dem Auftrag des Füllers (z.B. IF) erfolgt ein gründlicher Zwischenschliff zum Egalisieren der Oberfläche. Eventuell ist eine zweite Füllerschicht nötig bevor mit dem Buntlack weitergearbeitet werden kann. Es sind hierbei wässrige Buntlackaufbauten mit Variofill, Variocryl® Color, Variocryl® oder lösemittelhaltige Buntlackaufbauten z.B. mit Wigranit® Isolierfüller, Wigranit® Novacolor, Crystallit® möglich.	

Wasserlackspachtel WSP



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserverdünnbarer 1K Poren- und Flächenspachtel, weiß pigmentiert.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Zum Füllen der Poren bei grobporigen Furnieren und Hölzern, sowie zum Ausbessern von Schadstellen vor dem Lackieren mit wässrigen, pigmentierten Zweihorn® Produkten.

Produktdaten	
Produktcode	WSP
Gebindegröße	400 g
Lieferviskosität	pastös
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen	P120, P150, P180

Verarbeitung	
	Das Auftragen erfolgt mit einem Japanspachtel, so dass die Holzporen gefüllt werden und wenig oder kein Material auf dem Holz zurückbleibt. Nach Trocknung muss eventuell, je nach Holzpore ein erneuter Auftrag erfolgen. Bei großen Flächen zügig Bahn für Bahn applizieren.

Trockenzeit @ 20°C	
schleifbar	ab 3 Stunden

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Nach dem Erreichen des gewünschten Füllergebnisses ist ein weiterer Systemaufbau mit wässrigen Zweihorn® Produkten möglich.	

Unocryl Strukturfüller USF



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Hochviskoser, thixotroper, weiß pigmentierter, wässriger 1K Füller. Das Produkt eignet sich zur Erstellung von strukturierten Grundierungen und zahlreichen Effektgestaltungen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Sämtliche Effektgestaltungen für den dekorativen Einsatz im Innenbereich. Kann auf sämtlichen Hölzern und Holzwerkstoffen zum Einsatz kommen. Auch geeignet zum Füllen der Holzporen.

Produktdaten	
Produktcode	USF
Gebindegröße	6 kg
Lieferviskosität	pastös
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 140 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 56 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen	P120, P150, P180
	Hölzer oder MDF in Feuchträumen Grundier- oder Kunststofffolienplatten nach vorherigem Anschliff	Zunächst mit Isolierfüller z.B. Variofill VF gehärtet beschichten.

Verarbeitung	
	Bei Auftrag mit der Spritzpistole kann das Material auf die gewünschte Viskosität eingestellt werden. Es empfiehlt sich eine Becherpistole für hochviskose Materialien und einer entsprechend großen Düse (2,5-5mm) ohne, bzw. mit geringer Wasserzugabe (max 10%)
	Zum Erstellen diverser 3D-Effekte wird das Produkt per Spritzpistole, Pinsel oder Spachtel aufgetragen und anschließend mit Pinsel, Spachtel, Schwamm, Effektrolle usw. in die gewünschte Struktur gebracht. Die maximale Schichtstärke von 1000µm (1mm) darf dabei nicht überschritten werden um eine Rissbildung zu vermeiden. Das Produkt kann mit max. 20% Variocryl® Color VCC eingefärbt werden, wodurch viele Pastelltöne herstellbar sind. Es sind unzählige Effektgestaltungen möglich. Vorschläge entnehmen Sie bitte der separaten Broschüre zum Produkt, welche Sie bei uns anfordern oder im Internet unter www.zweihorn.com downloaden können.

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 1 Stunde
griffest	ab 3 Stunden
weiterbehandelbar	ab 12 Stunden

Trockenzeit	
Die Trockenzeiten sind stark abhängig von Auftragsmenge, Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftbewegung bzw. Luftaustausch.	

Nachbehandlung	
Nach Trocknung über Nacht kann der Effekt mit einem Zweihorn® Buntlacksystem z.B. VCC oder WNC oder direkt mit einem Klarlacksystem z.B. VC oder CL weiterbehandelt werden.	

Variofill VF



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserverdünnbarer, weiß pigmentierter Füller. Optional als 1K oder 2K Produkt für hohe Beanspruchung einsetzbar.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	<p>Variofill 1K: Gebräuchliche Hölzer mit wenig Holzinhaltstoffen und Holzwerkstoffe (auch MDF) im Wohnbereich für normalen Anspruch.</p> <p>Variofill 2K: Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Für die Grundierung aller gängigen Hölzer und Holzwerkstoffe. Ideal geeignet zum Isolieren von Holzinhaltstoffen sowie zum Isolieren von MDF in Feuchträumen. Auch als Haftvermittler auf vielen gängigen Kunststoffen und Metallen für den Innenbereich einsetzbar.</p>

Produktdaten	
Produktcode	VF
Gebindegröße	25 kg 4kg
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	140 ± 5
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/d): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält gehärtet max. 82 g/l VOC. Dieses Produkt enthält ungehärtet max. 50 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Kunststofffolienplatten (z.B. HPL oder Melaminharz) müssen gründlich angeschliffen werden. Grundierfolienplatten müssen sauber und frei von Fett oder Silikon sein.	P320, P400
	Metalle zunächst mit Zweihorn® Universalreiniger entfetten und fein anschleifen. Kunststoffe säubern und anschleifen mit Schleifschwamm oder Schleifpad. Als Haftvermittler darf das Produkt nur gehärtet als 2K Variante zum Einsatz kommen. Eine Haftungsüberprüfung ist generell vom Verarbeiter durchzuführen.	P400 P600

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.
	Das Produkt darf auf Grundier- oder Kunststofffolienplatten nur gehärtet als 2K Variante appliziert werden. Als Haftvermittler darf das Produkt nur gehärtet als 2K Variante zum Einsatz kommen. Aufgrund vieler verschiedener Untergründe können wir jedoch nicht in jedem Fall für eine ausreichende Haftung garantieren. Eine Haftungsüberprüfung ist generell vom Verarbeiter durchzuführen. Beim Einsatz als 2K Variante ist auf korrekte Härtung (siehe Härter Verdüner Zusätze) zu achten um eine ausreichende Isolierwirkung zu gewährleisten.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter optional	10% PWH 3200 nach Gewicht 15% PWH 3200 nach Volumen
	Verdüner	Variocryl® Optimizer VO oder Leitungswasser
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	als 2K bis 4 Stunden

Variofill

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0	110-130
Düsengröße (mm)	2.0-2.5	0.33-0.38
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	100-140	120-140
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-300	120-300
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	3-6	3-6
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m2) gehärtet mit PWH 3200	200	200
Verdünerzugabe (%) Variofill 1K: Variofill 2K:	0-55-10	-5-10

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 30 Minuten
transportfähig	ab 2 Stunden
schleifbar	ab 6 Stunden

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Nach dem Erreichen des gewünschten Füllerergebnisses ist eine Weiterbeschichtung mit dem wässrigen Zweihorn® Buntlacksystem Variocryl® Color VCC möglich. Als 2K Variante kann das Produkt ebenfalls mit lösemittelhaltigen Zweihorn® Buntlacksystemen WNC oder WNCH beschichtet werden.	

Prüfnormen	
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 im Aufbau mit Variofill VF, Variocryl® Color und Variocryl® Klarlack auf B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert. Alle Lackschichten müssen hierbei gehärtet verarbeitet werden.
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit Variocryl® Color und Variocryl® Klarlack auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen. Alle Lackschichten müssen gehärtet verarbeitet werden.
	Schwerentflammbar gemäß Schiffsahrtsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.
	Anforderung an Möbeloberflächen in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit

Buntlacke

Buntlacke bieten vielfältige Möglichkeiten zur deckenden Beschichtung und dekorativen Gestaltung von Holz und Holzwerkstoffen. Zweihorn® Buntlackssysteme sind farbmetrisch unterlegt und in einer

unbegrenzten Anzahl an Farbtönen erhältlich, sodass keine Farbtonwünsche offen bleiben. Zusätzlich bieten zahlreiche Effekte weitere interessante Alternativen zur kreativen Oberflächengestaltung.





Buntlacke auf Lösemittelbasis

Wigranit® Novacolor Buntlack

Hochwertiger, pigmentierter 2K-PUR Buntlack für alle hochbeanspruchbaren, farbigen Lackierungen.

- hervorragende Füll- und Deckkraft
- sehr gutes Standvermögen
- lichtechte Farbpigmente
- auf entsprechendem Untergrund auch ohne Füller einsetzbar
- extrem große Farbtonvielfalt

MV 10:1 (10%) mit PUR-Härter 5085 oder Turbo-Härter TH, Verdünner S 9004 oder S 9029

WNC/Farbton; 3 kg, 25 kg

WNC/Schwarz, RAL 9010, R 9016; 3 kg, 10 kg, 25 kg, 2K-Sprühdose 400 ml auf Anfrage bei vielen Zweihorn® Händlern erhältlich

Wigranit® Novacolor Hochglanzbuntlack

Hochwertiger, pigmentierter 2K-PUR Hochglanzbuntlack für alle beanspruchbaren, farbigen Oberflächen.

- Sehr gute Brillanz und hoher Glanz
- Einfach zu polieren mit Zweihorn®-Polierpasten
- Hervorragende Füll- und Deckkraft
- Sehr gute Standfestigkeit
- Lichtechte Farbpigmente
- Extrem große Farbtonvielfalt

MV 2:1 (50%) mit Hochglanzhärter HGH, Verdünner S 9004 oder S 9029

WNCH/Farbton; 3 kg

WNCH/Schwarz, Weiß; 3 kg, 25 kg

Wigranit® Novacolor Effektlack

Hochwertige 2K-PUR Effektlacke für alle hochbeanspruchbaren, effektvollen Lackierungen. Metallic- und Perlglanzbasislack, sowie Goldlack.

- Gute Füllkraft
- Sehr gute Standfestigkeit
- Lichtechte Farbpigmente
- Hohe Brillanz
- Metallic- und Perlglanzbasislack kann auch mit WNC/Farbton abgetönt werden

MV 20:1 (5%) mit PUR Härter 5085, Verdünner S 9004 oder S 9029

WNC/MB; 3 kg, 25 kg

WNC/PGB; 3 kg, 25 kg

WNC/Gold; 3 kg

Basisfarben Wigranit® Novacolor WNC + WNCH



Zweihorn® Buntlackmischsystem
Alle Buntlackssysteme sind in fast jedem Wunschfarbton erhältlich, z. B. nach RAL, Sikkens, NCS oder eigener Vorlage.



Buntlacke auf Wasserbasis



Variocryl® Buntlack

Innovativer, pigmentierter 1K-/2K-PUR Buntlack auf Wasserbasis für normale und gehobene Anforderungen.

- Einkomponentig für normale Anforderungen
- Zweikomponentig für starke Beanspruchung
- Hervorragende Füll- und Deckkraft
- Sehr gute Standfestigkeit
- Lichtechte Farbpigmente
- Zweikomponentig auch ohne Klarlack ringfest
- Große Farbtonvielfalt

Bei 2K-Verarbeitung MV 10:1 (10%) mit PUR-Wasserlackhärter PWH 3200, Verdünner Wasser oder Variocryl® Optimizer

VCC/Farbton; 3 kg

VCC/Weiß, RAL 9010; 3 kg, 25 kg

VCC/Schwarz, 3kg, 20kg

Variocryl® Color Effektlack

Hochwertige 2K-PUR-Effektlacke auf Wasserbasis für gehobene Anforderungen. Effektvolle Lackierungen in Metallic, Perlglanz und Gold.

- Gute Füllkraft
- Sehr gute Standfestigkeit
- Lichtechte Farbpigmente
- Hohe Brillanz
- Alle Effektlacke können auch mit VCC/Farbton abgetönt werden

MV 20:1 (5%) mit PUR-Wasserlackhärter PWH 3200, Verdünner Variocryl® Optimizer

VCC/MB; 3 kg

VCC/PGB; 3 kg

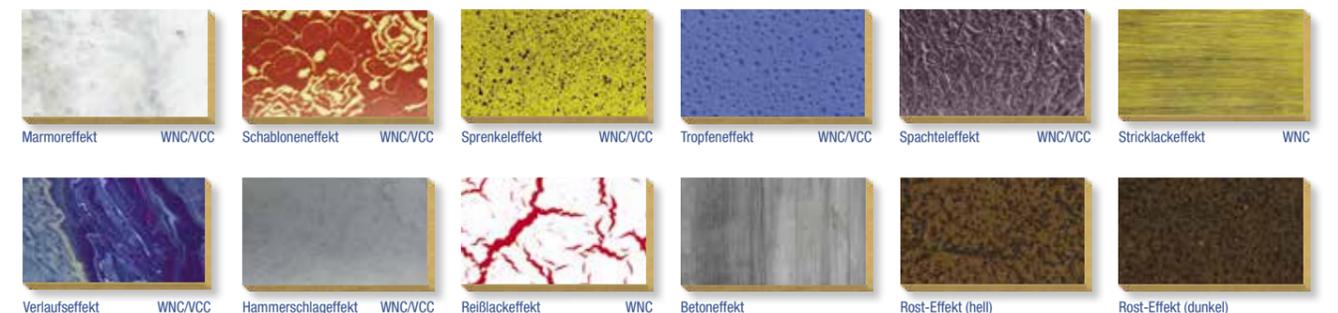
VCC/Brillant Gold; 3 kg

Effekte als Fertigfarben für Wigranit® Novacolor und Variocryl® Color

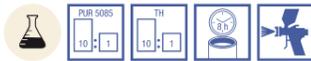


*Tönbar mit WNC/ oder VCC/Farbton (max. 50%)

Individuelle Effekte für Wigranit® Novacolor und Variocryl® Color



**Wigranit® Novacolor
WNC-FARBTON**



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Lösemittelhaltiges, lichtehtes, gut deckendes und gut füllendes Buntlacksystem. Farbmischsystem zur Erstellung unzähliger Farbtöne nach Sikkens, RAL, NCS usw. oder nach eigener Vorlage.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu auf allen Holzoberflächen im Innenbereich. Ideal in Verbindung mit dem Wigranit® WIG/F oder Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller WIG/IF. Wegen den guten Isolier- und Fülleigenschaften, kann das Produkt direkt auf rohem MDF angewendet werden (besonders in Feuchträumen wie Badezimmern oder Küchen) als Grundierung und Decklack.

Produktdaten	
Produktcode	WNC-FARBTON
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	~ 65 je nach Farbton
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen	P180, P240, P320
	Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer	Mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF beschichten.
	MDF - ohne Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® Füller WIG/F vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.
	MDF - mit Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	10% PUR 5085 oder 10% Turbohärter TH
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 8 Stunden
	optionale Zusätze	10% Ringfestkonzentrat RK

Applikation			
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0	110-130	
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28	
Verdünerzugabe (%)	10-20	0-10	
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	20-30	30-60	
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-150	120-150	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	6-8	6-8	
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m2) gehärtet mit PUR 5085	120	120	

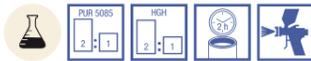
Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 15 Minuten
griffest	ab 45 Minuten
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 2 Stunden

Wigranit® Novacolor

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Zum Schutz des Buntlackes, sowie zum Erreichen eines bestimmten Glanzgrades, empfehlen wir eine Klarlackschicht mit unseren lichtehten Systemen wie Crystallit® oder Purolit zu applizieren. Hierzu wird die Buntlackschicht nach ca. 2 Stunden bis maximal 8 Stunden ohne Zwischenschliff mit dem Klarlack ablackiert. Wenn nicht innerhalb dieser Zeitspanne ablackiert werden kann, so muss der Buntlack angeschliffen und zunächst erneut appliziert werden.

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WNC/Farbton und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen.
	Schwerentflammbar gemäß Schifffahrtsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen
	Alle Prüfnormen gelten bei Mischung mit Standardhärter PUR 5085.

Wigranit® Novacolor Hochglanz WNC-FARBTON



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Lösemittelhaltiges, lichtehtes, ringfestes, hochglänzendes, brillantes Buntlacksystem. Farbmischsystem zur Erstellung unzähliger Farbtöne nach Sikkens, RAL, NCS usw. oder nach eigener Vorlage.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Ideal geeignet im Aufbau mit dem Produkt Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF.

Produktdaten	
Produktcode	WNC-FARBTON
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	60 sec. ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
WNC-COLOUR	hochglänzend	>90

Vorbehandlung Untergründe		
	Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer MDF - mit Feuchtigkeitseinwirkung MDF - ohne Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P600 - P800.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren. Zur Verbesserung des Hochglanzeffektes und der Deckkraft empfehlen wir nach einem dünnen Auftrag und einer anschließenden Abluftzeit von 30 Minuten bis 2 Stunden, die Fläche erneut dünn zu beschichten. Erfolgt das Überlackieren über Nacht oder später, ist die gesamte Oberfläche vor dem weiteren Lackauftrag mit 1200er Papier anzuschleifen und gründlich zu entstauben.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	50% Hochglanzhärter HGH oder 50% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 2 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0	110-130
Düsengröße (mm)	1,2 - 1,6	0.18-0.23
Verdünerzugabe (%)	0-10	0-10
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	15-20	15-20
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	80-120	80-120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	6-9	6-9

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 30 Minuten
griffest	ab 4 Stunden
transportfähig	ab 2 Tagen
schleifbar	ab 14 Stunden
polierbar	ab 3 Tagen

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P800-1200 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Nach einer Durchtrocknungszeit von ca. 3 Tagen kann die Hochglanzfläche mit 1200er Körnung angeschliffen und mit Zweihorn® Hochglanz Schleifpaste HSP poliert werden.	

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert. Im Aufbau mit Wigranit® Isolierfüller IF.

Wigranit® Novacolor Effektlack WNC-GOLD WNC-MB WNC-PGB

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Lösemittelhaltiger, lichtbeständiger 2K-PUR Effektlack mit hoher Brillanz. Zum Erstellen von Metalliclacken in sämtlichen Farben oder als Zusatz für Glittereffekte im Klarlacksystem Crystallit® einsetzbar.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Ideal geeignet im Aufbau mit den Produkten Wigranit® WIG/F oder Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF.

Produktdaten	
Produktcode	WNC-MB WNC-PGB WNC-GOLD
Gebindegröße	3 kg MB, PGB: 25 kg
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	40 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade	
Produktnummer	
WNC-GOLD	
WNC-PGB	

Vorbehandlung Untergründe		
	MDF - ohne Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® Füller WIG/F vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	5% PUR 5085 Auch bei Abmischungen mit Wigranit® Novacolor WNC/Farbtönen.
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 8 Stunden

Applikation	
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0
Düsengröße (mm)	1.6-2.0
Verdünerzugabe (%)	10-20
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	20-30
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-150
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	6-8
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m2)	120-150
Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m2) (nur mit PUR 5085)	120-150

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 15 Minuten
griffest	ab 45 Minuten
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 2 Stunden

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Das Produkt muss mit einem lichtehten Klarlacksystem z.B. Crystallit® oder Purolit® ablackiert werden. Hierzu wird die Buntlackschicht nach ca. 2 Stunden bis maximal 8 Stunden ohne Zwischenschliff mit dem Klarlack ablackiert. Wenn nicht innerhalb dieser Zeitspanne ablackiert werden kann, so muss der Buntlack angeschliffen und zunächst erneut appliziert werden.	

Prüfnormen	
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Variocryl® Color VCC-FARBTON



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserverdünnbares, lichtechtes, gut deckendes und gut füllendes Buntlacksystem. Optional als 1K oder 2K Produkt für hohe Beanspruchung einsetzbar. Farbmischsystem zur Erstellung unzähliger Farbtöne nach Sikkens, RAL, NCS usw. oder nach eigener Vorlage.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Hölzer und Holzwerkstoffe im Innenbereich. Ideal geeignet im Aufbau mit dem Produkt Variofill VF.

Produktdaten	
Produktcode	VCC-FARBTON
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	60-90 je nach Farbton
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/d): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält gehärtet max. 98 g/l VOC. Dieses Produkt enthält ungehärtet max. 60 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Vorbehandlung Untergründe		
	MDF - ohne Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Variofill VF vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.
	MDF - mit Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Variofill VF gehärtet vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter optional	10 % PWH 3200
	Verdüner	Variocryl® Optimizer VO oder Leitungswasser
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 4 Stunden (bei 2K-Verarbeitung)

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Verdünerzugabe (%)	5-10	0-10
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	30	50
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120	100-120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	6-7	6-7

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 40 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 4 Stunden

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Zum Schutz des Buntlackes, sowie zum Erreichen eines bestimmten Glanzgrades, empfehlen wir eine Klarlackschicht mit unseren lichtechten Systemen wie Variocryl® oder Duocryl zu applizieren. Hierzu wird die Buntlackschicht nach ca. 4 Stunden bis maximal 24 Stunden ohne Zwischenschliff mit dem Klarlack ablackiert. Wenn nicht innerhalb dieser Zeitspanne ablackiert werden kann, so muss der Buntlack angeschliffen und zunächst erneut appliziert werden.

Prüfnormen	
	1K - Einsatz: DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen 2K - Einsatz: DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 im Aufbau mit Variofill VF, Variocryl® Color und Variocryl® Klarlack auf B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit Variocryl® Color und Variocryl® Klarlack auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen. Alle Lackschichten müssen gehärtet verarbeitet werden.

Variocryl® Color Effektlack VCC-GOLD VCC-MB VCC-PGB

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserverdünnbarer, lichtbeständiger 2K-PUR Effektlack mit hoher Brillanz. Zum Erstellen von Metalllacken in sämtlichen Farben oder als Zusatz für Glittereffekte im Klarlacksystem Variocryl® oder Duocryl einsetzbar.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Ideal geeignet im Aufbau mit dem Produkt Variofill VF.

Produktdaten	
Produktcode	VCC-GOLD VCC-PGB VCC-MB
Gebindegröße	3 kg
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	60-100
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 103 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Glanzgrade	
Produktnummer	VCC-GOLD VCC-PGB

Vorbehandlung Untergründe		
	MDF - ohne Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Variofill VF vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	5% PWH 3200 Auch bei Abmischungen mit Variocryl® Color VCC/Farbton.
	Verdüner	Variocryl® Optimizer
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 4 Stunden

Applikation	
Spritzdruck (bar)	1.5-3.0
Düsengröße (mm)	1.6-2.0
Verdünerzugabe (%)	5-10
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	30
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120-150
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	6-8

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 40 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 4 Stunden

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Das Produkt muss mit einem lichtechten Klarlacksystem z.B. Variocryl® oder Duocryl ablackiert werden. Hierzu wird die Buntlackschicht nach ca. 4 Stunden bis maximal 24 Stunden ohne Zwischenschliff mit dem Klarlack ablackiert. Wenn nicht innerhalb dieser Zeitspanne ablackiert werden kann, so muss der Buntlack angeschliffen und zunächst erneut appliziert werden.

Prüfnormen	
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit

Beizen

Mit Holzbeizen wird rohes Holz um kleine oder größere Nuancen dunkler, kräftiger, ausdrucksvoller oder auch pastellartig, sogar bunt. Der Farbton wird entweder durch lösliche Farbstoffe oder Pigmente bewirkt. Diese dringen in die Holzfaser ein oder lagern sich auf dem Holz ab. Andererseits können chemische Zusätze in der Beize, die

mit den Inhaltsstoffen des Holzes reagieren, das Holz im Farbton verändern.

Was Beizen bewirken:

- Betonung und Verstärkung des ursprünglichen Holzfarbtones
- Farbtongestaltung mit Holzstruktur

- Betonung der Holzporen
- Betonung des Kontrastes bei Weichhölzern
- Angleichung und Egalisierung
- Abdeckung von Holzunterschieden



Beizen auf Lösemittelbasis Voc

Wigranit® Novacolorbeize

Pigmentbeize auf Lösemittelbasis mit porenbetonter Farbgebung.

- zahlreiche Holz- und Bunttöne
- große Farbtonvielfalt
- lichtechte Pigmente
- raut nicht auf

WNCB/Farbtone, Farbtöne und Gebindegrößen auf Anfrage beim Zweihorn® Händler

Farbtonbeispiele Wigranit® Novacolorbeize



Antikgrundbeize

Farbstoff-/Pigmentbeize auf Lösemittelbasis mit Rustikaleffekt auf grobporigen Hölzern.

- raut nicht auf
- auch zum Patinieren geeignet
- alle Farbtöne miteinander mischbar
- große Farbtonvielfalt
- lichtechte Farbstoffe und Pigmente

S 9800/Farbtone; 1 l, 5 l

S 9800/2733 farblos; 1 l, 5 l, 25 l

Standardfarbtöne Antikgrundbeize



Colorkonzentrat

Flüssiges Konzentrat in 10 Farbtönen zum Tönen folgender lösemittelhaltiger Klarlacke und Beizen:

- Antikgrundbeize
- Colourit

CK/Farbtone; 500 ml

Farbtöne Colorkonzentrat



Zweihorn® Beizen-Mischsystem
Alle Zweihorn®-Beizen (außer Kaligenbeize ORF 19945) sind in nahezu jedem Wunschfarbtone erhältlich (ACB und WNCB auch nach RAL, Sikkens, NCS) oder nach eigener Vorlage.

Hinweis: Eventuelle Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt.

Beizen auf Wasser-/Lösemittelbasis Voc

Spritz- und Pinselbeize

Farbstoffbeize auf Wasser-/Alkohollösung mit brillantem Effekt auf Laubhölzern und dezent betonter Pore auf grobporigen Hölzern.

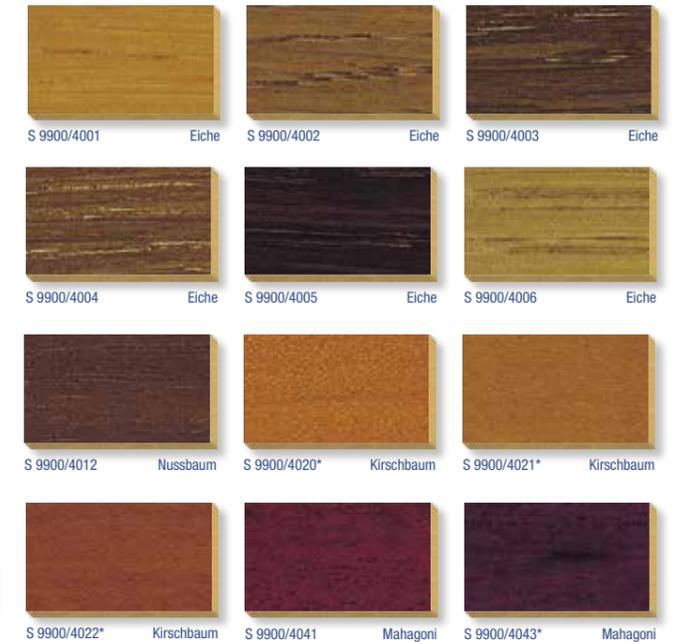
- alle Farbtöne miteinander mischbar
- große Farbtonvielfalt
- lichtechte Pigmente
- Pinselauftrag = dezent betonte Pore
- Spritzauftrag = klarer, brillanter Effekt

S 9900/Farbtone; 1 l, 5 l (nicht in allen Farbtönen erhältlich)

S 9900 Basisfarben; 1 l

S 9900/4000 farblos; 5 l, 25 l

Standardfarbtöne Spritz- und Pinselbeize



Basisfarben



Beizen auf Wasserbasis Voc

Aquaholzbeize

Farbstoffbeize auf Wasserbasis mit brillantem Effekt auf Laubhölzern und dezent betonter Pore auf grobporigen Hölzern.

- einfache Verarbeitung
- alle Farbtöne miteinander mischbar
- große Farbtonvielfalt
- lichtechte Pigmente

AHB/Farbtone; 1 l, 5 l (nicht in allen Farbtönen erhältlich)

AHB farblos; 5 l / 25 l

Standardfarbtöne Aquaholzbeize



*nicht als 5 l Gebinde erhältlich

Beizextrakt

Flüssiges Konzentrat in 9 Farbtönen zum Tönen folgender, wasserlöslicher Klarlacke und Beizen:

- Aquaholzbeize
- Wachsbeize
- Colourcyl

BXF/Farbtone; 500 ml



Hinweis: Eventuelle Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt.



Beizen auf Wasserbasis



Wachsbeize

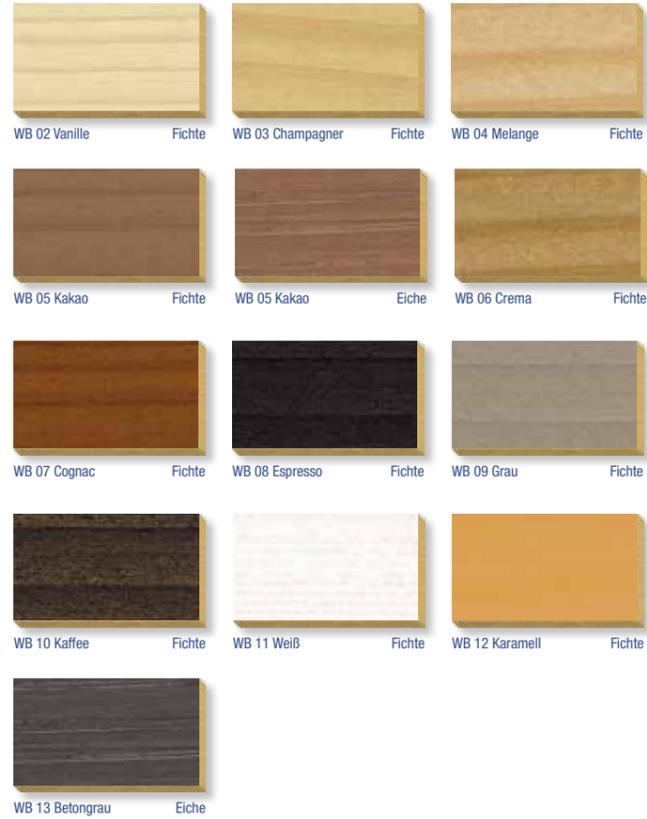
Farbstoff-/Pigmentbeize auf Wasserbasis mit natürlichen Wachsen speziell für Weichhölzer.

- alle Farbtöne miteinander mischbar
- große Farbtonvielfalt
- lichtechte Farbstoffe und Pigmente
- Positiveffekt auf Weichhölzern
- egalisierend auf Harthölzern

WB 01 farblos; 750 ml, 5 l

WB/Farbton, Farbtöne und Gebindegrößen auf Anfrage beim Zweihorn®-Händler

Farbtonbeispiele Wachsbeize



Aquapositivbeize

Farbstoff-/Pigmentbeize auf Wasserbasis speziell für Weichhölzer

- alle Farbtöne miteinander mischbar
- große Farbtonvielfalt
- lichtechte Farbstoffe und Pigmente
- extremer Positiveffekt auf Weichhölzern
- egalisierend auf Harthölzern

APB/Farbton; 1 l

APB Basisfarben; 1 l (APB 08; 1 l, 5 l) und APB 01 farblos; 1 l, 5 l

Standardfarbtöne Aquapositivbeize



Basisfarben



Beizen auf Wasserbasis



Aquacreativbeize

Pigmentbeize auf Wasserbasis für deckende bis transparente Farbtöne mit egalisierender Farbgebung.

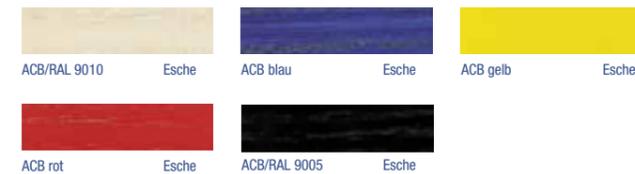
- Holz- und Bunttöne
- alle Farbtöne miteinander mischbar
- große Farbtonvielfalt
- lichtechte Pigmente
- Pinselauftrag = rustikales Beizbild
- Spritzauftrag = unbenetzte Pore

ACB/RAL 9010, ACB/RAL 9005 und

ACB/200 farblos; 1 l, 5 l

ACB/blau; gelb; rot; 1 l

Basisfarben



Farbtonbeispiele Aquacreativbeize



Kaligenbeize

Laugenbeize auf Wasserbasis. Erzeugt eine chemische Reaktion mit den Holzinhaltstoffen.

- erzeugt den Effekt „gelaugte Eiche“
- auf vielen anderen inhaltstoffreichen Hölzern einsetzbar

ORF 19945; 1 l

Anwendungsbeispiele Kaligenbeize



Zweihorn® Beizen-Mischsystem
Alle Zweihorn®-Beizen (außer Kaligenbeize ORF 19945) sind in fast jedem Wunschfarbton erhältlich (ACB und WNCB auch nach RAL, Sikens, NCS) oder nach eigener Vorlage.

Wigranit® Novacolorbeize WNCB-FARBTON



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Gebrauchsfertige, lösemittelhaltige Pigmentbeize. Sehr gute Lichtbeständigkeit. Mischbar in fast allen Farbtönen nach RAL, Sikksens, NCS oder nach eigener Vorlage. Farbmetrisch hinterlegt, daher unzählige Farbtöne mischbar.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzarten im Innenbereich.

Produktdaten	
Produktcode	WNCB-FARBTON
Gemischte Farbtöne	nach Wunsch
Gebindegröße	ab 1l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	10 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Optional wässern oder mit Egalisator EGL vorbehandeln. Nach Trocknung über Nacht schleifen bzw. glätten. Bitte beachten Sie das Technische Merkblatt für dieses Produkt.	

Verarbeitung	
	Gründlich schütteln oder aufrühren!
	Mit Beizpinsel in Holzmaserrichtung satt auftragen. Nach kurzer Einwirkzeit zuerst quer, dann längs vertreiben. Überschuss mit einem feinen Leinenballen zuerst quer in die Pore einreiben, dann in Holzmaserung abnehmen. Beim Beizen großer Flächen ist eine Zugabe von bis zu 20% Verzögerer VZ möglich um die offene Zeit zu verlängern.
	Mit Zweihorn® Klarlacken bereits grundierte Flächen zunächst schleifen und entstauben. Beize ohne Vertreiben so oft trocken applizieren, bis der gewünschte Farbton erreicht ist.

Aufhellung/Nuancierung	
Aufhellung/Nuancierung	Aufhellen mit Antikgrundbeize farblos S 9800/2733 in beliebiger Zugabemenge. Alle Beizfarbtöne sind untereinander mischbar.

Applikation	
Spritzdruck (bar)	1,0 - 1,5
Düsengröße (mm)	0.8-1.3
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	7-12 7-15

Trockenzeit @ 20°C	
überlackierbar	ab 2 Stunden

Trockenzeit	
Die Trocknung kann durch Luftbewegung und Temperaturerhöhung optimiert werden.	

Nachbehandlung	
Das Produkt kann mit allen Zweihorn® Klarlacken überlackiert werden. Für eine gute Farbtonstabilität besonders bei hellen Beiztönen empfehlen wir den Einsatz eines lichtechten Klarlacksystems wie z.B. Crystallit® oder Variocryl®. Klarlacke auf Lösemittelbasis nicht im Roll- oder Streichverfahren applizieren, da dadurch die Beize verwischt werden kann. Ein Überzug mit Naturtrend- Produkten ist ebenfalls möglich. Hierbei sind jedoch produktbedingte Farbtonabweichungen zu beachten.	

Antikgrundbeize S-9800-2733-FARBLOS S-9800-FARBTON

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Gebrauchsfertige Farbstoffbeize auf Lösemittelbasis. Mit rustikaler Porenbetonung durch ein Schwarzpigment auf grobporigen Hölzern. Auch zum Patinieren geeignet.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Viele grobporige Harthölzer für rustikales, porenbetontes Beizbild. Besonders gut geeignet für Eiche, Esche, Mahagoni und Nussbaum. Sehr gut zum Patinieren bereits lackierter Flächen geeignet.

Produktdaten	
Produktcode	S-9800-2733-FARBLOS S-9800-FARBTON
Gebindegröße	1 l 5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	10 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
	Gründlich schütteln oder aufrühren!

Aufhellung/Nuancierung	
Aufhellung/Nuancierung	Aufhellen mit Antikgrundbeize farblos S 9800/2733 in beliebiger Zugabemenge. Alle Beizfarbtöne sind untereinander mischbar. Nuancieren mit Colorkonzentrat CK möglich.

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1,0 - 1,5	
Düsengröße (mm)	0.8-1.3	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	7-12	7-15

Trockenzeit @ 20°C	
überlackierbar	ab 2 Stunden

Trockenzeit	
Die Trocknung kann durch Luftbewegung und Temperaturerhöhung optimiert werden.	

Nachbehandlung	
Das Produkt kann mit allen Zweihorn® Klarlacken überlackiert werden. Klarlacke auf Lösemittelbasis nicht im Roll- oder Streichverfahren applizieren, da dadurch die Beize verwischt werden kann. Ein Überzug mit Naturtrend- Produkten ist ebenfalls möglich. Hierbei sind jedoch produktbedingte Farbtonabweichungen zu beachten.	

Spritz- und Pinselbeize S-9900-4000-FARBLOS S-9900-FARBTON

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Gebrauchsfertige Farbstoffbeize auf Wasser-Alkohol-Basis. Farbmischbar hinterlegt, daher unzählige Farbtöne mischbar.
Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzarten im Innenbereich. Brillant auf feinporigen Hölzern wie Ahorn, Kirschbaum, Buche. Dezent Porenbetonung auf grobporigen Hölzern wie Eiche, Esche, Mahagoni.
Produktcode	
Produktcode	S-9900-FARBTON S-9900-4000-FARBLOS
Gemischte Farbtöne	farblos
Gebindegröße	1 l 5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	10 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr
Vorbereitung Untergründe	
	Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten
	P120, P150, P180
Verarbeitung	
 	Gründlich schütteln oder aufrühren!
Aufhellung/Nuancierung	
Aufhellung/Nuancierung	Aufhellen mit Spritz- und Pinselbeize farblos S 9900/4000 in beliebiger Zugabemenge. Alle Beizfarbtöne sind untereinander mischbar. Nuancieren mit Basisfarben möglich.
Applikation	
Spritzdruck (bar)	1,0 - 1,5
Düsengröße (mm)	0.8-1.3
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	7-12 7-15
Trockenzeit @ 20°C	
überlackierbar	ab 2 Stunden
Trockenzeit	
Die Trocknung kann durch Luftbewegung und Temperaturerhöhung optimiert werden.	
Nachbehandlung	
Das Produkt kann mit allen Zweihorn® Klarlacken überlackiert werden. Wasserlacke nicht im Roll- oder Streichverfahren applizieren, da dadurch die Beize verwischt werden kann. Ein Überzug mit Naturtrend-Produkten ist ebenfalls möglich. Hierbei sind jedoch produktbedingte Farbtonabweichungen zu beachten.	

Aquaholzbeize AHB-FARBTON AHB-FARBLOS

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Gebrauchsfertige Farbstoffbeize auf Wasserbasis. Einfache Verarbeitung, universell auf sämtlichen Laubhölzern einsetzbar. Grobporige Hölzer erhalten eine dezente Porenbetonung. Farbmischbar hinterlegt, daher unzählige Farbtöne mischbar.
Anwendungsbereich	
Beschreibung	Die Beize eignet sich für die meisten Laubhölzer mit dem Einsatz im Innenbereich, wie z.B. Buche, Ahorn, Kirschbaum, Nussbaum, Eiche, Esche, Mahagoni.
Produktcode	
Produktcode	AHB-FARBTON AHB-FARBLOS
Gebindegröße	1 l 5l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	12 sec. ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr
Vorbereitung Untergründe	
	Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten
	P120, P150, P180
Verarbeitung	
 	Gründlich schütteln oder aufrühren!
Aufhellung/Nuancierung	
Aufhellung/Nuancierung	Aufhellen mit Aquaholzbeize AHB farblos in beliebiger Zugabemenge. Alle Beizfarbtöne sind untereinander mischbar. Nuancieren mit Beizextrakt BXF möglich.
Applikation	
Spritzdruck (bar)	1,0 - 1,5
Düsengröße (mm)	0.8-1.3
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	7-12 7-15
Trockenzeit @ 20°C	
überlackierbar	ab 4 Stunden
Trockenzeit	
Die Trocknung kann durch Luftbewegung und Temperaturerhöhung optimiert werden.	
Nachbehandlung	
Das Produkt kann mit allen Zweihorn® Klarlacken überlackiert werden. Wasserlacke nicht im Roll- oder Streichverfahren applizieren, da dadurch die Beize verwischt werden kann. Ein Überzug mit Naturtrend-Produkten ist ebenfalls möglich. Hierbei sind jedoch produktbedingte Farbtonabweichungen zu beachten.	

**Wachsbeize
WB-FARBTON**



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Gebrauchsfertige Beize mit ausgeprägtem Positivcharakter auf Nadelhölzern. Farbmetrisch hinterlegt, daher unzählige Farbtöne mischbar. Auch auf vielen Laubhölzern einsetzbar. Wachsbeize WB enthält natürliche Wachse.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzarten im Innenbereich. Speziell auf Nadelhölzern wie Fichte, Kiefer, Pinie usw. im Innenbereich. Ebenfalls auf strukturgebürsteten Weichhölzern für rustikales Erscheinungsbild. Ausgleichende, exzellente Farbgebung auf Harthölzern wie Eiche oder Esche ohne Positivcharakter möglich. Das Produkt eignet sich nur bei gering beanspruchten Oberflächen wie z.B. Wand- und Deckenverkleidungen, Raumteiler usw.

Produktdaten	
Produktcode	WB-FARBTON
Gemischte Farbtöne	nach Wunsch
Gebindegröße	5l 0.75 l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	12 sec. ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Vorbehandlung Untergründe		
	Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Optional wässern. Nach Trocknung über Nacht schleifen bzw. glätten.	

Verarbeitung	
	Gründlich schütteln oder aufrühren!
	Produkt mit Spachtel, Pinsel oder flusenfreiem Tuch aufbringen und Überschuss gründlich entfernen. Das Produkt ist sehr gründlich zunächst quer und zum Schluss längs mit der Holzmaserung in die Holzpore einzuarbeiten.

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1,0 - 1,5	
Düsengröße (mm)	0.8- 1.3	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	4-7	7-9
Die Auftragsmenge und Ergiebigkeit sind stark von Holzart und Holzschliff abhängig.	-	

Trockenzeit @ 20°C	
weiterbehandelbar	ab 12 Stunden

Nachbehandlung	
Mit Zweihorn Glättebürste Nr.4 in Strukturrichtung bürsten, bis ein seidiger Effekt entsteht. Das Produkt darf nicht mit Klarlack überlackiert werden. Zum besseren Schutz der Beize ist es möglich mit Zweihorn Naturtrend Wachsen nachzubehandeln.	

Besondere Hinweise	
Produkt ist frostempfindlich. Nicht unter 5°C transportieren oder lagern.	
Gebeizte Flächen müssen stets nachbehandelt werden.	
Stark inhaltstoffreiche, fettige Hölzer wie z.B. Teak nach dem Holzschliff zunächst mit Zweihorn® Universalreiniger UR in Holzmaserung mit flusenfreiem Tuch auswaschen.	
Der Farbton ist abhängig von Holzart, Auftragsmenge der Beize sowie von der anschließenden Oberflächenbehandlung. Stets zur Probe beizen und lackieren.	
Bei Verwendung mehrerer Gebinde für ein Objekt, zunächst in einem größeren Kunststoffgebinde vormischen um Farbtonschwankungen zu vermeiden.	
Produkt nicht auf Fußböden oder Treppen einsetzen. Es besteht Rutschgefahr! Bitte verwenden Sie hierfür die Pflegeprodukte aus unserem Parkettprogramm.	

**Aquapositivbeize
APB-FARBTON**



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Gebrauchsfertige Beize mit ausgeprägtem Positivcharakter auf Nadelhölzern. Farbmetrisch hinterlegt. Auch auf vielen Laubhölzern einsetzbar.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzarten im Innenbereich. Speziell auf Nadelhölzern wie Fichte, Kiefer, Pinie usw. im Innenbereich. Ebenfalls auf strukturgebürsteten Weichhölzern für rustikales Erscheinungsbild. Ausgleichende, exzellente Farbgebung auf Harthölzern wie Eiche oder Esche ohne Positivcharakter möglich.

Produktdaten	
Produktcode	APB-FARBTON
Gebindegröße	1 l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	12 sec. ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Vorbehandlung Untergründe		
	Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Optional wässern. Nach Trocknung über Nacht schleifen bzw. glätten.	

Verarbeitung	
	Gründlich schütteln oder aufrühren! Während der Verarbeitung in Bewegung halten, um Farbtonunterschiede zu vermeiden.
	Empfehlung - Auftrag mit Spritzpistole. Gleichmäßig, nicht zu nass auftragen. Strukturierte Nadelhölzer von beiden Seiten in Holzmaserung ansprühen.
	Mit Beizpinsel in Holzmaserung satt auftragen. Nach kurzer Einwirkzeit zuerst quer, dann längs vertreiben. Hirnholz bei Nadelhölzern vorher mit Wasser benetzen um einer Fleckenbildung vorzubeugen.

Aufhellung/Nuancierung	
Aufhellung/Nuancierung	Auffellen mit Aquapositivbeize APB/farblos in beliebiger Zugabemenge. Alle Beizfarbtöne sind untereinander mischbar. Nuancieren mit Basisfarben möglich. Kein Beizextrakt BXF zum Nuancieren benutzen.

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1,0 - 1,5	
Düsengröße (mm)	0.8-1.3	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	4-6	4-6

Trockenzeit @ 20°C	
überlackierbar	ab 12 Stunden

Trockenzeit	
Die Trocknung darf nicht durch Wärme und/oder Luftbewegung beschleunigt werden, da dieses die Entwicklung des Positiveffektes reduziert.	

Nachbehandlung	
Die Beize kann mit einem lösemittelhaltigen oder wässrigen System beschichtet werden. Um einem späteren Durchschleifen vorzubeugen muss ein satter Auftrag mit Crystallit® 2K-PUR Füll- und Isoliergrund oder Duocryl 2K- PUR Füll- und Isoliergrund erfolgen. Zur Unterstützung des positiven Naturholzcharakters empfehlen wir eine Schlussbeschichtung mit einem tiefmatten Klarlack wie Crystallit® 2K-PUR Tiefmattklarlack oder Variocryl® Tiefmattklarlack. Eine Grundierung mit Crystallit® Aufhellklarlack CL-A oder ein zweimaliger Auftrag mit CL-TM oder VC-TM ist ebenfalls möglich. Hierbei sind jedoch produktbedingte Farbtonabweichungen zu beachten.	

Aquacreativbeize ACB-200-FARBLOS ACB-FARBTON

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Gebrauchsfertige, pigmentierte Holzbeize. Farbmetrisch hinterlegt, daher unzählige Farbtöne mischbar. Deckende bis transparente Farbtöne z.B. nach Sikken oder RAL. Betonte Poren bei Pinselauftrag, flache Pore bei Spritzapplikation.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzarten im Innenbereich.

Produktdaten	
Produktcode	ACB-200-FARBLOS ACB-FARBTON
Gemischte Farbtöne	farblos
Gebindegröße	1 l 5l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	12 sec. ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Vorbehandlung Untergründe		
	Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
 	Gründlich schütteln oder aufrühren! Während der Verarbeitung in Bewegung halten, um Farbtonunterschiede zu vermeiden.

Aufhellung/Nuancierung	
Aufhellung/Nuancierung	Aufhellen mit Aquacreativbeize farblos ACB/200 in beliebiger Zugabemenge. Alle Beizfarbtöne sind untereinander mischbar. Nuancieren mit Basisfarben möglich.

Applikation			
Spritzdruck (bar)	1,0 - 1,5		
Düsengröße (mm)	0.8-1.3		
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	7-12	7-15	

Trockenzeit @ 20°C	
überlackierbar	ab 4 Stunden

Trockenzeit	
Die Trocknung kann durch Luftbewegung und Temperaturerhöhung optimiert werden.	

Nachbehandlung	
Es sind alle Zweihorn® Klarlacke als Überzug geeignet. Für eine maximale Farbtonstabilität empfehlen wir den Einsatz von lichtechten Klarlacksystemen wie z.B. Crystallit®, Variocryl® usw. Ein Überzug mit Naturtrend-Produkten ist ebenfalls möglich. Hierbei sind jedoch produktbedingte Farbtonabweichungen zu beachten.	

Kaligenbeize ORF-19945



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Gebrauchsfertige, wässrige Holzlauge welche mit Holzinhaltstoffen eine chemische Reaktion eingeht und so das Holz färbt.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzarten im Innenbereich. Vorzugsweise Hölzer mit einem hohen Anteil an Holzinhaltstoffen wie z.B. Eiche, wodurch eine starke Verfärbung hervorgerufen wird. Hölzer mit wenig Inhaltsstoffen wie z.B. Fichte reagieren schwächer mit der Lauge und bekommen deshalb eine schwächere Farbgebung.

Produktdaten	
Produktcode	ORF-19945
Gebindegröße	1 l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	10 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
  	Mit einem Kunststoffpinsel satt auftragen. Die Farbreaktion startet sofort beim Kontakt mit dem Holz. Nach Trocknung muss das Holz mit Wasser und einem Schwamm gründlich ausgewaschen und erneut getrocknet werden. Die getrocknete Oberfläche muss vor der Weiterverarbeitung mit Körnung P280-320 geglättet werden.

Applikation	
	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	7-15
Die Auftragsmenge und Ergiebigkeit sind stark von Holzart und Holzschliff abhängig.	-

Trockenzeit @ 20°C		
Die Trocknung kann durch Luftbewegung und Temperaturerhöhung optimiert werden.		+
Trockenzeit nach dem Auswaschen mit Leitungswasser	12 Stunden	
Trockenzeit Kaligenbeize ORF 19945	12 Stunden	

Nachbehandlung	
Das Produkt kann mit allen Zweihorn® Klarlacken überlackiert werden. Ein Überzug mit Naturtrend-Produkten ist ebenfalls möglich. Hierbei sind jedoch produktbedingte Farbtonabweichungen zu beachten.	

Klarlacke

Klarlacke schützen das Holz optimal gegen äußere Einflüsse und Beschädigungen, sodass die Oberflächen widerstandsfähiger und haltbarer sind. Klarlacke haben aber nicht nur den Zweck zu schützen, sie verschönern und gestalten auch das jeweilige Objekt. Ihre Einsatzmöglichkeiten sind vielseitig: Rein farblose Lackaufbauten sind möglich, aber auch die Anwendung als

Überzugslack auf gebeizten und farbig lackierten Flächen. Wählen Sie den jeweils idealen Lack nach dem Verwendungszweck aus. Von Bedeutung ist hierbei, welche Qualität und welche Anforderungen an Schutz, Beanspruchung und Gestaltung (Glanzgrad, offenporig/geschlossenporig) bestehen. Gleichzeitig ist die Entscheidung auch an die jeweils zur Verfü-

gung stehenden Technologien und Möglichkeiten, an bestehende Restriktionen (ChemVOCFarbV, Prüfnormen) und nicht zuletzt an ökonomische Interessen geknüpft. Für jeden Anspruch stellt Zweihorn® dem Schreiner und Tischler das geeignete Produkt aus einem umfangreichen Klarlack-Programm zur Verfügung.



1K-Grundierungen und -Klarlacke auf Lösemittelbasis

Super Duroffix® Füllgrund

Formaldehydfreier 1K-Füllgrund für normale Beanspruchung.

- schnelle Trocknung
- ausgezeichnet schleifbar
- sehr gute Füllkraft

NC-Verdünner 10063 oder PUR-Verdünner S 9029
SDF-F; 5 l, 25 l

Super Duroffix® Klarlack

Formaldehydfreier 1K-Klarlack für normale Beanspruchung.

- schnelle Trocknung
- gute Füllkraft
- PVC-fest

NC-Verdünner 10063 oder PUR-Verdünner S 9029
SDF-H; 1 l, 5 l
SDF8,9,0; 1 l, 5 l, 25 l
Sprühdose 400 ml

Super Duroffix® Aufhellack

Formaldehydfreier, nicht anfeuernder 1K-Aufhellack für normale Beanspruchung.

- schnelle Trocknung
- aufhellende Wirkung auf hellen Hölzern
- Erhaltung von hellen Beizfarbtönen

NC-Verdünner 10063 oder PUR-Verdünner S 9029
SDF-A; 5 l

Unolit Klarlack

Roll- und streichfähiger 1K-PUR Klarlack mit eingebautem Härter für hohe Beanspruchung.

- gute Füllkraft
- gute Chemikalienbeständigkeit
- gute Kratzfestigkeit
- PVC-fest

PUR-Verdünner S 9004 oder S 9029
UL8,9; 1 l, 2,5 l, 5 l

2K-Grundierungen und Klarlacke auf Lösemittelbasis

Plastiklack Isolierlack

Tief eindringender 2K-PUR Isolierlack

- auch roll- und streichbar
- hervorragende Transparenz und Brillanz
- isoliert harzreiche, inhaltsstoffreiche Hölzer (Exoten) und MDF
- sehr gut chemikalienbeständig und kratzfest

MV 2:1 (50%) mit Härter S 7777,
PUR-Verdünner S 9004 oder S 9029
S7000; 1 l, 5 l

Diadur® Plus Klarlack

2K-PUR Klarlack für besonders starke Beanspruchung.

- auch roll- und streichbar
- eingebauter Lichtschutz für helle Hölzer
- hohe Füllkraft
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- sehr gutes Standvermögen
- hervorragende Kratzbeständigkeit
- PVC-fest

MV 10:1 (10%) mit PUR Härter 5085,
PUR Verdünner S 9004 oder S 9029
DD+8, 9; 5 l, 25 l

- Glanzgrade**
TM = tiefmatt
A = stumpfmatt
0 = matt
9 = seidenmatt
8 = seidenglänzend
7 = glänzend
H = hochglänzend

2K-Grundierungen und Klarlacke auf Lösemittelbasis

Crystallit® Klarlack

2K-PUR Klarlack für besonders starke Beanspruchung.

- lichtecht
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Sehr gute Kratzfestigkeit
- PVC-fest

MV 10:1 (10%) mit PUR Härter 5085,
PUR Verdünner S 9004 oder S 9029
CL7,8,9,0; 5 l, 25 l, 2K-Sprühdose 400 ml auf Anfrage
bei vielen Zweihorn®-Händlern erhältlich

Crystallit® Tiefmattklarlack

Transparenter 2K-PUR Tiefmattklarlack für besonders starke Beanspruchung.

- lichtecht
- tiefmatt, naturnahe Optik
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Sehr gute Kratzfestigkeit
- PVC-fest

MV 10:1 (10%) mit PUR Härter 5085,
PUR Verdünner S 9004 oder S 9029
CL-TM; 5 l, 25 l, 2K-Sprühdose 400 ml auf Anfrage
bei vielen Zweihorn®-Händlern erhältlich

Crystallit® Aufhellack

Nicht anfeuernder 2K-PUR Aufhellack.

- lichtecht
- aufhellende Wirkung auf hellen Hölzern
- Erhaltung von hellen Beizfarbtönen
- gute Chemikalienbeständigkeit
- PVC-fest

MV 20:1 (5%) mit PUR Härter 5085,
PUR Verdünner S 9004 oder S 9029
CL-A; 5 l, 25 l

Crystallit® Füll- und Isoliergrund

2K-PUR Füll- und Isoliergrund für geschlossoporige Aufbauten.

- 10:1 (10%) gehärtet für normale Anwendungen
- 5:1 (20%) gehärtet für gehobene Anwendungen (Isolierung vor Inhaltsstoffen und sicherer Schutz bei Feuchträumen)
- hervorragende Transparenz und Brillanz
- lichtecht
- extrem gute Füllkraft

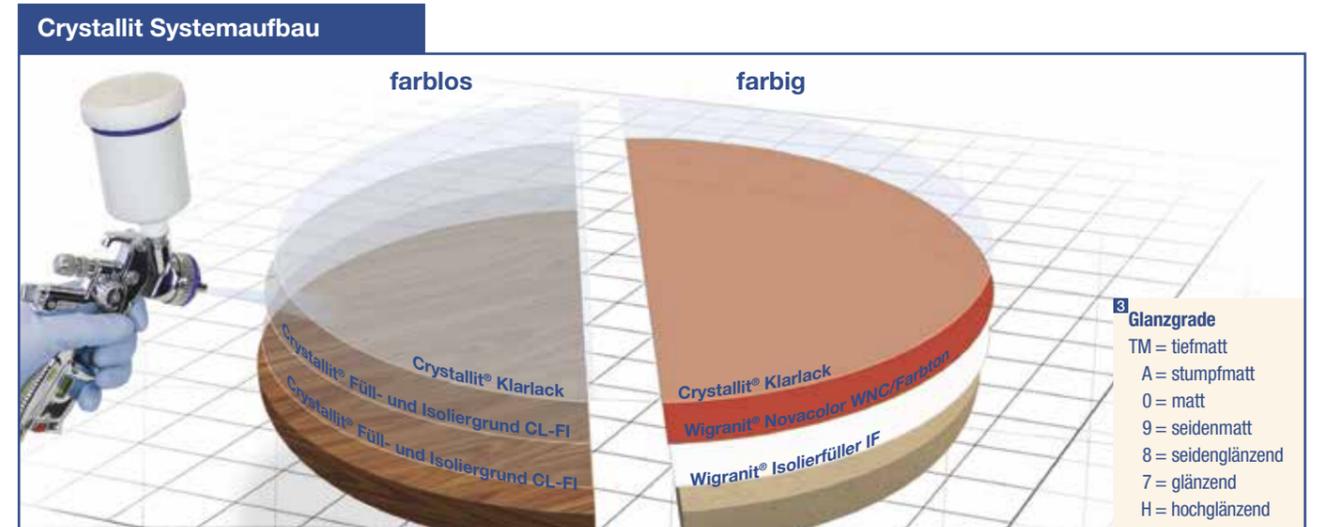
MV 10:1 (10%) oder 5:1 (20%) mit PUR-Härter 5085, PUR-Verdünner S 9004 oder S 9029
CL-FI; 5 l, 25 l, 2K-Sprühdose 400 ml (MV 10:1) auf Anfrage bei vielen Zweihorn®-Händlern erhältlich

Crystallit® Hochglanzklarlack

Brillanter, transparenter 2K-PUR Hochglanzklarlack für besonders starke Beanspruchung.

- einfach schleif- und polierbar
- gute Schleifspurabdeckung
- lichtecht
- hoher Glanz (ca. 92%)
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Sehr gute Kratzfestigkeit
- PVC-fest

MV 2:1 (50%) mit PUR-Härter 5085,
PUR-Verdünner S 9004 oder S 9029
CL-H; 5 l, 25 l



- Glanzgrade**
TM = tiefmatt
A = stumpfmatt
0 = matt
9 = seidenmatt
8 = seidenglänzend
7 = glänzend
H = hochglänzend



2K-Klarlacke auf Lösemittelbasis

Purolit-Top Klarlack

2K-PUR Klarlack für besonders starke Beanspruchung.

- auch rollbar
- lichteht
- gute Füllkraft
- gute Chemikalienbeständigkeit
- gute Kratz- und Abriebfestigkeit

MV 10:1 (10 %) mit PUR-Härter 4084, PUR-Verdünner S 8003 oder S 9029

PL-T8,9; 25 l

Colourit kolorierter Klarlack

Kolorierter 2K-PUR Klarlack zur farbigen Gestaltung ohne vorheriges Beizen.

- 40 lasierende Farbtöne (Farbfächer erhältlich)
- Beizeffekt ohne Beizen
- Renovierung von Möbeloberflächen

MV 10:1 (10 %) mit PUR-Härter 5085, PUR-Verdünner S 9004 oder S 9029

COL7,8,9,0/Farbtone; 5 l, 25 l

Purolit Klarlack

2K-PUR Klarlack für normale Beanspruchung.

- lichteht
- gute Chemikalienbeständigkeit
- gute Kratzfestigkeit
- PVC-fest

MV 10:1 (10%) mit PUR-Härter 4084, PUR-Verdünner S 8003 oder S 9029

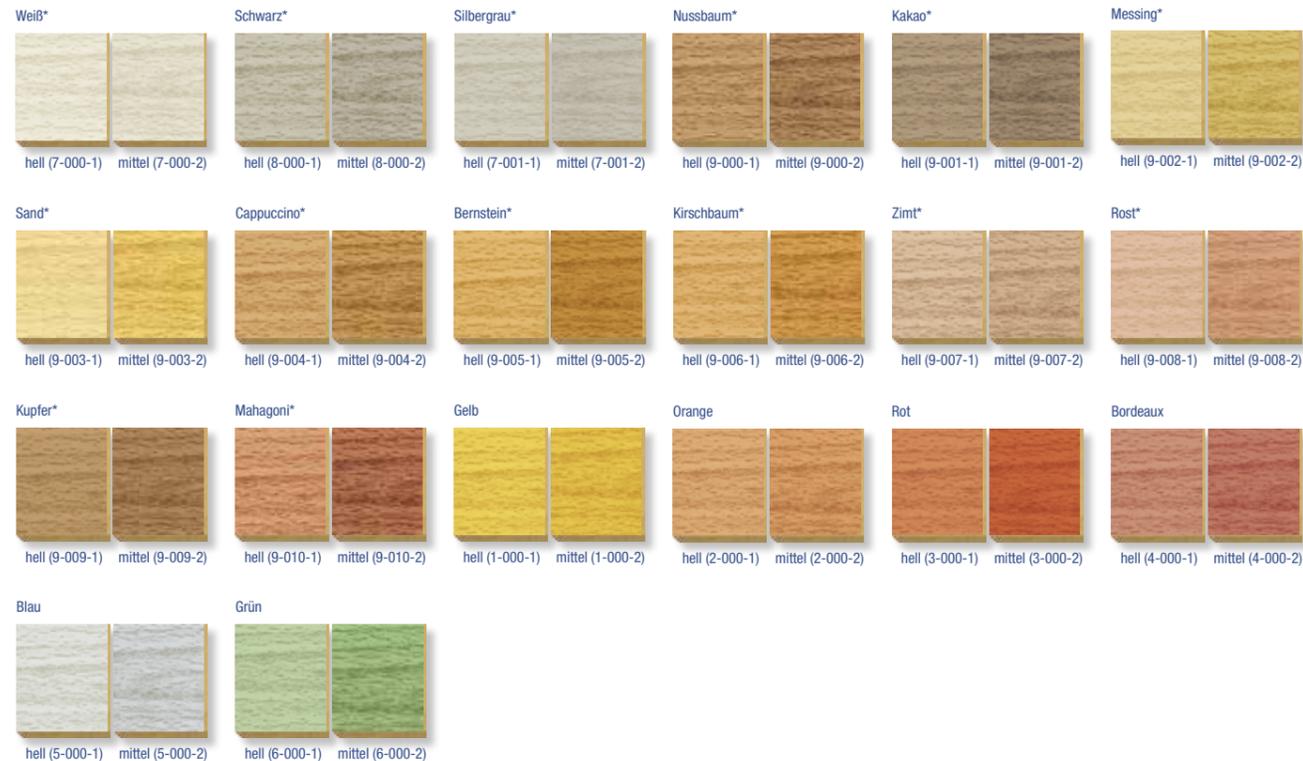
PL8,9,0; 25 l



Glanzgrade

- TM = tiefmatt
- A = stumpfmatt
- 0 = matt
- 9 = seidenmatt
- 8 = seidenglänzend
- 7 = glänzend
- H = hochglänzend

Farbtonbeispiele Colourit und Colourcyl*



* Auch annähernd in Colourcyl erhältlich.



2K-Spachtel/3K-Grundierungen und Klarlacke auf Lösemittelbasis



Duritan® Porenspachtel

Transparenter 2K-Porenspachtel für Flächen und kleine Ausbesserungen

- ultraschnelle Trocknung und Aushärtung durch Licht (patentiert)
- einfach zu verarbeiten
- lichteht
- lösemittelfrei
- 100 % Füllkraft
- spart viele Lackergänge

MV 1:1 (100 %) Komponente A und B

DT-PS; 300 g

Duritan® Füllgrund

3K-High-Solid Füllgrund für geschlossenporige Aufbauten

- ultraschnelle Trocknung und Aushärtung durch Licht (patentiert)
- ausgezeichnet schleifbar
- sehr gute Transparenz und Brillanz
- lichteht
- extremste Füllkraft
- enorme Einsparung beim Lack- und Zeitbedarf

MV 100:100:2 mit Duritan® PUR-Härter

DH1 (100 %) und Duritan® Aktivator DA2 (2 %, nach Gewicht oder 2,5 %, nach Volumen)

DT-F; 5 l

Duritan® Hochglanzklarlack

Transparenter, brillanter 3K-High-Solid Hochglanzklarlack für extremste Beanspruchung

- ultraschnelle Trocknung und Aushärtung durch Licht (patentiert)
- lichteht
- extremste Füllkraft
- extremer Glanz (ca. 92 %)
- beste Chemikalienbeständigkeit
- extremste Härte, Kratz- und Abriebfestigkeit
- PVC-fest
- enorme Einsparung beim Lack- und Zeitbedarf

MV 100:100:2 mit Duritan® PUR-Härter

DH1 (100 %) und Duritan® Aktivator DA2 (2 %, nach Gewicht oder 2,5 %, nach Volumen)

DT-HG; 5 l



Glanzgrade

- TM = tiefmatt
- A = stumpfmatt
- 0 = matt
- 9 = seidenmatt
- 8 = seidenglänzend
- 7 = glänzend
- H = hochglänzend



1K-/2K-Treppenlacke auf Wasserbasis



Variocryl® Treppenklarlack

Transparenter 1K-/2K-PUR-Treppenklarlack für sehr starke Beanspruchung.

- knarrfrei (schon in 1K), daher speziell für eingestemte und aufgesattelte Holztreppen geeignet
- creme- und fettbeständig schon als 1K-Variante
- extrem abrieb-, kratz und rutschfest als 2K-Treppenlack
- auch roll- und streichfähig
- gute Rutschfestigkeit
- ausgezeichnet auch zur Beschichtung hoch beanspruchter Bauteile und Möbel
- Naturholzoptik in den Glanzgraden matt und seidenmatt

Bei 2K-Verarbeitung MV 20:1 (5 %) mit PUR-Wasserlackhärter PWH 3200, Verdünner Variocryl® Optimizer oder Leitungswasser

VC-T9,0; 5l, 25l



1K-/2K-Klarlacke auf Wasserbasis



Variocryl® Klarlack

Transparenter 1K-/2K-PUR Klarlack für starke Beanspruchung.

- einkomponentig für normale Anforderungen
- zweikomponentig für starke Beanspruchung
- lichtecht
- gute Anfeuerung auf den meisten Hölzern
- sehr gute Füllkraft
- gehärtet sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- gehärtet sehr gut creme- und fettbeständig
- sehr gute Kratz- und Abriebfestigkeit
- PVC-fest
- auch als tiefmatt erhältlich

Bei 2K-Verarbeitung MV 10:1 (10 %) mit PUR-Wasserlackhärter PWH 3200, Verdünner Variocryl® Optimizer oder Leitungswasser

VC8,9,0,-TM; 5l, 20l

8 Glanzgrade
 TM = tiefmatt
 A = stumpfmatt
 0 = matt
 9 = seidenmatt
 8 = seidenglänzend
 7 = glänzend
 H = hochglänzend



1K- und 2K-Parkettsysteme auf Wasserbasis



Fugenkittlösung

Lösung zum Anteigen mit dem Schleifstaub (letzter Mittelschliff).

- schließt Fugen und Löcher
- vermindert die Seitenverleimung
- einfache Anwendung
- schnelltrocknend und leicht schleifbar

MV 2:1 bis 5:1 FK mit Holzmehl (je nach Holzart)

FK; 1l, 5l

Unocryl Parkettgrund

Roll- und spachtelfähige 1K-Parkettgrundierung für Unocryl und Duocryl Parkettlacke.

- vermindert die Seitenverleimung
- minimiert Holzverfärbungen
- einfach aufzutragen (Rolle, Spachtel)
- schnelle Trocknung
- gute Schleifeigenschaften

Verdünner Leitungswasser

UC-PG; 5l

Unocryl Parkettlack

Roll- und streichfähiger 1K-Parkettlack für normale Beanspruchung im Wohnbereich.

- leicht zu verarbeiten
- schnelle Trocknung
- Hohe Abriebfestigkeit
- gute Härte und Kratzfestigkeit

Verdünner Leitungswasser

UC-P8,9; 1l, 5l

Duocryl Parkettlack

Roll- und streichfähiger 2K-Parkettlack für starke Beanspruchung im Wohn- und Gewerbebereich.

- leicht zu verarbeiten
- schnelle Trocknung
- Rutschfestigkeit R9 (mit 3 % STP-F)
- extreme Abriebfestigkeit
- sehr gute Härte und Kratzfestigkeit

MV 20:1 (5 %) mit PUR-Wasserlackhärter PWH 3200, Verdünner Leitungswasser

DC-P8, 9; 4,8l



2K-Klarlacke auf Wasserbasis



Duocryl Füll- und Isoliergrund

Transparenter 2K-PUR Füll- und Isoliergrund für geschlossporige Aufbauten.

- ausgezeichnet schleifbar
- lichtecht
- sehr gute Füllkraft
- isoliert harzreiche, inhaltsstoffreiche Hölzer (Exoten) und MDF
- sehr gute Transparenz und Brillanz

MV 5:1 (20 %) mit PUR-Wasserlackhärter PWH 3200, Verdünner Variocryl® Optimizer oder Leitungswasser

DC-FI; 5l

Duocryl Klarlack

Transparenter 2K-PUR Klarlack für stärkste Beanspruchung.

- lichtecht
- gute Anfeuerung auf den meisten Hölzern
- sehr gute Füllkraft
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- sehr gut creme- und fettbeständig
- Rutschfestigkeit R9 (mit 3 % STP-F)
- sehr gute Härte, Kratz- und Abriebfestigkeit
- PVC-fest

MV 5:1 (20 %) mit PUR-Wasserlackhärter PWH 3200, Verdünner Variocryl® Optimizer oder Leitungswasser

DC8,0; 5l und DC9; 5l, 25l

Colourcryl kolorierter Klarlack

Kolorierter 2K-PUR Klarlack zur farbigen Gestaltung ohne vorheriges Beizen.

- lasierende Farbtöne (ähnlich Colourit, siehe Seite 56)
- Beizeffekt ohne Beizen
- Renovierung von Möbeloberflächen

MV 5:1 (20 %) mit PUR-Wasserlackhärter PWH 3200, Verdünner Variocryl® Optimizer oder Leitungswasser

COC8,9,0/Farbtone; 5l, 25l

Duocryl Hochglanzklarlack

Hochtransparenter 2K-PUR Klarlack für stärkste Beanspruchung.

- einfach schleif- und polierbar
- lichtecht
- sehr gute Füllkraft
- hoher Glanz
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- sehr gut creme- und fettbeständig
- Sehr gute Kratzfestigkeit
- PVC-fest

MV 5:1 (20 %) mit PUR-Wasserlackhärter PWH 3200, Verdünner Leitungswasser

DC-HG; 5l

8 Glanzgrade
 TM = tiefmatt
 A = stumpfmatt
 0 = matt
 9 = seidenmatt
 8 = seidenglänzend
 7 = glänzend
 H = hochglänzend

Super Duroffix® 1K-Füllgrund SDF-F



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Einkomponentige, lösungsmittelverdünnbare, transparente Füllgrundierung.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Optimiert für geschlossporige Lackaufbauten.

Produktdaten	
Produktcode	SDF-F
Gebindegröße	1 l 5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	35 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe	
Rohe Holzflächen	P120, P150, P180
Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen
Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Vorher isolieren mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI MV 5:1 oder Plastiklack S 7000.

Verarbeitung	
Gründlich aufrühren!	
Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.	

Härter Verdüner Zusätze	
Verdüner	S 9029 langsame Trocknung S 10063 normale Trocknung

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Verdünnerzugabe (%)	5-10	
Verarbeitungsverviskosität DIN 4mm (sec.)	25	35
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120	120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	6-9	8

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 15 Minuten
griffest	ab 30 Minuten
schleifbar	ab 1 Stunde

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Als Schlusslack empfehlen wir ein Produkt aus der gleichen Reihe mit gewünschtem Glanzgrad. Zum Beispiel Super Duroffix® 1K-Klarlack SDF-H, 8, 9, 0.	

Super Duroffix® 1K-Klarlack SDF-0 SDF-8 SDF-9 SDF-H

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Einkomponentiger, lösemittelverdünbarer Klarlack.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich.

Produktdaten	
Produktcode	SDF-0 SDF-H SDF-8 SDF-9
Gebindegröße	1 l 5l 25l 400ml Sprühdose
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	35 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
SDF-0	matt	10 ± 2
SDF-8	seidenglänzend	30 ± 2
SDF-9	seidenmatt	15 ± 2
SDF-H	hochglänzend	90 ± 2

Vorbehandlung Untergründe	
Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
Gründlich aufrühren!	

Härter Verdüner Zusätze	
Verdüner	S 9029 langsame Trocknung S 10063 normale Trocknung

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Verdünnerzugabe (%)	5-10	
Verarbeitungsverviskosität DIN 4mm (sec.)	25	35
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120	120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	6-9	8

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 15 Minuten
griffest	ab 30 Minuten
transportfähig	ab 2 Stunden
schleifbar	ab 1 Stunde

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.	

Prüfnormen	
DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen	
Eignung für Dichtprofile gem. Rosenheimer Richtlinien	

Super Duroffix® 1K-Aufhellack SDF-A



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Einkomponentiger, lösemittelverdünnter Aufhellack.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich.

Produktdaten	
Produktcode	SDF-A
Gebindegröße	5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	35 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
SDF-A	stumpfmatt	6 ± 2

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen
	Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Vorher isolieren mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI MV 5:1 oder Plastiklack S 7000.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdüner Zusätze	
	Verdüner S 9029 langsame Trocknung S 10063 normale Trocknung

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Verdünerzugabe (%)	5-10	
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	25	35
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120	120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-9	8

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 15 Minuten
griffest	ab 30 Minuten
transportfähig	ab 2 Stunden
schleifbar	ab 1 Stunde

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Als Schlusslack kann ebenfalls SDF-A oder ein Produkt aus der gleichen Klarlackreihe zum Einsatz kommen. Zum Beispiel Super Duroffix® 1K-Klarlack SDF-H, 8, 9, 0.

Prüfnormen	
	DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen

Unolit 1K-PUR Klarlack UL-8 UL-9

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Einkomponentiger, selbstvernetzender, lösemittelverdünnter PUR-Klarlack. Extreme mechanische und chemische Beständigkeit.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich.

Produktdaten	
Produktcode	UL-8 UL-9
Gebindegröße	1 l 5l 2.5 l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	30 ± 2
nach Anbruch	ca. 2 Monate
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
UL-8	seidengläzend	35 ± 2
UL-9	seidenmatt	15 ± 2

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze	
Härter	nicht erforderlich da 1K-Selbstvernetzend
	Verdüner S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit offen ca. 8 Stunden ca. 2 Monate nach Anbruch

Applikation			
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130	
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28	
Verdünerzugabe (%)	10-20		10-20
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	20	30	20
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120	120	100-120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	8-10	8	8-10

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 30 Minuten
griffest	ab 2 Stunden
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 6 Stunden

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit

Plastiklack 2K-PUR Isolierlack S-7000



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter PUR Isolierlack. Sehr gut zur Isolierung von inhaltsstoffreichen, exotischen Hölzern und MDF. Plastiklack S 7000 kann als Grund- und Überzugslack eingesetzt werden.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Speziell für exotische, inhaltsstoffreiche Holzarten und MDF.

Produktdaten	
Produktcode	S-7000
Gebindegröße	1 l 5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	12 sec. ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
S-7000	glänzend	80 ± 2

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen	P120, P150, P180
	Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen
	Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Stark inhaltsstoffreiche, fettige Hölzer wie z.B. Teak nach dem Holzschliff zunächst mit Zweihorn® Universalreiniger UR in Holzmaserung mit flusenfreiem Tuch auswaschen.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	50% Härter S 7777
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit	bis 8 Stunden

Applikation			
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130	
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28	
Verarbeitungsverviskosität DIN 4mm (sec.)	12	12	
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120	100-120	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	7-9	7-9	
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m²)	240	240	

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 1 Stunde
griffest	ab 3 Stunden
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 5 Stunden

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.	

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	Schwerentflammbar gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.

Diadur® Plus 2K-PUR Klarlack DD+8 DD+9

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter, lichtechter PUR-Klarlack mit eingebautem Lichtschutzmittel. Dieses schützt helle Hölzer vor vorzeitiger Vergilbung durch Sonneneinstrahlung.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Offen- oder geschlossporige Lackierungen. Ablackieren von Buntlack Wigranit® Novacolor WNC/Farbtönen.

Produktdaten	
Produktcode	DD+8 DD+9
Gebindegröße	5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	25 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
DD+8	seidenglänzend	30 ± 2
DD+9	seidenmatt	15 ± 2

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	10% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 36 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Verdünerzugabe (%)	0-20	0-20
Verarbeitungsverviskosität DIN 4mm (sec.)	20	20
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120	100-120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-8	6-8

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 20 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 2 Stunden

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.	

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln / Kunststoffen in Anlehnung an UNI EN 1186-5:2003
	EN 1399 Widerstandsfähigkeit gegen Ausdrücken und Abbrennen von Zigaretten.
	Äußerst hitzebeständig, daher geeignet für den Gastronomieinsatz. Kurzzeitige Hitze einwirkung von 150°C ohne sichtbare Spuren möglich.
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen

Crystallit® 2K-PUR Klarlack CL-7, CL-8, CL-9, CL-0

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter, lichtechter PUR-Klarlack
Produktgruppe	PU-Acryl, klar

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Offen- oder geschlossporige Lackierungen. Ablackieren von Buntlack Wigranit® Novacolor WNC/Farbtan.

Produktdaten	
Produktcode	CL-0 CL-8 CL-7 CL-9
Gebindegröße	5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	25 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
CL-0	matt	10 ± 2
CL-7	glänzend	80 ± 2
CL-8	seidenglänzend	30 ± 2
CL-9	seidenmatt	15 ± 2

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	10% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 24 Stunden

Applikation			
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130	
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28	
Verdünerzugabe (%)	10-20		
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	18-20	25	
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	90-120	120	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-10	7	
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m²)	120	120	

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 15 Minuten
griffest	ab 45 Minuten
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 1 Stunde

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln / Kunststoffen in Anlehnung an UNI EN 1186-5:2003
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißsechtheit
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.

Crystallit® 2K-PUR Tiefmattklarlack CL-TM



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter, lichtechter PUR-Klarlack

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Offen- oder geschlossporige Lackierungen. Ablackieren von Buntlack Wigranit® Novacolor WNC/Farbtan.

Produktdaten	
Produktcode	CL-TM
Gebindegröße	5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	25 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
CL-TM	tiefmatt	5 ± 2

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180
	Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen
	Geschlossporige Beschichtungen	Poren durch mehrmaligen Auftrag mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI schließen
	Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Vorher isolieren mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI MV 5:1 oder Plastiklack S 7000.
	Buntlackoberflächen WNC	nach 3 Stunden bis max. 8 Stunden ohne Zwischenschliff ablackieren

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	10% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	

Applikation			
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130	
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28	
Verdünerzugabe (%)	10-20		
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	18-20	25	
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	90-120	120	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-10	7	
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m²)	120	120	

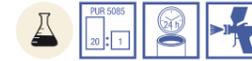
Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 15 Minuten
griffest	ab 45 Minuten
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 1 Stunde

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.

Crystallit® 2K-PUR Tiefmattklarlack

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WNC/Farbton und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen.
	Schwerentflammbar gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.
	Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Crystallit® 2K-PUR Aufhellack CL-A



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter PUR-Klarlack mit geringer Benetzung für die Erhaltung des Originalbeizfarbtones oder des natürlichen Holzfarbtones bei hellen Hölzern.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Als aufhellende Grundierung sämtlicher Hölzer und Holzwerkstoffe geeignet. Das Produkt eignet sich als ideale, nicht anfeuernde Vorbehandlung für den weiteren Aufbau mit Crystallit® 2K-PUR Tiefmattklarlack CL-TM.

Produktdaten	
Produktcode	CL-A
Gebindegröße	5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	25 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
CL-A	stumpfmatt	5 ± 2

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen	P120, P150, P180
	Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen
	Geschlossenporige Beschichtungen	Produkt mehrmals auftragen bis Poren geschlossen sind. Stark porige Hölzer können nach zwei Grundierungen mit CL-A zunächst mit CL-FI gefüllt und mit CL 7, 8, 9, 0 oder TM ablackiert werden.
	Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Vorher isolieren mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI MV 5:1 oder Plastiklack S 7000.
	Buntlackoberflächen WNC	nach 3 Stunden bis max. 8 Stunden ohne Zwischenschliff ablackieren Für eine höhere mechanische Beständigkeit und zum gewährleisten einer hohen Farbstabilität empfehlen wir den Einsatz von lichtechtem Klarlack wie CL 7, 8, 9, 0 oder TM.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdünner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdünner Zusätze		
	Härter	5% PUR 5085
	Verdünner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit	bis 24 Stunden

Crystallit® 2K-PUR Aufhellack

Applikation		
		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Verdünnerzugabe (%)	10-20	
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	18-20	25
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	90-120	120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	6-10	7

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 15 Minuten
griffest	ab 30 Minuten
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 1 Stunde

Nachbehandlung
 Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Für stark beanspruchte Oberflächen oder Oberflächen in Feuchträumen empfehlen wir eine Schlusslackierung mit Crystallit® 2K-PUR Klarlack CL 7, 8, 9, 0 oder CL-TM nach Trocknung über Nacht.

Prüfnormen	
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Crystallit® 2K-PUR Füll- und Isoliergrund CL-FI



Produktbeschreibung
 Beschreibung: Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter, lichtechter PUR Füll- und Isoliergrund

Anwendungsbereich
 Beschreibung: Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Optimiert für geschlossenenporige Lackaufbauten.

Produktdaten	
Produktcode	CL-FI
Gebindegröße	5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	32 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen	P120, P150, P180
	Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen
	Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Aufbau mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund im MV 5:1

Verarbeitung
 Gründlich aufrühren!
 Produkt wie unter "Härter Verdünner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdünner Zusätze		
	Härter	10% PUR 5085 → Standard Füllgrund 20% PUR 5085 → Premium Isoliergrund
	Verdünner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit	bis 3 Stunden mit 10% PUR 5085 bis 5 Stunden mit 20% PUR 5085

Applikation		
		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Verdünnerzugabe (%)	0-20	0-10
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	25	25
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-140	100-140
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	7 - 10	7 - 10

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 20 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
schleifbar	ab 2 Stunden mit 10% PUR 5085 ab 4 Stunden mit 20% PUR 5085

Nachbehandlung
 Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Als Schlusslack empfehlen wir ein Produkt aus der gleichen Reihe mit gewünschtem Glanzgrad. Zum Beispiel Crystallit® CL 7, 8, 9, 0, TM oder H

Prüfnormen	
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.

Crystallit® 2K-PUR Hochglanzklarlack CL-H



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter, lichtechter PUR-Klarlack für Hochglanzbeschichtungen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Insbesondere für edle, hochglänzende, geschlossporige Holzmöbel- und Buntlackoberflächen.

Produktdaten	
Produktcode	CL-H
Gebindegröße	5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	17 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
CL-H	hochglänzend	92 ± 2

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen	Zunächst mit Crystallit® Füll- und Isoliergrund CL-FI grundieren
	Buntlackoberflächen WNC	nach 3 Stunden bis max. 8 Stunden ohne Zwischenschliff ablackieren

Verarbeitung	
	Gründlich schütteln oder aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren. Während der Lackierung und während der Antrocknungszeit ist Staubeinfall zu vermeiden. Zur Verbesserung des Hochglanzeffektes, sowie zur Vorbereitung zum Polieren, sollten die Oberflächen nach Trocknung über Nacht mit Körnung P800-1200 entpickelt und erneut mit gleichem Material beschichtet werden.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	50% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit	bis 4 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.4-1.8	0.18-0.23
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	17	17
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	80-120	80-120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-10	6-10
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m²)	120	120

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 30 Minuten
griffest	ab 2 Stunden
transportfähig	ab 16 Stunden
schleifbar	ab 14 Stunden
polierbar	ab 2 Tagen

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P800-1200 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Ein Polieren ist nach der angegebenen Trockenzeit möglich. Die Schritt-für-Schritt Anleitung zum Erstellen perfekter Hochglanzoberflächen können sie einer separaten Beschreibung entnehmen.	

Crystallit® 2K-PUR Hochglanzklarlack

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	Für den Lebensmittelbereich zugelassen gemäß §31, Abs.1, Lebensmittel- und Futtermittelgesetz (LFGB)
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WNC/Farbtönen und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen.
	Schwerentflammbar gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

**Purolit 2K-PUR Top-Klarlack
PL-T-8 PL-T-9**

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter, lichtechter PUR-Klarlack

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Offen- oder geschlossporige Lackierungen. Ablackieren von Buntlack Wigranit® Novacolor WNC/Farbtönen.

Produktdaten	
Produktcode	PL-T-8 PL-T-9
Gebindegröße	25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	30 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
PL-T-8	seidenglänzend	30 ± 2
PL-T-9	seidenmatt	20 ± 2

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	10 % PUR 4084
	Verdüner	S 9029 langsame Trocknung S 8003 normale Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 36 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Verdünerzugabe (%)	0-20	0-20
Verarbeitungsverviskosität DIN 4mm (sec.)	25	25
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120	100-120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	8-10	8-10

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 20 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 2 Stunden

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.	

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen

**Colourit 2K-PUR Lack, koloriert
COL-0 COL-7 COL-8 COL-9**

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter, lichtechter PUR-Lack mit eingebauter Beize. Hiermit können Oberflächen welche bereits mit 2K-PUR Klarlacken beschichtet wurden farblich angepasst bzw. farblich umgestellt werden. Ein erhaltlicher, transluzenter Folienfächer ermöglicht eine Vorschau auf den umzugestaltenden Oberflächen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Offen- oder geschlossporige Lackierungen.

Produktdaten	
Produktcode	COL-8 COL-9 COL-0 COL-7
Gebindegröße	5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	25 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
COL-0	matt	10 ± 2
COL-7	glänzend	80 ± 2
COL-8	seidenglänzend	30 ± 2
COL-9	seidenmatt	15 ± 2

Vorbereitung Untergründe		
	Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	10% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 24 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Verdünerzugabe (%)	10-20	
Verarbeitungsverviskosität DIN 4mm (sec.)	18-20	25
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	90-120	120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-10	7

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 15 Minuten
griffest	ab 45 Minuten
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 1 Stunde

Nachbehandlung	
Nach der angegebenen Trockenzeit empfehlen wir einen Klarlackschutz mit Crystallit® im gewünschten Glanzgrad.	

**Purolit 2K-PUR Klarlack
PL-0 PL-8 PL-9**

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter, lichtechter PUR-Klarlack

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Offen- oder geschlossenenporige Lackierungen. Ablackieren von Buntlack Wigranit® Novacolor WNC/Farbtönen.

Produktdaten	
Produktcode	PL-9 PL-0 PL-8
Gebindegröße	25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	25 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
PL-0	matt	10 ± 2
PL-8	seidenglänzend	30 ± 2
PL-9	seidenmatt	15 ± 2

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	10 % PUR 4084
	Verdüner	S 9029 langsame Trocknung S 8003 normale Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 36 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Verdünerzugabe (%)	0-20	0-20
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	25	25
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120	100-120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	8-10	8-10

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 20 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 2 Stunden

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.	

Prüfnormen	
	DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln / Kunststoffen in Anlehnung an UNI EN 1186-5:2003
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.

**Duritan® 2K-Porenspachtel,
transparent
DT-PS**

Produktbeschreibung	
Beschreibung	2K Porenspachtel zum transparenten, großflächigen Füllen von Holzspalten. Das Produkt ist lichtecht und wird mit UV-Licht (Belichtungsfeld oder Sonnenlicht) ausgehärtet.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich.

Produktdaten	
Produktcode	DT-PS
Gebindegröße	Set bestehend aus: 150 g Komponente A (Bindemittel) 150 g Komponente B (Härter)
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	pastös
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe	
Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180 Anschließend zunächst isolieren mit CL-FI oder S 7000.
Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen

Verarbeitung	
Gründlich mischen! Tuben nach Entnahme sofort wieder verschließen. Dabei nicht die Verschlusskappen vertauschen.	
Produkt mit Spachtel, Pinsel oder fusenfreiem Tuch aufbringen und Überschuss gründlich entfernen. Das Produkt ist sehr gründlich zunächst quer und zum Schluss längs mit der Holzmaserung in die Holzspalte einzuarbeiten.	
Während der Verarbeitung vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, um ein frühzeitiges Aushärten zu verhindern.	

Härter Verdüner Zusätze	
Mischungsverhältnis: 1:1	150 g Komponente A (Bindemittel) 150 g Komponente B (Härter)
Verarbeitungszeit	bis 1 Stunde

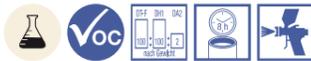
Applikation	
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	30-50
Ergiebigkeit (m2/300 g Set)	6-10

Trockenzeit @ 20°C	
Abluftzeit nach Auftrag	entfällt, da keine Lösemittel vorhanden
Belichtungszeit mit Belichtungsfeld	ab 20 Minuten
Ruhezeit vor der Weiterverarbeitung	ab 20 Minuten

Trockenzeit	
Alle Zeiten sind Mindestzeiten und können beliebig erhöht werden.	

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Weiterer Klarlackaufbau wird mit Duritan® 3K PUR Klarlacken empfohlen. Ein weiterer Aufbau mit anderen Zweihorn® Klarlacken wie Crystallit® oder Variocryl® ist ebenfalls möglich.	

Duritan® 3K High-Solid Füllgrund DT-F



Produktbeschreibung	
Beschreibung	3K lichtechter PUR-Klarlack mit ultraschneller Aushärtung und extrem hohem Festkörpergehalt. Das Produkt ist lichteht und wird mit UV-Licht (Belichtungsfeld oder Sonnenlicht) ausgehärtet. Für dieses Produkt benötigen Sie spezielles Equipment. Bitte fragen Sie Ihren zuständigen Zweihorn® Fachberater.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Das Produkt wurde speziell für edle, geschlossenporige, brillante Holzbeschichtungen entwickelt.

Produktdaten	
Produktcode	DT-F
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	30 ± 2
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/j): 500g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 345g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre
Duritan® Aktivator DA2	125 ml
Duritan® Füllgrund DT-F	5 l
Duritan® Härter DH1	5 l

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180 Optional vorher entsprechend mit Zweihorn® Produkten beizen. Anschließend zunächst isolieren mit CL-FI oder S 7000. Grobporige Hölzer vorher eventuell mit Duritan® 2K- Porenpachtel DT-PS auffüllen.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren! Auf die exakte Zugabemenge des Aktivators ist besonders zu achten.
	Produkt unter strenger Einhaltung aller Parameter wie z.B. Düsengröße, Druck, Abstand, Auftragsmenge, usw. applizieren.
	Während der Verarbeitung vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, um ein frühzeitiges Aushärten zu verhindern.

Härter Verdünner Zusätze		
	Härter Aktivierung	nach Gewicht: 100 Teile DT-F 100 Teile Härter DH1 2 Teile Aktivator DA2 nach Volumen: 100 Teile DT-F 100 Teile Härter DH1 2,5 Teile Aktivator DA2
	Verdünner	
	Verarbeitungszeit	bis 8 Stunden

Applikation	
Spritzdruck (bar)	2.5-3.0
Düsengröße (mm)	1,0-1,6
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	17 sec. ± 2
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	80-120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	7 - 10

Trockenzeit	
Alle Zeiten sind Mindestzeiten und können beliebig erhöht werden.	

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Weiterer Klarlackaufbau wird mit Duritan® 3K PUR Klarlacken empfohlen. Ein weiterer Aufbau mit anderen Zweihorn® Klarlacken wie Crystallit® oder Variocryl® ist ebenfalls möglich.	

Prüfnormen	
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß Schiffsfahrtsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.
	Anforderung an Möbeloberflächen in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Duritan 3K High-Solid Hochglanzklarlack DT-HG



Produktbeschreibung	
Beschreibung	3K lichtechter PUR-Hochglanzklarlack mit ultraschneller Aushärtung und extrem hohem Festkörpergehalt. Das Produkt ist lichteht und wird mit UV- Licht (Belichtungsfeld oder Sonnenlicht) ausgehärtet. Für dieses Produkt benötigen Sie spezielles Equipment. Bitte fragen Sie Ihren zuständigen Zweihorn® Fachberater.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Das Produkt wurde speziell für edle, geschlossenporige, brillante Holzbeschichtungen entwickelt.

Produktdaten	
Produktcode	DT-HG
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	17 ± 2
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/j): 500g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 345g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre
Duritan® Aktivator DA2	125 ml
Duritan® Härter DH1	5 l
Duritan® Hochglanzklarlack DT-HG	5l

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
DT-HG	hochglänzend	98 ± 2

Vorbereitung Untergründe		
	Mit Duritan® 3K High-Solid Füllgrund vorbereitete Flächen.	P240 / P320
	Buntlackoberflächen Wigranit® Novacolor WNC/Farbtone	Innerhalb einer Zeitspanne von 3-6 Stunden ohne Schliff applizieren. Siehe besondere Hinweise.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren! Auf die exakte Zugabemenge des Aktivators ist besonders zu achten.
	Produkt unter strenger Einhaltung aller Parameter wie z.B. Düsengröße, Druck, Abstand, Auftragsmenge, usw. applizieren.
	Während der Verarbeitung vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, um ein frühzeitiges Aushärten zu verhindern.

Härter Verdünner Zusätze		
	Härter Aktivierung	nach Gewicht: 100 Teile DT-HG 100 Teile Härter DH1 2 Teile Aktivator DA2 nach Volumen: 100 Teile DT-HG 100 Teile Härter DH1 2,5 Teile Aktivator DA2
	Verdünner	
	Verarbeitungszeit	bis 8 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	2.5-3.0	
Düsengröße (mm)	1,0-1,6	
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	17 sec. ± 2	
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	80-120	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	7 - 10	
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m2)	120	120

Duritan 3K High-Solid Hochglanzklarlack

Trockenzeit @ 20°C	
polierbar	ab 2 Stunden Empfehlung ab 12 Stunden bis max. 5 Tage
Ablüftzeit nach Auftrag	ab 10 Minuten
Belichtungszeit mit Belichtungsfeld	ab 10 Minuten
Ruhezeit vor der Weiterverarbeitung	ab 10 Minuten

Trockenzeit
Alle Zeiten sind Mindestzeiten und können beliebig erhöht werden.

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Ein Polieren ist nach der angegebenen Trockenzeit möglich. Für das Duritan®- System wurden die Spezialprodukte Hochglanzschleifpaste HSP sowie Hochglanzpolierpaste HPP entwickelt. Bitte beachten Sie die Technischen Merkblätter dieser Produkte. Die Schritt-für-Schritt-Anleitung zum Erstellen perfekter Hochglanzoberflächen können sie einer separaten Beschreibung entnehmen.

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	Abriebfestigkeit gemäß DIN 68861 Teil 2
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß Schiffsfahrtausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.
	Anforderung an Möbeloberflächen in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Variocryl® Treppenklarlack VC-T-0 VC-T-9

Produktbeschreibung
Wasserverdünnbarer Treppenklarlack der neuesten Generation mit Naturholzoxyd. Absolut "knarrfrei", creme- und fettbeständig, lichtecht, mit hoher mechanischer Beanspruchung bereits beim 1K-Einsatz. Als 2K-Variante wird die chemische Beständigkeit, sowie die mechanische Performance nochmals verbessert.

Anwendungsbereich
Durch seinen hohen Festkörpergehalt, seine Kratz- und Rutschfestigkeit eignet er sich ausgezeichnet zur Beschichtung sämtlicher Holztreppen, sowie sämtliche mechanisch hoch beanspruchte Bauteile. Das Produkt kann bei aufgesattelten sowie bei eingestemmtten Treppen als "knarrfreie" Lackierung zum Einsatz kommen.

Produktdaten	
Produktcode	VC-T-0 VC-T-9
Gebindegröße	5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	60 ± 5
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält gehärtet max. 82 g/l VOC. Dieses Produkt enthält ungehärtet max. 50 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
VC-T-0	matt	10 ± 2
VC-T-9	seidenmatt	20 ± 2

Vorbehandlung Untergründe
 Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten P120, P150, P180

Verarbeitung
 Gründlich aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter optional	5% PWH 3200
	Verdüner	Variocryl® Optimizer VO oder Leitungswasser
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 4 Stunden (bei 2K-Verarbeitung)

Applikation			
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0		
Düsengröße (mm)	1.8- 2.0	0.23- 0.28	
Verdünerzugabe (%)	0-10	0-10	0-10
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	45	45	45
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100- 120	100- 120	80- 100
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	6-7	6-7	10-12

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 40 Minuten
griffest	ab 90 Minuten
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 4 Stunden

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Für einen optimalen Oberflächenschutz empfehlen wir insgesamt mindestens drei Lackschichten aufzutragen.

Prüfnormen	
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Rutschfestigkeit gemäß DIN 51130 und ASR A1.5/1,2 unter Zugabe von 3% Strukturpulver fein STP-F.
	Rutschhemmung von Bodenbelägen für nassbelastete Barfußbereiche gemäß DIN 51097 und BGI/GUV-I 8627 unter Zugabe von 3% Strukturpulver fein STP-F.

Variocryl® Wasserklarlack VC-8, VC-9, VC-0, VC-TM

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserverdünnbares, lichtechtes Klarlacksystem. Optional als 1K oder 2K Produkt für hohe Beanspruchung einsetzbar.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Hölzer und Holzwerkstoffe im Innenbereich. Einsatz als farbloser Mehrschichtlack oder im Buntlackaufbau mit den Produkten Variofill VF und Variocryl® Color VCC/Farbtön.

Produktdaten	
Produktcode	VC-9 VC-0 VC-8 VC-TM
Gebindegröße	5l 20 l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	40 ± 2
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält gehärtet max. 86 g/l VOC. Dieses Produkt enthält ungehärtet max. 72 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
VC-0	matt	10 ± 2
VC-8	seidenglänzend	40 ± 2
VC-9	seidenmatt	20 ± 2
VC-TM	tiefmatt	5 ± 2

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter optional	10 % PWH 3200
	Verdüner	Variocryl® Optimizer VO oder Leitungswasser
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 4 Stunden (bei 2K-Verarbeitung)

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.8-2.0	0.25-0.28
Verdünerzugabe (%)	0-10	0-10
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	40	40
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-140	100-140
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	5 - 7	5 - 7

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 40 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 4 Stunden

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.

Prüfnormen	
	1K - Einsatz: DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen 2K - Einsatz: DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißschtheit
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit Variofill VF, Variocryl® Color und Variocryl® Klarlack auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen. Alle Lackschichten müssen hierbei gehärtet verarbeitet werden.

Fugenkittlösung FK



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserverdünnbare 1K Fugenkittlösung zum Füllen von kleinen Rissen und Fugen auf rohen Holzfußböden vor der Lackversiegelung. Verhindert das Absacken des Lackes und reduziert hierdurch eine Seitenverleimung.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Sämtliche Holzfußböden aller gebräuchlichen Holzarten, massiv oder mit schleifbarer Nutzschicht.

Produktdaten	
Produktcode	FK
Gebindegröße	1 l 5l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	20 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Vorbereitung Untergründe		
	Neue unbehandelte Fußböden: Je nach Holz- und Verlegeart zunächst einen Grundschliff vornehmen. Fußboden gründlich absaugen.	P80 bis max. P120
	Renovieren bereits beschichteter Holzfußböden: Zunächst einen Grundschliff vornehmen und alte Lackschicht komplett entfernen. Fußboden gründlich absaugen.	P80 bis max. P120

Verarbeitung	
	Gründlich schütteln oder aufrühren!

Mittelschliff durchführen und den entstehenden Holzstaub in einem sauberen Behälter sammeln. Mit der Fugenkittlösung FK und dem Holzmehl im Mischungsverhältnis 2:1 bis 5:1 (je nach Holzart) eine spachtelbare Mischung erstellen. Während der Verarbeitung kann Fugenkittlösung FK zum Verdünnen zugegeben werden. Fußboden mit rostfreiem Stahlspachtel mit der erstellten Mischung gleichmäßig abspachteln und alle kleinen Risse und Fugen füllen. Produkt gleichmäßig spachteln und keinen Überschuss auf dem Boden lassen. Falls beim Verarbeiten Risse und Fugen durch ein Nachfallen sichtbar werden, kann die Mischung erneut nachgespachtelt werden.

Trockenzeit @ 20°C	
schleifbar	ab 45 Minuten

Nachbehandlung
Nach ausreichender Trocknung mit einem Tellerschleifgerät und Schleifscheiben Körnung P 150 bearbeiten. Falls erforderlich kann ein erneuter Spachtelvorgang durchgeführt werden oder eine Grundierung mit Unocryl 1K- Parkettgrund UC-PG erfolgen.

Unocryl 1K-Wasser Parkettgrund UC-PG



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserverdünnbarer 1K Parkettgrund zur Vorbereitung des Parkettfußbodens für die weitere Beschichtung mit Unocryl 1K Parkettlack UC-P 8, 9 oder Duocryl 2K-PUR Parkettlack DC-P 8, 9. Das Produkt reduziert die Seitenverleimung des Parkettfußbodens und wird daher dringend zur Grundierung empfohlen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Das Produkt ist geeignet für alle gängigen Holzparkettsorten und Kork.

Produktdaten	
Produktcode	UC-PG
Gebindegröße	1 l 5l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	20 ± 2
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 140 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 90 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Vorbehandlung Untergründe	
Rohe Holzfußbodenflächen je nach Holz- und Verlegeart abgestuften Holzschliff vornehmen.	P80 bis max. P120
Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer	Vorher isolieren mit Duocryl 2K- PUR Wasser Füll- und Isoliergrund DC-FI.

Verarbeitung	
Gründlich aufrühren!	
Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren. Verwenden Sie eine spezielle Parkett Auftragsrolle. Das Produkt in eine Farbwanne geben und niemals direkt auf den Fußboden schütten.	

Härter Verdüner Zusätze	
Verdüner	nicht erforderlich bei Bedarf Leitungswasser

Applikation	
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	20
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m ²)	70-125
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m ² /l)	8-15

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 40 Minuten
griffest	ab 90 Minuten
schleifbar	ab 4 Stunden

Nachbehandlung	
Nach ausreichender Trocknung mit einem Tellerschleifgerät und Schleifscheiben Körnung P 150 bearbeiten. Im Anschluss erfolgt ein zweimaliger Auftrag mit den Produkten Unocryl 1K-Wasser Parkettlack UC-P 8, 9 oder Duocryl 2K-PUR Wasser Parkettlack DC-P 8, 9.	

Prüfnormen	
Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.	

Unocryl 1K-Wasser Parkettlack UC-P-8 UC-P-9

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserverdünnbarer 1K Parkettlack, farblos mit hoher mechanischer Beanspruchung.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Das Produkt ist geeignet für alle gängigen Holzparkettsorten und Kork. Auch geeignet zum Renovieren von Fußböden und Treppen.

Produktdaten	
Produktcode	UC-P-8 UC-P-9
Gebindegröße	1 l 5l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	20 ± 2
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 140 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 90 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
UC-P-8	seidenglänzend	45 ± 2
UC-P-9	seidenmatt	20 ± 2

Vorbehandlung Untergründe	
Unocryl 1K-Parkettgrund UC-PG laut Technischem Merkblatt verarbeiten und schleifen.	P120, P150

Verarbeitung	
Gründlich aufrühren!	

Härter Verdüner Zusätze	
Verdüner	nicht erforderlich bei Bedarf Leitungswasser

Applikation	
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	20
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m ²)	70-125
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m ² /l)	8-15

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 40 Minuten
griffest	ab 90 Minuten
schleifbar	ab 4 Stunden
begebar	ab 12 Stunden
Aufstellen von Möbeln	ab 24 Stunden
Teppiche auslegen	ab 7 Tagen
Erste Feuchtreinigung	ab 1 Monat

Nachbehandlung	
Nach ausreichender Trocknung mit einem Tellerschleifgerät und Schleifscheiben Körnung P 150 bearbeiten. Unocryl 1K-Parkettlack UC-P 8, 9 erneut applizieren. Für einen optimalen Oberflächenschutz sind insgesamt 3 Lackschichten erforderlich.	

Prüfnormen	
Abriebfestigkeit gemäß DIN 68861 Teil 2	
Rutschfestigkeit gemäß DIN 51130 und ASR A1.5/1,2 unter Zugabe von 3% Strukturpulver fein STP-F.	

Duocryl 2K-Wasser Parkettlack DC-P-8 DC-P-9

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserverdünnbarer 2K-PUR Parkettlack, farblos mit sehr hoher mechanischer Beanspruchung.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Das Produkt ist geeignet für alle gängigen Holzparkettsorten und Kork. Für höchste mechanische Ansprüche im Wohn- und Gewerbebereich. Auch geeignet zum Renovieren von Fußböden und Treppen.

Produktdaten	
Produktcode	DC-P-9 DC-P-8
Gebindegröße	4.8 l 940 ml
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	20 ± 2
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 140 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 90 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
DC-P-8	seidenglänzend	45 ± 2
DC-P-9	seidenmatt	20 ± 2

Vorbehandlung Untergründe		
	Unocryl 1K-Parkettgrund UC-PG laut Technischem Merkblatt verarbeiten und schleifen.	P120, P150

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	5% PWH 3200 Härter in das Gebinde geben und kräftig einschütteln!
	Verdüner	nicht erforderlich bei Bedarf Leitungswasser
	Verarbeitungszeit	bis 2 Stunden

Applikation	
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	20
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	70-125
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	8-15

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 40 Minuten
griffest	ab 2 Stunden
schleifbar	ab 6 Stunden
begebar	ab 12 Stunden
Aufstellen von Möbeln	ab 24 Stunden
Teppiche auslegen	ab 7 Tagen
Erste Feuchtreinigung	ab 1 Monat

Nachbehandlung	
Nach ausreichender Trocknung mit einem Tellerschleifgerät und Schleifscheiben Körnung P 150 bearbeiten. Duocryl 2K-Wasser Parkettlack DC-P 8, 9 erneut applizieren. Für einen optimalen Oberflächenschutz sind insgesamt 3 Lackschichten erforderlich.	

Prüfnormen	
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißschtheit
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Abriebfestigkeit gemäß DIN 68861 Teil 2
	Rutschfestigkeit gemäß DIN 51130 und ASR A1.5/1,2 unter Zugabe von 3% Strukturpulver fein STP-F.

Duocryl 2K-PUR Wasser Füll- und Isoliergrund DC-FI



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserverdünnbarer, lichtechter 2K-PUR Füll- und Isoliergrund mit hohem Festkörpergehalt.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Optimiert für geschlossenenporige Lackaufbauten.

Produktdaten	
Produktcode	DC-FI
Gebindegröße	5l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	40 ± 2
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 74 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Exotische / inhaltstoffreiche Hölzer Hölzer oder MDF in Feuchträumen	P120, P150, P180
	Gebeizte Holzflächen	vor dem Beizen schleifen

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	20% PWH 3200
	Verdüner	Variocryl® Optimizer VO oder Leitungswasser
	Verarbeitungszeit	bis 4 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	60-90
Düsengröße (mm)	1.8-2.0	0.25-0.33
Verdünerzugabe (%)	20	10-20
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	40	40-50
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-140	100-140
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	5 -7	5 -7

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 30 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
schleifbar	ab 4 Stunden

Nachbehandlung	
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Als Schlusslack empfehlen wir ein Produkt aus der gleichen Reihe mit gewünschtem Glanzgrad. Zum Beispiel Duocryl 2K- PUR Wasserklarlack DC 8, 9, 0 oder DC-HG.	

Prüfnormen	
	Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit.
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.

Duocryl 2K-PUR Wasserklarlack DC-0 DC-8 DC-9

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zweikomponentiger, wasserverdünnbarer, lichtechter PUR-Klarlack für höchste mechanische und chemische Ansprüche.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Insbesondere für Oberflächen welche einer hohen mechanischen und chemischen Belastung ausgesetzt sind. Einsatz als farbloser Mehrschichtlack oder im Buntlackaufbau mit den Produkten Variocryl VF und Variocryl® Color VCC/Farbton.

Produktdaten	
Produktcode	DC-0 DC-8 DC-9
Gebindegröße	5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	40 ± 2
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 74 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
DC-0	matt	10 ± 2
DC-8	seidenglänzend	40 ± 2
DC-9	seidenmatt	20 ± 2

Vorbehandlung Untergründe	
 Rohe Holzflächen	Poren durch mehrmaligen Auftrag mit Duocryl 2K-PUR Wasser Füll- und Isoliergrund DC-FI schließen.

Verarbeitung	
 	Gründlich schütteln oder aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze		
 Härter		20% PWH 3200
 Verdüner		Variocryl® Optimizer VO oder Leitungswasser
 Verarbeitungszeit		bis 4 Stunden

Applikation			
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	60-90	
Düsengröße (mm)	1.8- 2.0	0.25- 0.28	
Verdünerzugabe (%)	20	10-20	20
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	40	40-50	40
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-140	100-140	80-120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	5 - 7	5 - 7	

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 30 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 4 Stunden

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.

Prüfnormen	
 DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen	
 EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen	
 DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit	
 Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln / Kunststoffen in Anlehnung an UNI EN 1186-5:2003	

Colourcryl 2K-PUR Lack, koloriert COC-FARBTON



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zweikomponentiger, wasserverdünnbarer, lichtechter PUR-Lack mit eingebauter Beize. Hiermit können Oberflächen welche bereits mit 2K-PUR Klarlacken beschichtet wurden farblich angepasst bzw. farblich umgestellt werden. Ein erhaltlicher, transluzenter Folienfächer ermöglicht eine Vorschau auf den umzugestaltenden Oberflächen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Offen- oder geschlossporige Lackierungen.

Produktdaten	
Produktcode	COC-FARBTON
Gebindegröße	5l 25l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	40 ± 2
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/d): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 74 g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Glanzgrade	
Produktnummer	Glanzgrad
COC-COLOUR	Colourcryl 2K-PUR Lack COC/Farbton muss ablackiert werden. Hierzu eignen sich die Wasserklarlacke der Duocryl- oder Variocryl®- Reihe. Der Glanzgrad wird durch den entsprechenden Schluslack bestimmt.

Vorbehandlung Untergründe	
 Rohe Holzflächen	Zunächst mit Duocryl 2K-PUR Wasserklarlack grundieren.
 Geschlossporige Beschichtungen	Poren durch mehrmaligen Auftrag mit Duocryl Füll- und Isoliergrund DC-FI schließen. staubtrocken ab

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.
	Das Produkt wird im Sandwich Verfahren aufgetragen. D.h. es erfolgt zunächst eine Grundierung mit einem farblosen 2K-PUR Klarlack (DC-FI). Anschließend erfolgt die farbige Gestaltung mit diesem Produkt. Zum Schutz des Farbtone muss eine farblose Schutzlackierung mit Duocryl 2K-PUR Wasserklarlack oder Variocryl® Klarlack im gewünschten Glanzgrad appliziert werden.

Härter Verdüner Zusätze		
 Härter		20% PWH 3200
 Verdüner		Variocryl® Optimizer VO oder Leitungswasser
 Verarbeitungszeit	20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 4 Stunden

Applikation			
			
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130	
Düsengröße (mm)	1.8-2.0	0.23- 0.28	
Verdünerzugabe (%)	5-10	0-5	
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	40	40-50	
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-140	100-140	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	5 - 7	5 - 7	

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 30 Minuten
griffest	ab 1 Stunde
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 4 Stunden

Nachbehandlung
Zum Schutz des Farbtone muss eine farblose Schutzlackierung mit Duocryl 2K-PUR Wasserklarlack oder Variocryl® Klarlack im gewünschten Glanzgrad appliziert werden.

Duocryl 2K-PUR Wasser Hochglanzklarlack DC-HG



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zweikomponentiger, wasserverdünnbarer, lichtechter PUR-Klarlack für Hochglanzbeschichtungen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Insbesondere für edle, hochglänzende, geschlossporige Holzmöbel- und Buntlackoberflächen.

Produktdaten	
Produktcode	DC-HG
Gebindegröße	5l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	42 ± 2
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e): 130 g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 80 g/l VOC.

Glanzgrade	
Produktnummer	Glanzgrad
DC-HG	hochglänzend

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen	Poren durch mehrmaligen Auftrag mit Duocryl 2K-PUR Wasser Füll- und Isoliergrund DC-FI schließen.
	Buntlackoberflächen VCC	nach 4 Stunden bis max. 24 Stunden ohne Zwischenschliff ablackieren.

Verarbeitung	
	Gründlich schütteln oder aufrühren!

Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren. Während der Lackierung und während der Antrocknungszeit ist Staubeinfall zu vermeiden. Zur Verbesserung des Hochglanzeffektes, sowie zur Vorbereitung zum Polieren, sollten die Oberflächen nach Trocknung über Nacht mit Körnung P800-1200 entpickelt und erneut mit gleichem Material beschichtet werden. Beim Aufbau auf Variocryl® Color VCC/Farbtone sind zwingend zwei Schichten Duocryl 2K-PUR Wasser Hochglanzklarlack DC-HG nötig.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	20% PWH 3200
	Verdüner	10% Leitungswasser
	Verarbeitungszeit	bis 5 Stunden

Applikation	
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0
Düsengröße (mm)	1.2-1.4
Verdünerzugabe (%)	10
Verarbeitviskosität DIN 4mm (sec.)	42 ± 2
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	80-100
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-8

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 1 Stunde
griffest	ab 2 Stunden
transportfähig	ab 16 Stunden
schleifbar	ab 8 Stunden
polierbar	ab 3 Tagen

Duocryl 2K-PUR Wasser Hochglanzklarlack

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P800-1200 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Zum späteren Polieren empfehlen wir mindestens 2 Schichten des Produktes zu applizieren. Ein Polieren ist nach der angegebenen Trockenzeit möglich. Die Schritt-für-Schritt Anleitung zum Erstellen perfekter Hochglanzoberflächen können sie einer separaten Beschreibung entnehmen.

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit.
	Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln / Kunststoffen in Anlehnung an UNI EN 1186-5:2003
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Anforderung an Möbeloberflächen in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit

Naturprodukte

Der Trend zur Nachhaltigkeit und des gesunden Wohnens hält auf moderne Art und Weise Einzug in neue zeitgemäße Einrichtungsstile. Natürliche Oberflächen begeistern durch ihre hochwertige puristische Ausstrahlung, ihre Langlebigkeit und Zeitlosigkeit. Mit Naturtrend Ölen und Wachsen verleihen Sie Ihren Holzmöbeln und

-fußböden eine hochwertige natürliche Oberfläche und tragen gleichzeitig zu einer gesunden und nachhaltigen Wohnumgebung bei, frei von schädlichen und allergieauslösenden Terpenen für eine unbedenkliche Verarbeitung; auch bei Kinderspielzeug.



Öle für den Innenbereich



Naturtrend Hartöl

Hochwertiges, transparentes 100%-Öl für viele Einsatzbereiche.

- lösemittelfrei
- extreme Füllkraft
- anfeuernder Effekt
- offenporig = gesundes Raumklima

NHO; 750 ml, 5 l, 25 l

Naturtrend Projektöl

Hochwertiges, transparentes Öl mit Wachsanteilen für fast alle Einsatzbereiche.

- gute Füllkraft
- keine Anfeuerung
- sehr schnelle Trocknung
- leichte Verarbeitung
- offenporig = gesundes Raumklima
- unsere Empfehlung für Treppen und Parkett

NPO; 750 ml, 5 l, 25 l

Naturtrend Hartwachsöl

Hochwertige, transparente Öl-Wachskombination für fast alle Einsatzbereiche.

- mit hohem Wachsanteil für eine hervorragende Optik und Haptik
- stark wasserabweisend
- gute Füllkraft
- keine Anfeuerung
- schnelle Trocknung
- leichte Verarbeitung
- offenporig = gesundes Raumklima
- unsere Empfehlung für Feuchträume

NHWO; 750 ml, 5 l

Wachse für den Innenbereich



Naturtrend Hartwachs -fest-

Hochwertiges, transparentes Wachs für dekorative Einsatzbereiche.

- auf Basis extra harter Wachse für seidigen Glanz
- anfeuernder Effekt
- leichte Verarbeitung, auch im Heißspritzverfahren
- offenporig = gesundes Raumklima

NHW; 500 ml, 2,5 l

Naturtrend Bienenwachs Balsam

Hochwertiges, transparentes Bienenwachspräparat für dekorative Einsatzbereiche und zur Pflege.

- auf Basis von Bienenwachs
- keine Anfeuerung
- leichte Verarbeitung, auch im Heißspritzverfahren
- antistatische Wirkung
- offenporig = gesundes Raumklima

NBW; 750 ml, 5 l

Öle für den Innen- und Außenbereich



Naturtrend Holzdesign-Öl

Hochwertiges, pigmentiertes Öl für alle Anwendungsbereiche.

- sechs trendbewusste Farbtöne
- alle Farbtöne miteinander mischbar
- Farbintensität mit Naturtrend Projektöl reduzierbar
- schützt das Holz vor UV-Strahlung und Witterungseinflüssen (nur unverdünnt)
- gute Füllkraft

- schnelle Trocknung
- leichte Verarbeitung
- offenporig = gesundes Raumklima
- unsere Empfehlung für alle farbigen Naturoberflächen im Innen- und Außenbereich

NHDO; 750 ml, 2,5 l

Farbtonempfehlungen nach Holzarten Holzdesign-Öl NHDO

10 Naturweiß	11 Steingrau	20 Teak	30 Mahagoni	60 Nussbaum	70 Basaltschwarz
Ahorn	Ahorn	Bangkirai	Bangkirai	Douglasie	Eiche
Bambus	Bambus	Belinga	Bubinga	Ebenholz	Mooreiche
Buche	Bangkirai	Eukalyptus	Cocobolo	Eiche	Esche
Eiche	Buche	Lärche	Iroko	Kastanie	Teak
Erle	Eiche	Limba	Mahagoni	Mooreiche	Ebenholz
Esche	Erle	Makassar	Makassar	Nussbaum*	Wenge
Fichte	Esche	Rosenholz	Meranti	Wenge	
Kiefer	Fichte	Robinie	Merbau		
	Kiefer	Teak	Redwood		
		Zebrano	Zeder		

Mischbeispiele Naturtrend Holzdesign-Öl NHDO



Hinweis: Eventuelle Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt.

Naturtrend Hartöl NHO



Produktbeschreibung	
Beschreibung	100% reine Naturöle, lösemittelfrei, tief eindringend und anfeuernd.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzarten im Innenbereich. Geeignet für Holz- und Korkfußböden, Möbel, Arbeitsplatten, Holzdecken, Holzpflaster, Industrieparkett, Treppen usw. Auch exotische und holzinhaltsstoffreiche Hölzer können ohne spezielle Vorbehandlung beschichtet werden.

Produktdaten	
Produktcode	NHO
Gebindegröße	5l 750 ml
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	25 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Möbel Fußböden	P120, P150, P180 P180, P240, P320

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Das Auftragen des Produktes erfolgt satt, z.B. mit Pinsel, Rolle, Schwamm, Spritzpistole, Heißspritzpistole. (max. 80°C) Während einer Einwirkzeit von ca. 60 Minuten müssen Stellen, an denen das Öl vom Holz aufgesaugt wurden, sofort nachbeschichtet werden um eine ausreichende Schutzwirkung zu erreichen und einer Fleckenbildung vorzubeugen. Nach der Einwirkzeit muss der Überschuss gründlich abgenommen werden, z.B. mit einem Gummirakel oder Wischer. Bitte überprüfen Sie vorher, ob die Werkzeuge ölbeständig sind und nicht abfärben. Anschließend werden eventuelle Ölreste mit einem flusenfreien Baumwolltuch verrieben. Die Reste können auch maschinell mit einem feinen Schleifvlies (Pad) eingearbeitet werden. Fußböden werden mit einem feinen Schleifvlies (weißes Pad) 24 Stunden nach dem Entfernen des Überschusses nachpoliert. Hierdurch erhöht sich die Strapazierfähigkeit erheblich.

Applikation	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	8-15

Trockenzeit @ 20°C	
schleifbar	ab 12 Stunden
erste, leichte Belastung	ab 24 Stunden
voll belastbar, begehbar	ab 7 Tagen
Einwirkzeit mit sattem Überschuss	60 Minuten

Nachbehandlung	
Das Produkt kann nach vorheriger Trockenzeit und vorherigem Anschliff (Möbel P320/P400, Fußböden P240) erneut aufgetragen werden. Naturtrend Oberflächen müssen von Zeit zu Zeit nachbehandelt werden. Die nötigen Produkte finden Sie unter der Rubrik Reinigung & Pflege. Ist die Abnutzung zu hoch kann ein Neuaufbau mit gleichem Produkt sinnvoll sein.	

Prüfnormen	
	DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Rutschfestigkeit gemäß DN 51130 und ASR A1.5/1,2.
	Bauprodukte welche mit den technischen Regeln des DIBT übereinstimmen. Für Bauteile wie Parkett, Treppen etc. kann eine CE-Kennzeichnung beantragt werden. AgBB Zulassung für die Verwendung auf Parkett- und Holzfußböden nach DIN EN 14342.

Naturtrend Projektöl NPO



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Nicht anfeuerndes, tief eindringendes, lösemittelhaltiges Öl.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzarten im Innenbereich. Geeignet für Holz- und Korkfußböden, Möbel, Arbeitsplatten, Holzdecken, Holzpflaster, Industrieparkett, Treppen usw. Auch exotische und holzinhaltsstoffreiche Hölzer können ohne spezielle Vorbehandlung beschichtet werden. Das Produkt eignet sich zur Vorbehandlung von Oberflächen, welche mit Naturtrend Holzdesign-Öl NHDO farbig gestaltet werden sollen. Auch ist ein Mischen mit diesem Produkt möglich, um lasierende Farbtöne zu erhalten.

Produktdaten	
Produktcode	NPO
Gebindegröße	5l 750 ml
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	15 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Möbel Fußböden	P120, P150, P180 P180, P240, P320

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Das Auftragen des Produktes erfolgt satt, z.B. mit Pinsel, Rolle, Schwamm, Spritzpistole, Heißspritzpistole. (max. 35°C) Während einer Einwirkzeit von ca. 60 Minuten müssen Stellen, an denen das Öl vom Holz aufgesaugt wurden, sofort nachbeschichtet werden um eine ausreichende Schutzwirkung zu erreichen und einer Fleckenbildung vorzubeugen. Nach der Einwirkzeit muss der Überschuss gründlich abgenommen werden, z.B. mit einem Gummirakel oder Wischer. Bitte überprüfen Sie vorher, ob die Werkzeuge ölbeständig sind und nicht abfärben. Anschließend werden eventuelle Ölreste mit einem flusenfreien Baumwolltuch verrieben. Die Reste können auch maschinell mit einem feinen Schleifvlies (Pad) eingearbeitet werden. Fußböden werden mit einem feinen Schleifvlies (weißes Pad) 24 Stunden nach dem Entfernen des Überschusses nachpoliert. Hierdurch erhöht sich die Strapazierfähigkeit erheblich.

Applikation	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	8-15

Trockenzeit @ 20°C	
schleifbar	ab 12 Stunden
erste, leichte Belastung	ab 24 Stunden
voll belastbar, begehbar	ab 7 Tagen
Einwirkzeit mit sattem Überschuss	60 Minuten

Nachbehandlung	
Das Produkt kann nach vorheriger Trockenzeit und vorherigem Anschliff (Möbel P320/P400, Fußböden P240) erneut aufgetragen werden. Naturtrend Oberflächen müssen von Zeit zu Zeit nachbehandelt werden. Die nötigen Produkte finden Sie unter der Rubrik Reinigung & Pflege. Ist die Abnutzung zu hoch kann ein Neuaufbau mit gleichem Produkt sinnvoll sein.	

Prüfnormen	
	DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Rutschfestigkeit gemäß DN 51130 und ASR A1.5/1,2.
	Bauprodukte welche mit den technischen Regeln des DIBT übereinstimmen. Für Bauteile wie Parkett, Treppen etc. kann eine CE-Kennzeichnung beantragt werden. AgBB Zulassung für die Verwendung auf Parkett- und Holzfußböden nach DIN EN 14342.

Naturtrend Hartwachsöl NHWO



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Nicht anfeuerndes, tief eindringendes, lösemittelhaltiges Öl mit Wachsanteil. Hervorragende Füllkraft und angenehme Haptik zeichnen dieses Produkt aus.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzarten im Innenbereich. Geeignet für Holz- und Korkfußböden, Möbel, Arbeitsplatten, Holzdecken, Holzpflaster, Industrieparkett, Treppen usw. Auch exotische und holzinhaltsstoffreiche Hölzer können ohne spezielle Vorbehandlung beschichtet werden.

Produktdaten	
Produktcode	NHWO
Gebindegröße	5l 750 ml
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	105 ± 5
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Möbel Fußböden	P120, P150, P180 P180, P240, P320

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Das Auftragen des Produktes erfolgt satt, z.B. mit Pinsel, Rolle, Schwamm, Spritzpistole, Heißspritzpistole. (max. 45°C) Während einer Einwirkzeit von ca. 60 Minuten müssen Stellen, an denen das Öl vom Holz aufgesaugt wurden, sofort nachbeschichtet werden um eine ausreichende Schutzwirkung zu erreichen und einer Fleckenbildung vorzubeugen. Nach der Einwirkzeit muss der Überschuss gründlich abgenommen werden, z.B. mit einem Gummirakel oder Wischer. Bitte überprüfen Sie vorher, ob die Werkzeuge ölbeständig sind und nicht abfärben. Anschließend werden eventuelle Ölrreste mit einem fusenfreien Baumwolltuch verrieben. Die Reste können auch maschinell mit einem feinen Schleifvlies (Pad) eingearbeitet werden. Fußböden werden mit einem feinen Schleifvlies (weißes Pad) 24 Stunden nach dem Entfernen des Überschusses nachpoliert. Hierdurch erhöht sich die Strapazierfähigkeit erheblich.

Applikation	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	8-15

Trockenzeit @ 20°C	
schleifbar / auf Glanz polierbar	ab 12 Stunden
erste, leichte Belastung	ab 24 Stunden
voll belastbar, begehbar	ab 7 Tagen
Einwirkzeit mit sattem Überschuss	60 Minuten

Nachbehandlung	
Das Produkt kann nach vorheriger Trockenzeit und vorherigem Anschliff (Möbel P320/P400, Fußböden P240) erneut aufgetragen werden. Die letzte Auftragsschicht kann nach angegebener Trockenzeit auf Glanz gebürstet werden. Naturtrend Oberflächen müssen von Zeit zu Zeit nachbehandelt werden. Die nötigen Produkte finden Sie unter der Rubrik Reinigung & Pflege. Ist die Abnutzung zu hoch kann ein Neuaufbau mit gleichem Produkt sinnvoll sein.	

Prüfnormen	
	DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Rutschfestigkeit gemäß DN 51130 und ASR A1.5/1,2.
	Bauprodukte welche mit den technischen Regeln des DIBT übereinstimmen. Für Bauteile wie Parkett, Treppen etc. kann eine CE-Kennzeichnung beantragt werden. AgBB Zulassung für die Verwendung auf Parkett- und Holzfußböden nach DIN EN 14342.
	Baubiologisches Gutachten des Instituts für Baubiologie Rosenheim (IBR) bzgl. Wohngesundheit und Umweltschutz.
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Naturtrend Hartwachs NHW



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zur Herstellung von hochwertig gewachsenen Holzoberflächen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzarten im Innenbereich. Geeignet für Holz- und Korkfußböden, Möbel, Arbeitsplatten, Holzdecken, Holzpflaster, Industrieparkett, Treppen usw. Beim Einsatz auf strapazierten Oberflächen wie Esstische, Fußböden, Treppen usw. ist ein vorheriges Behandeln mit Naturtrend Ölen nötig.

Produktdaten	
Produktcode	NHW
Gebindegröße	500 ml 2.5 l
Lieferviskosität	pastös
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Möbel	P180, P240, P320
	strapazierfähige Holzmöbeloberflächen sowie Fußböden und Treppen	zunächst mit tief eindringenden Naturtrend Ölen vorbehandeln

Verarbeitung	
	Der Auftrag erfolgt mit einem nicht zu weichen Pinsel, einer Bürste einem Tuchballen oder im Heißspritzverfahren. (max. 80°C) Nach angegebener Trockenzeit wird die Möbeloberfläche auf Glanz gebürstet. Fußböden werden mit einem weißen, feinen Schleifvlies (Pad) oder einer Lammfellscheibe auf Glanz gebürstet.

Applikation	
Ergiebigkeit (m2/500ml)	15-30

Trockenzeit @ 20°C	
polierbar	ab 3 Stunden
erste, leichte Belastung	ab 24 Stunden
voll belastbar, begehbar	ab 3 Tagen

Nachbehandlung	
Naturtrend Oberflächen müssen von Zeit zu Zeit nachbehandelt werden. Die nötigen Produkte finden Sie unter der Rubrik Reinigung & Pflege. Ist die Abnutzung zu hoch kann ein Neuaufbau mit gleichem Produkt sinnvoll sein. Gewachste Oberflächen erfordern eine häufigere Pflege bzw. Renovierung als nur geölte Oberflächen, da das Wachs auf strapazierten Oberflächen schneller abgetragen werden kann. Abnutzungsspuren oder "Laufstraßen" sind je nach Beanspruchung schneller sichtbar.	

Naturtrend Bienenwachs Balsam NBW



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Zur Herstellung von hochwertig gewachsenen Holzoberflächen. Mit angenehmen Duft von Bienenwachs.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Zum Auffrischen zuvor geölter Oberflächen oder stumpf gewordenen alten Lackoberflächen. Ideal für leicht beanspruchte Oberflächen wie Schränke, Profile. Durch den angenehmen Duft ideal für Schrankinnenflächen.

Produktdaten	
Produktcode	NBW
Gebindegröße	5l 750 ml
Lieferviskosität	pastös
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Möbel	P180, P240, P320
	strapazierfähige Holzmöbeloberflächen	zunächst mit tief eindringenden Naturtrend Ölen vorbehandeln

Verarbeitung	
	Der Auftrag erfolgt mit einem nicht zu weichen Pinsel, einer Bürste einem Tuchballen oder im Heißspritzverfahren. (max. 35°C) Nach angegebener Trockenzeit wird die Möbeloberfläche auf Glanz gebürstet.

Applikation	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	15

Trockenzeit @ 20°C	
polierbar	ab 3 Stunden
erste, leichte Belastung	ab 24 Stunden
voll belastbar, begehbar	ab 3 Tagen

Nachbehandlung	
Naturtrend Oberflächen müssen von Zeit zu Zeit nachbehandelt werden. Die nötigen Produkte finden Sie unter der Rubrik Reinigung & Pflege. Ist die Abnutzung zu hoch kann ein Neuaufbau mit gleichem Produkt sinnvoll sein. Gewachste Oberflächen erfordern eine häufigere Pflege bzw. Renovierung als nur geölte Oberflächen, da das Wachs auf strapazierten Oberflächen schneller abgetragen werden kann.	

Prüfnormen	
	DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen

Naturtrend Holzdesign-Öl NHDO-FARBTON

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Pigmentiertes, tief eindringendes, lösemittelhaltiges Öl zur farblichen Gestaltung im Innen- und Außenbereich.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Der Einsatz auf Fußböden und Treppen im Innenbereich ist möglich, wird jedoch nicht empfohlen, da je nach Benutzung "Laufstraßen" entstehen können und die Oberfläche somit renovierungsbedürftiger ist. Auch exotische und holzhaltstoffreiche Hölzer können ohne spezielle Vorbehandlung beschichtet werden. Für den Einsatz auf nicht maßhaltigen Bauteilen im Außenbereich wie Fußböden, Gartenmöbel, Gartenhäuser, Zäune und Balkonbretter.

Produktdaten	
Produktcode	NHDO-FARBTON
Gebindegröße	2.5 l 750 ml
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	20 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Möbel Fußböden	P120, P150, P180 P180, P240, P320

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!

Applikation		
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l) deckend (ohne Abnehmen)		6-8
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l) lasierend (mit abnehmen)		8-15

Trockenzeit @ 20°C	
schleifbar	ab 12 Stunden
erste, leichte Belastung	ab 24 Stunden
voll belastbar, begehbar	ab 7 Tagen
Einwirkzeit mit sattem Überschuss	60 Minuten

Nachbehandlung	
Das Produkt kann nach vorheriger Trockenzeit und vorherigem Anschliff (Möbel P320/P400, Fußböden P240) erneut aufgetragen werden. Als Abriebschutz des Pigmentes empfehlen wir eine Schlussbeschichtung mit Naturtrend Projektöl NPO durchzuführen. Naturtrend Oberflächen müssen von Zeit zu Zeit nachbehandelt werden. Die nötigen Produkte finden Sie unter der Rubrik Reinigung & Pflege. Ist die Abnutzung zu hoch kann ein Neuaufbau mit gleichem Produkt sinnvoll sein.	

Prüfnormen	
	DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen

Oberflächenkorrekturprodukte

Das Zweihorn® Correct-Sortiment bietet Ihnen professionelle Hilfe, wenn es um die Behebung von kleinen und großen Beschädigungen von Holz- und Holzwerkstoffen, aber auch Kunststoffoberflächen geht. Dabei spielt es keine Rolle, ob die Flächen lackiert oder unlackiert sind. Das Correct-Programm hilft Ihnen, hohe Reklamationskosten zu sparen und Rechnungskürzungen zu

vermeiden. Dadurch, dass Sie die häufigsten Schadensfälle direkt beim Kunden vor Ort fachmännisch beheben können, entfallen außerdem die Kosten für weitere Anfahrten. Da Sie die Korrekturen immer mit dem Originalmaterial ausführen, müssen Sie sich nicht erst an den Originalfarbton herantasten und erzielen so korrekte Ergebnisse.



Oberflächenkorrekturprodukte

Oberflächenkorrekturprodukte

Retuschieren

Correct Deck- und Lasierstift

Mit Beizen oder Lacken selbstbefüllbarer Farbstift zum Retuschieren von kleinen, farblichen Fehlerstellen.

- für lackierte Oberflächen und Kunststoffplatten
- für gebeizte Oberflächen

CDLS; Stück



Correct Tuschkasten

Universelle lösemittelbasierende Retuschierfarben zum Ausbessern kleinerer Lackschäden.

- universell einsetzbar
- in 24 Standardfarbtönen
- zur genauen Farbanpassung gefüllter Fehlerstellen
- zur Nachahmung von Holzadern/-poren

CTK-Tuschkasten; Stück



Lackieren

Super Duroffix® Sprühdosen

Formaldehydfreier 1K-Klarlack zur partiellen Ausbesserung oder Flächenlackierung.

- PVC-fest
- schnelle Trocknung
- in vier Glanzgraden erhältlich

SDF-H, 8, 9, 0; 400 ml Sprühdose



Spezialprodukte und Zubehör

Grauweg

Spezialprodukt zur Beseitigung von Grauschleiern in Nitrolack-Oberflächen.

Grauweg; 400 ml Sprühdose



Pipetten

Kunststoff-Pipetten zum feinen Dosieren von Lacken und Härtern.

Pipetten; Stück



Correct Deck- und Lasierstift CDLS

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Stift zum Befüllen mit sämtlichen Zweihorn® Beizen und Buntlacken. Lassen Sie sich bei Ihrem Händler gleich den passenden Farbton Ihres zu lackierenden Objekts abfüllen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Ideal zum Retuschieren kleiner Fehlstellen. Z.B. für den Einsatz auf Montage vor Ort oder als passender Servicestift für Ihre Endkunden um kleinste Schadstellen selbst auszubessern.

Produktdaten	
Produktcode	CDLS
Gebindegröße	1 VE = 50 Stück

Vorbehandlung Untergründe	
Zu bearbeitende Stelle säubern. Der Untergrund muss fettfrei, staubfrei und trocken sein.	

Verarbeitung	
	Ca. 30 Sekunden kräftig schütteln. Die Mischkugel muss hierbei hörbar sein.
	Die Kappe entfernen und die Spitze auf einem Karton solange eindrücken bis diese voll mit Beize oder Lack benetzt ist. Vor dem Retuschieren am Objekt eine Probelackierung auf dem Karton durchführen.

Correct Tuschkasten CTK

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Correct Tuschkasten CTK mit 24 universellen, lösemittelbasierenden Retuschierfarben.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Ideal zum Retuschieren kleiner Fehlstellen. Geeignet für Holzoberflächen, Kunststoffoberflächen (Lamine, Schichtstoffplatten usw.)

Produktdaten	
Produktcode	CTK
Gebindegröße	1 Tuschkasten bestehend aus: 24 Farbnapfe 2 Fläschchen Lösemittel 2 Rotmarderpinsel

Vorbehandlung Untergründe	
Zu bearbeitende Stelle säubern. Der Untergrund muss fettfrei, staubfrei und trocken sein.	

Verarbeitung	
	Farben mit Rotmarderpinsel und beiliegender Nitroverdünnung auflösen. Alle Farbtöne sind untereinander mischbar. Dünn auftragen und Fehlstellen ausbessern.
	

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 3 Minuten
überlackierbar (Sprühdose/Lackierpistole)	ab 15 Minuten

Nachbehandlung	
Die ausgebesserte Stelle kann mit allen Zweihorn® Klarlacken ablackiert werden. Bei Montagearbeiten vor Ort ist ein Klarlackschutz mit der befüllbaren Preval Spraydose oder aber mit Crystallit in der 2K PUR-Sprühdose 5085 möglich.	

Super Duroffix® 1K-Klarlack SDF-0 SDF-8 SDF-9 SDF-H

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Einkomponentiger, lösemittelverdünnter Klarlack.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich.

Produktdaten	
Produktcode	SDF-0 SDF-H SDF-8 SDF-9
Gebindegröße	1 l 5 l 25 l 400ml Sprühdose
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	35 ± 2
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
SDF-0	matt	10 ± 2
SDF-8	seidenglänzend	30 ± 2
SDF-9	seidenmatt	15 ± 2
SDF-H	hochglänzend	90 ± 2

Vorbehandlung Untergründe		
	Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!

Härter Verdüner Zusätze		
	Verdüner	S 9029 langsame Trocknung S 10063 normale Trocknung

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Düsengröße (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Verdünnerzugabe (%)	5-10	
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	25	35
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	100-120	120
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)	6-9	8

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 15 Minuten
griffest	ab 30 Minuten
transportfähig	ab 2 Stunden
schleifbar	ab 1 Stunde

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich.

Prüfnormen	
	DIN 68861/1C Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	Eignung für Dichtprofile gem. Rosenheimer Richtlinien

Grauweg GRAUWEG



Produktdaten	
Produktcode	GRAUWEG
Gebindegröße	1 l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 1 Jahr

Vorbehandlung Untergründe	
	Falls das Möbel verschmutzt ist zunächst mit Naturtrend Möbelreiniger NMR reinigen. Bitte beachten Sie das Technische Merkblatt für dieses Produkt.

Verarbeitung	
	Fleckige Stellen aus ca. 20cm Abstand mit dem Produkt einsprühen und trocknen lassen. Achtung: Die Lackschicht wird durch die Behandlung angelöst. Oberfläche nicht anfassen oder abwischen!

Trockenzeit @ 20°C	
benutzbar / transportfähig	ab 2 Stunden

Besondere Hinweise
Sprühdose steht unter Druck. Vor Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 50°C schützen.
Sicherheitshinweise auf der Sprühdose beachten.
Räume gut lüften.

Spezialprodukte

Unser breites Sortiment der Spezialprodukte enthält ergänzende Produkte, die für besondere Anwendungen und Verfahren entwickelt wurden. Dazu gehören z. B. Produkte zur Modifikation von Glanz-

grad oder Trocknung sowie zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften oder zur Lackierung von Glas.





Spezialprodukte auf Lösemittelbasis

Universalreiniger

Zum Reinigen der Lackier- und Arbeitsgeräte von lösemittelhaltigen und wässrigen Zweihorn®Produkten. Auch geeignet zur Reinigung von MDF, kunststoffbeschichteten Spanplatten und Schichtstoffplatten.

UR; 10 l

Adhäsionreiniger

Reiniger und Haftvermittler für Glasflächen, die lackiert werden sollen. Zwingend erforderlich!

SAR; 500 ml

Glasdesignlack GDL ersetzt durch Glaslackzusatz GLZ

siehe Seite 113

Haftvermittler

Zur Umgestaltung von lackierten Möbeln (Lösemittel-lack), sowie vielen Kunststoffen und Metallen im Innenbereich.

HVM; 1 l



Zusätze auf Lösemittelbasis

Antisilikon

Zum Einsatz in lösemittelbasierenden Zweihorn® Klar- und Buntlacken beim Auftreten von Silikonkratern.

AS; 100 ml

Mattkonzentrat

Additiv zur Senkung des Glanzgrades lösemittelhaltiger Zweihorn® Bunt- und Klarlacke.

MK; 1 l, 25 l

Ringfestkonzentrat

Durch Zugabe von 10% Ringfestkonzentrat in Wigranit® Novacolor Buntlack wird eine ringfeste Oberfläche erzielt.

RK; 1 l

Sunblocker

Zum Schutz heller Hölzer vor Vergilbung. Für lösemittelhaltige, farblose Zweihorn® Klarlacke und Grundierungen.

SB; 1 l

Turbobeschleuniger

Beschleunigt die Durchtrocknung bei allen lösemittelhaltigen Zweihorn® Klar- und Buntlacken.

TBS; 1 l

Verzögerer

Verlängert die Trockenzeit und vermindert dadurch die Blasenbildung, Verlaufsstörungen und Weißanlaufen bei ungünstigen Trocknungsbedingungen.

VZ; 1 l



Spezialprodukte auf Wasserbasis

Hochglanz-Schleifpaste

Schleif- und Polierpaste auf Wasserbasis. Enthält ein beim Poliergang selbstabbauendes Schleifkorn. Spart einen weiteren Poliergang bei allen Hochglanzlacken.

HSP; 1 kg

Hochglanz-Polierpaste

Paste auf Wasserbasis zur Erzielung eines höheren Glanzes.

HPP; 1 kg

Hochglanz-Antischleier

Zum schnellen und einfachen Reinigen von Hochglanzoberflächen nach dem Polieren. Entfernt mühelos Hologramm-Effekte, Schlieren und milchige Schleier. HAS stellt den Glanz auf stumpfen Oberflächen wieder her und hinterlässt eine rückstandsfreie, angenehm glatte Oberfläche.

HAS; 1 kg



Spezialprodukte auf Wasserbasis

Abpolierwasser S 68 Politur wurde ersetzt durch MRP Möbelreiniger und -pflege

siehe Seite 134

Egalisator

Gebrauchsfertiges Produkt zur Egalisierung von Hölzern vor dem Beizen (ausgleichende Farbgebung von z. B. Furnierunterschieden linker zu rechter Seite).

EGL; 1 l

Duritan® Overspraytrockner

Produkt auf Wasserbasis zum gezielten Aushärten des Duritan®-Spritznebels im Lackierraum.

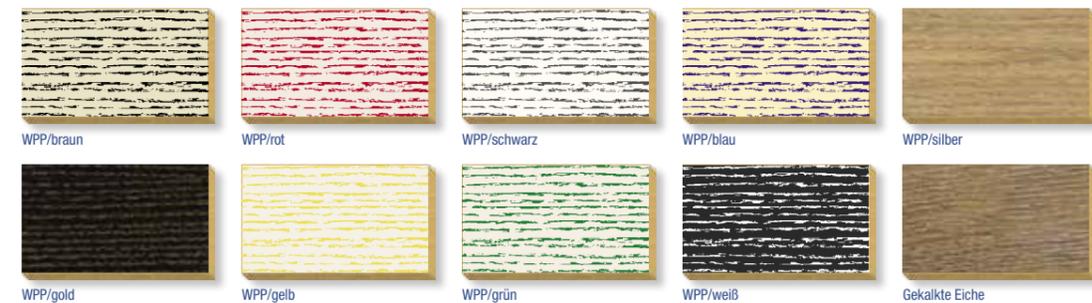
DT-OT; 5 l

Wisch-Patina-Paste

Wisch-Patina-Paste auf Wasserbasis zum Einfärben von Poren bei grobporigen Hölzern. Auch zum Einsatz als Patinierfarbe geeignet. Alle Farbtöne untereinander mischbar.

WPP/Farbtone; 1 kg

Standardfarbtöne Wisch-Patina-Paste



Zusätze auf Wasserbasis

Aqua Antisilikon

Zum Einsatz in wasserbasierenden Zweihorn® Klar- und Buntlacken beim Auftreten von Silikonkratern.

AAS; 500 ml

Aqua Mattkonzentrat

Additiv zur Senkung des Glanzgrades wasserbasierender Zweihorn®Bunt- und Klarlacke.

AMK; 1 kg

Aqua Sunblocker

Zum Schutz heller Hölzer vor Vergilbung. Für wasserbasierende, farblose Zweihorn® Klarlacke und Grundierungen.

ASB; 1 l

Aqua Verdickungsmittel

Additiv zur Erzielung höherer Nassfilmstärken an senkrechten Flächen. Zum Einsatz in wasserbasierenden Zweihorn® Bunt- und Klarlacken.

AVM; 1 kg

Zusätze, universell einsetzbar

Glaslackzusatz GLZ

Ermöglicht die sichere Lackierung von Glas. Universell einsetzbar in Lösemittel-lacken (WNC/CL) und Wasser-lacken (VCC/VC). Zugabemenge nur 2%.

GLZ; 0,5 l

Strukturpulver fein/mittel

Ergibt rauere, extrem kratzfeste und widerstandsfähige Oberflächen.

STP-F; 0,4 kg

STP-M; 0,4 kg

Universalreiniger UR



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Lösemittelhaltiges Reinigungsmittel für professionellen Einsatz.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Zum Reinigen von lösemittelbeständigen Arbeitsgeräten wie Messbecher, Mischbecher, Rührer, Pinsel und Lackiergeräten. Entfernen von Schmelzkleberüberschuss an kunststoffbeschichtetem Plattenmaterial.

Produktdaten	
Produktcode	UR
Gebindegröße	10 l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre

Verarbeitung	
Reinigung von lösemittelhaltigen Zweihorn® Produkten: Lack- bzw. Beizreste aus Arbeits- und Lackiergerät entfernen und direkt mit Universalreiniger UR spülen. Hierzu mit geringer Menge vorreinigen und anschließend mit neuem Material endreinigen.	
Reinigung von wässrigen Zweihorn® Produkten: Lack- bzw. Beizreste aus Arbeits- und Lackiergerät entfernen und zunächst mit Leitungswasser spülen. Anschließend erfolgt die Reinigung mit Universalreiniger UR.	
Reinigung von kunststoffbeschichtetem Plattenmaterial: Universalreiniger auf ein sauberes Baumwolltuch geben und über die Fläche / Kante putzen. Vorher an unauffälliger Stelle auf Verträglichkeit prüfen.	

Haftvermittler HVM



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Einkomponentiger, selbstvernetzender, lösemittelverdünnter PUR-Klarlack.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Haftvermittler zur Umgestaltung von lösemittelhaltig lackierten Möbeln, Kunststoffen und Metallen im Innenbereich.

Produktdaten	
Produktcode	HVM
Gebindegröße	1 l 2.5 l
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	35 sec. ±5
nach Anbruch	ca. 2 Monate
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe		
	Ein vorheriger Anschliff der Werkstücke verbessert in jedem Fall die Haftung. Bei vielen Untergründen reicht bereits ein säubern und entstauben der Werkstücke aus.	P320, P400
	Kunststoffe säubern und anschleifen mit Schleifschwamm oder Schleifpad. Vor dem Lackiervorgang Flächen mit Spezialadhäsionsreiniger SAR einsprühen und mit einem trockenen, sauberen Tuch abreiben. Hierdurch wird die Fläche gereinigt und gleichzeitig ein haftvermittelnder Wirkstoff hinterlassen, welcher die spätere Lackhaftung erheblich verbessern kann.	P240 / P320
	Metalle mit Universalreiniger UR entfetten und mit Schleifschwamm oder Schleifpad anschleifen. Vor dem Lackiervorgang Flächen mit Spezialadhäsionsreiniger SAR einsprühen und mit einem trockenen, sauberen Tuch abreiben. Hierdurch wird die Fläche gereinigt und gleichzeitig ein haftvermittelnder Wirkstoff hinterlassen, welcher die spätere Lackhaftung erheblich verbessern kann.	P400 P600
	Wigranit® Novacolor Buntlackoberflächen (auch mit Crystallit® ablackiert) säubern. Ein Zwischenschliff ist in der Regel nicht erforderlich.	
	Mit Naturtrend geölte Oberflächen zunächst mit Universalreiniger UR auswaschen und gründlich anschleifen.	P240 / P320

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	nicht erforderlich da 1K-Selbstvernetzend
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
	Verarbeitungszeit	offen ca. 8 Stunden ca. 2 Monate nach Anbruch

Antisilikon AS



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Hochkonzentriertes, silikonhaltiges Additiv für lösemittelhaltige Lacksysteme.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Das Produkt kann in nahezu allen lösemittelhaltigen Klar- und Buntlacksystemen von Zweihorn® zum Einsatz kommen, wenn die Oberfläche beim Lackieren durch Silikonkrater gestört ist.

Produktdaten	
Produktcode	AS
Gebindegröße	100 ml
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre

Verarbeitung	
	Die Zugabemenge beträgt 1% (10ml AS auf 1l Lack). Gründlich einrühren!

Mattkonzentrat MK



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Additiv zum Mattieren von lösemittelhaltigen Zweihorn® Lacken.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Zum Mattieren vieler lösemittelhaltiger Zweihorn® Bunt- und Klarlacke, wie z.B. Wigranit® Novacolor, Diadur®, Crystallit®, Purolit, Super Durorfix. Zum Erstellen eines Reißlackeffektes mit Wigranit® Novacolor. Siehe Effektbeschreibung unter www.zweihorn.com .

Produktdaten	
Produktcode	MK
Gebindegröße	1 l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre

Glanzgrade Beispiel Crystallit® CL 7		
Zugabe	Glanzgrad bei 60°	Senkung Glanz
-	80%	-
1%	60%	-20%
3%	40%	-40%
5%	25%	-55%
7%	15%	-65%
10%	8%	-72%

Verarbeitung	
 	Vor Gebrauch gründlich schütteln und sofort in den zu mattierenden Lack geben.

Sunblocker SB



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Lösemittelhaltiges Additiv zum Schutz heller Hölzer vor Vergilbung durch Sonneneinstrahlung (UV-Schutz).

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Das Produkt kann sämtlichen lösemittelhaltigen Klarlacken zugefügt werden. Sinnvoll ist hierbei die Zugabe in lichteichten Lacksystemen, da hierdurch weder der Lackfilm noch das helle Holz vergilbt. Geeignet für sämtliche Hölzer massiv und furniert auch gebeizt. Hierdurch wird die Beize ebenfalls vor einer Verblassung durch UV-Einstrahlung geschützt.

Produktdaten	
Produktcode	SB
Gebindegröße	1 l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Verarbeitung	
	Zugabe von jeweils 10% in Grund- und Überzugslack Ein weiteres Verdünnen des jeweiligen Klarlackes mit den angegebenen Verdünnern kann um die gleiche Zugabemenge reduziert werden.

Turbobeschleuniger TBS



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Lösemittelhaltiges Additiv zum Katalysieren und Beschleunigen der Lackdurchhärtung lösemittelhaltiger 2K-PUR Zweihorn® Lacksysteme.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Das Produkt kann in vielen lösemittelhaltigen 2K-PUR Lacksystemen von Zweihorn® zum Einsatz kommen. Durch die Zugabe wird die Lackdurchhärtung nach dem Abdunsten des Lösemittels beschleunigt. Hierdurch kann der Lackfilm schneller mechanisch belastet werden (z.B. schnelleres Wenden im Holdenwagen).

Produktdaten	
Produktcode	TBS
Gebindegröße	1 l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Verarbeitung	
Die empfohlene Zugabemenge beträgt bis max. 3%. Gründlich einrühren!	

Verzögerer VZ



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Lösemittelhaltiges Produkt zum Verlangsamen der physikalischen Trocknung von lösemittelhaltigen Zweihorn® Lacksystemen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Das Produkt kann sämtlichen lösemittelhaltigen Zweihornreg; Bunt- und Klarlacksystemen zugefügt werden. Das Produkt kommt zum Einsatz, wenn durch zu schnelles Trocknen des Lackes Oberflächenstörungen wie Bläschenbildung, Verlaufsstörungen oder Weißanlaufen usw. entstehen. Dieses kommt vor allem im Sommer bei hoher Umgebungstemperatur vor.

Produktdaten	
Produktcode	VZ
Gebindegröße	1 l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Verarbeitung	
Die empfohlene Zugabemenge beträgt 1-5%.	

Hochglanz-Schleifpaste HSP



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserbasierende Polierpaste mit abbauendem Korn zum Polieren von Hochglanzoberflächen nach dem Polierschliff.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Zum professionellen Polieren von lösemittelhaltigen Zweihorn® Hochglanzsystemen Duritan® Hochglanzklarlack, Crystallit® Hochglanzklarlack sowie Wigranit® Novacolor Hochglanzbuntlack.

Produktdaten	
Produktcode	HSP
Gebindegröße	1 kg
Lieferviskosität	pastös
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 1 Jahr

Vorbehandlung Untergründe	
Beim Polieren handelt es sich um ein abbauendes Verfahren, deshalb wird eine ausreichende Trockenschichtstärke des Hochglanzlackes benötigt. Es ist auf ausreichende Ruhezeit des jeweiligen Lacksystems zu achten, bevor die Fläche geschliffen und poliert werden kann. Je nach Lacksystem erfolgt ein Polierschliff von Korn P1200 bis P2000, welcher nass oder trocken durchgeführt werden kann. Beachten Sie das jeweilige Technische Merkblatt des zu polierenden Produktes. Fläche vor dem Polieren entstauben und vorreinigen.	

Verarbeitung	
Hochglanz-Schleifpaste HSP wird mit einer rotativ arbeitenden Poliermaschine unter Einsatz eines Lammfells verarbeitet. Zunächst die Paste auf das Lammfell auftragen und ohne Polieren manuell auf der Fläche gleichmäßig verteilen. Dann Poliervorgang in niedrigster Umdrehungszahl starten und langsam steigern. Mit wenig Druckausübung wird die Poliermaschine über die Fläche geführt, dabei stets bewegen, damit die Fläche nicht zu heiß wird. Mit einem Wassersprüher kann die Fläche beim Polieren ebenfalls gekühlt werden. Hochglanz-Schleifpaste HSP kann mehrmals auf die Fläche gegeben werden, bis ein zufriedenstellendes Ergebnis erzielt wird. Auf dunklen Untergründen kann das Produkt im letzten Gang mit einem glatten Polierpad oder einem Waffelpolierpad verarbeitet werden.	

Härter Verdünner Zusätze	
Leitungswasser	bei Bedarf auf die Oberfläche sprühen.

Nachbehandlung	
Zum Entfernen von Polierresten empfiehlt sich ein Gemisch aus 1 Teil Verdünner S3 und 1 Teil Leitungswasser. Dieses Gemisch auf ein sauberes flusenfreies Baumwolltuch geben oder mit einer Sprühflasche aufsprühen und Fläche reinigen. Falls das Polierergebnis noch nicht zufriedenstellend ist, kann nochmals mit gleichem Produkt poliert werden. Für ein optimiertes Polierergebnis empfiehlt sich im Anschluss der Einsatz der noch feineren Hochglanz-Polierpaste HPP. Zum Entfernen eines letzten Schleiers sowie geringer Polierreste kann Hochglanz-Antischleier HAS zum Einsatz kommen. Ist das Polierergebnis zufriedenstellend kann die Fläche mit Abpolierwasser S68 eingerieben werden. Hierdurch wird ein hauchdünner silikonhaltiger Schutzfilm aufgetragen. Die Oberflächen sind dann kratzunempfindlicher und bekommen eine angenehme Oberflächenglätte. Bitte beachten Sie die Technischen Merkblätter dieser Produkte.	

Hochglanz-Polierpaste HPP



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserbasierende Polierpaste mit feinem Korn zum Polieren von Hochglanzoberflächen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Zum professionellen Polieren des wasserbasierten Zweihorn® Hochglanzsystem Duocryl 2K-Hochglanzklarlack, sowie als zweite, feinere Polierpaste nach der Anwendung mit Hochglanz-Schleifpaste HSP auf lösemittelhaltigen Zweihorn® Lacksystemen.

Produktdaten	
Produktcode	HPP
Gebindegröße	1 kg
Lieferviskosität	pastös
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 1 Jahr

Vorbehandlung Untergründe	
 	Beim Polieren handelt es sich um ein abbauendes Verfahren, deshalb wird eine ausreichende Trockenschichtstärke des Hochglanzlackes benötigt. Es ist auf ausreichende Ruhezeit des jeweiligen Lacksystems zu achten, bevor die Fläche geschliffen und poliert werden kann. Je nach Lacksystem erfolgt ein Polierschliff von Korn P1200 bis P2000, welcher nass oder trocken durchgeführt werden kann. Beachten Sie das jeweilige Technische Merkblatt des zu polierenden Produktes. Fläche vor dem Polieren entstauben und vorreinigen. Lösemittelhaltige Zweihorn® Hochglanzsysteme müssen zunächst mit Hochglanz-Schleifpaste HSP auf Glanz poliert werden. Bitte beachten Sie das Technische Merkblatt für dieses Produkt.

Verarbeitung	
	Hochglanz-Polierpaste HPP wird mit einer rotativ arbeitenden Poliermaschine unter Einsatz eines Lammfells verarbeitet. Zunächst die Paste auf das Lammfell auftragen und ohne Polieren manuell auf der Fläche gleichmäßig verteilen. Dann Poliervorgang in niedrigster Umdrehungszahl starten und langsam steigern. Mit wenig Druckausübung wird die Poliermaschine über die Fläche geführt, dabei stets bewegen, damit die Fläche nicht zu heiß wird. Mit einem Wassersprüher kann die Fläche beim Polieren ebenfalls gekühlt werden. Hochglanz-Polierpaste HPP kann mehrmals auf die Fläche gegeben werden, bis ein zufriedenstellendes Ergebnis erzielt wird. Auf dunklen Untergründen kann das Produkt im letzten Gang mit einem glatten Polierpad oder einem Waffelpolierpad verarbeitet werden.

Härter Verdüner Zusätze	
	Leitungswasser bei Bedarf auf die Oberfläche sprühen.

Nachbehandlung	
	Zum Entfernen von Polierresten empfiehlt sich ein Gemisch aus 1 Teil Verdüner S3 und 1 Teil Leitungswasser. Dieses Gemisch auf ein sauberes flusenfreies Baumwolltuch geben oder mit einer Sprühflasche aufsprühen und Fläche reinigen. Falls das Polierergebnis noch nicht zufriedenstellend ist, kann nochmals mit gleichem Produkt poliert werden. Zum Entfernen eines letzten Schleiers sowie geringer Polierreste kann Hochglanz-Antischleier HAS zum Einsatz kommen. Ist das Polierergebnis zufriedenstellend kann die Fläche mit Abpolierwasser S68 eingerieben werden. Hierdurch wird ein hauchdünner silikonhaltiger Schutzfilm aufgetragen. Die Oberflächen sind dann kratzunempfindlicher und bekommen eine angenehme Oberflächenglätte. Bitte beachten Sie das Technische Merkblatt für dieses Produkt.

Hochglanz-Antischleier HAS



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wasserbasierende Hochglanzpolitur mit sehr feinem Korn zum Entfernen von Polierresten der Polierpasten HSP und HPP, sowie eventuellen Schleiern in Hochglanzlackoberflächen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Hochglanz-Antischleier HAS rundet das Polierprogramm mit feinstem Korn ab und entfernt einen letzten Schleier in sämtlichen Hochglanzlackoberflächen von Möbeln. Ebenfalls sehr gut zum Auffrischen bzw. Wiederherstellen des ursprünglichen Glanzes von Hochglanzlackoberflächen maschinell sowie manuell

Produktdaten	
Produktcode	HAS
Gebindegröße	1 kg
Lieferviskosität	pastös
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe	
	Flächen wie in den Technischen Merkblättern zu den Produkten Hochglanz-Schleifpaste HSP sowie Hochglanz-Polierpaste HPP beschrieben polieren.

Verarbeitung	
 	Hochglanz-Antischleier HAS wird beim Polieren mit einer rotativ arbeitenden Poliermaschine unter Einsatz eines Lammfells verarbeitet. Zunächst die Paste auf das Lammfell auftragen und ohne Polieren manuell auf der Fläche gleichmäßig verteilen. Dann Poliervorgang in niedrigster Umdrehungszahl starten und langsam steigern. Mit wenig Druckausübung wird die Poliermaschine über die Fläche geführt, dabei stets bewegen, damit die Fläche nicht zu heiß wird. Mit einem Wassersprüher kann die Fläche beim Polieren ebenfalls gekühlt werden. Hochglanz-Antischleier HAS kann mehrmals auf die Fläche gegeben werden, bis ein zufriedenstellendes Ergebnis erzielt wird. Auf dunklen Untergründen kann das Produkt im letzten Gang mit einem glatten Polierpad oder einem Waffelpolierpad verarbeitet werden. Hochglanz-Antischleier HAS kann ebenfalls manuell mit einem flusenfreien sauberen und weichem Tuch aufgetragen und verarbeitet werden. Dieses ist vor allem zum Auffrischen und Wiederherstellen des Glanzes bei eingebauten Objekten zu empfehlen. Hochglanz-Antischleier HAS wird in geringen Mengen auf das Tuch gegeben und solange in kreisender Bewegung auf der Hochglanzoberfläche verarbeitet, bis die Fläche vollständig glänzend ist und alle Rückstände des Produktes entfernt sind.

Härter Verdüner Zusätze	
	Leitungswasser bei Bedarf auf die Oberfläche sprühen.

Nachbehandlung	
	Ist das Polierergebnis zufriedenstellend kann die Fläche mit Abpolierwasser S68 eingerieben werden. Hierdurch wird ein hauchdünner silikonhaltiger Schutzfilm aufgetragen. Die Oberflächen sind dann kratzunempfindlicher und bekommen eine angenehme Oberflächenglätte. Bitte beachten Sie das Technische Merkblatt für dieses Produkt.

Egalisator EGL



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wässriges, gebrauchsfertiges Produkt zur Vorbehandlung von rohem Holz vor dem anschließenden Beizen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Das Produkt wird als Vorbeize zur ausgleichenden Farbgebung eingesetzt. Für alle Holzarten insbesondere welche ein unterschiedliches Saugverhalten zeigen (massiv oder furniert). Vor allem bei gestürzten Furnieren tritt ein unterschiedliches Saugverhalten des Furniers auf, welches durch eine Vorbehandlung mit diesem Produkt minimiert wird.

Produktdaten	
Produktcode	EGL
Gebindegröße	1 l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 1 Jahr

Vorbehandlung Untergründe		
	Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180

Verarbeitung	
	Gründlich schütteln oder aufrühren!
	Produkt mittels Schwamm, Pinsel oder Spritzpistole satt auftragen. Nach Trocknung über Nacht mit feinem Schleifpapier P400 glätten. Nicht durchschleifen!

Trockenzeit @ 20°C	
schleifbar	ab 12 Stunden

Nachbehandlung
Weiterbehandlung mit lösemittelhaltigen oder wässrigen Zweihorn® Beizen. Bitte beachten Sie die Technischen Merkblätter dieser Produkte.

Duritan® Overspraytrockner DT-OT



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wässriges Produkt zum gezielten Aushärten von Duritan® Spritznebel in der Lackierkabine.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Unmittelbare Lackierumgebung, welche mit Duritan® Spritznebel verschmutzt ist, wie z.B. Lackiertisch, Fußboden, Wand usw.

Produktdaten	
Produktcode	DT-OT
Gebindegröße	5l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 1 Jahr

Verarbeitung	
	Produkt in eine separate Lackierpistole oder in eine Sprühflasche geben und dünn auf alle klebrigen Gegenstände in der Lackierkabine sprühen. Der Lacknebel wird so aktiviert und härtet innerhalb weniger Minuten aus.

Wisch-Patina-Paste WPP-FARBTON

Produktbeschreibung	
Beschreibung	Wisch-Patina-Paste WPP auf Wasserbasis zum farblichen Gestalten von Holzporen, sowie zum Einsatz als Patinierfarbe. Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Grobporige Hölzer und Furniere, wie z.B. Eiche und Esche zur Hervorhebung der Pore, sowie als Wischpatina auf sämtlichen fein- und grobporigen Hölzern und Furnieren. Das Produkt kann ebenfalls auf gebeizten und grundierten Holzoberflächen sowie auf offenporigen Buntlackoberflächen zum Einsatz kommen. Hierdurch sind zahlreiche Farbkombinationen und Effekte möglich.

Produktdaten	
	WPP-Rot WPP-Schwarz WPP-Gold WPP-Blau WPP-Braun WPP-Silber WPP-Grün WPP-Weiß WPP-Gelb
Gemischte Farbtöne	schwarz
Gebindegröße	1 kg
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Vorbehandlung Untergründe	
	Rohe Holzflächen zunächst mit P180, P220 schleifen. Gründlich entstauben, grobporiges Holz ausbürsten. Rohes und gebeiztes Holz sowie Buntlackoberflächen zunächst mit einem 2K-PUR Klarlack grundieren.

Verarbeitung	
	Gründlich schütteln oder aufrühren!

Nachbehandlung	
	Wisch-Patina-Paste WPP muss mit einem lösemittelhaltigen Klarlack ablackiert werden. Hierbei empfiehlt sich die gleiche Produktreihe, welche zur Grundierung eingesetzt wurde.

Aqua Antisilikon AAS



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Hochkonzentriertes, oberflächenaktives Additiv zum Einsatz in wässrigen Zweihorn® Lacksystemen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Das Produkt kann den wässrigen Zweihorn® Lacksystemen hinzugefügt werden falls es beim Lackieren zu Benetzungsstörungen (Kraterbildungen) durch unterschiedlichste Ursachen kommt. Ebenfalls kann das Produkt zur besseren Benetzung grobporiger Hölzer wässrigen Farbstoffbeizen (Spritz- und Pinselbeize S9900/Farbtone oder Aquaholzbeize AHB/Farbtone) hinzugefügt werden.

Produktdaten	
Produktcode	AAS
Gebindegröße	500 ml
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 1 Jahr

Verarbeitung	
	Die Zugabemenge beträgt 5%. Gründlich einrühren!

Aqua Mattkonzentrat AMK



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Additiv zum Mattieren von wässrigen Zweihorn® Bunt- und Klarlacksystemen.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Kann in den wässrigen Zweihorn® Bunt- und Klarlacksystemen wie Variocryl®, Unocryl oder Duocryl zum Einsatz kommen.

Produktdaten	
Produktcode	AMK
Gebindegröße	1 l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 1 Jahr

Verarbeitung	
	Gründlich schütteln oder aufrühren! Zugabemenge bis max. 10%. Gründlich einrühren!

Aqua Sunblocker ASB



Produktbeschreibung

Beschreibung Wässriges Additiv zum Schutz heller Hölzer vor Vergilbung durch Sonneneinstrahlung (UV-Schutz).

Anwendungsbereich

Beschreibung Das Produkt kann sämtlichen wässrigen Klarlacken zugefügt werden. Geeignet für sämtliche Hölzer massiv und furniert auch gebeizt. Hierdurch wird die Beize ebenfalls vor einer Verblassung durch UV-Einstrahlung geschützt.

Produktdaten

Produktcode	ASB
Gebindegröße	1 l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Aqua Verdickungsmittel AVM



Produktbeschreibung

Beschreibung Wässriges Additiv zum Verdicken aller wässrigen Zweihorn® Lacksystemen.

Anwendungsbereich

Beschreibung Alle wässrigen Zweihorn® Bunt- und Klarlacke wie z.B. Variocryl®, Unocryl oder Duocryl.

Produktdaten

Produktcode	AVM
Gebindegröße	1 kg
Lieferviskosität	dickflüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 1 Jahr

Verarbeitung



Die Zugabemenge beträgt bis maximal 5%. Gründlich einrühren!

Glaslackzusatz GLZ

Produktbeschreibung

Beschreibung Glaslackzusatz GLZ zur Verbesserung der Lackhaftung auf sämtlichen Mineralgläsern.

Anwendungsbereich

Freigegebene Lacksysteme sind:

- Crystallit® 2K-PUR Klarlacke- Diadur® 2K-PUR Klarlacke
- Wigranit® Novacolor 2K-PUR Buntlacksysteme

Beschreibung - Variocryl® Klarlacke
- Variocryl® Color Buntlacke

Geeignet für eine Vielzahl auf dem Markt befindlicher Glasscheiben wie z.B. Floatglas, Einscheiben-Sicherheitsglas ESG, Verbund-Sicherheitsglas VSG usw.

Produktdaten

Produktcode	GLZ
Gebindegröße	500 ml
Lieferviskosität	dünnflüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 1 Jahr

Verarbeitung

Die Zugabemenge beträgt 2%. Das Produkt muss gründlich eingerührt werden. Die Lackierung der vorbehandelten Gläser muss zeitnah, spätestens innerhalb 6 Stunden erfolgen. Zum Erzielen einer optimalen Haftung auf Glas, ist die gründliche Reinigung des zu lackierenden Glasträgers eine Grundvoraussetzung. Nach dem Reinigen empfehlen wir eine Vorbehandlung der Glasträger mit unserem Produkt Spezialadhäsionsreiniger SAR. Dieses Produkt wird auf die zu lackierende Glasfläche aufgesprüht und gründlich mit einem flusenfreien, trockenen Baumwolltuch verteilt und trocken gerieben bis keinerlei Rückstände und Schlieren sichtbar sind. Die Lackierung der vorbehandelten Gläser muss zeitnah, spätestens innerhalb 6 Stunden erfolgen.

Strukturpulver mittel, fein STP-F STP-M

Produktbeschreibung

Beschreibung Pulver zum Erstellen von strukturierten (aufgerauten) Lackoberflächen.

Anwendungsbereich

Beschreibung Das Produkt kann in nahezu allen lösemittelhaltigen und wässrigen Zweihorn® Überzugslacken eingesetzt werden. Ebenfalls möglich ist eine direkte Zugabe in Wigranit® Novacolor WNC/Farbtone sowie in Variocryl® VCC/Farbtone in 2K.

Produktdaten

	STP-F STP-M
Gebindegröße	400 g
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	unbegrenzt
Korngröße	STP-F = 40 µm

Glanzgrade

Produktnummer
STP-F

Verarbeitung

Die Zugabemenge beträgt bis maximal 5%. Das Produkt muss gründlich eingerührt werden.

Härter und Verdünner

Härter reagieren mit den Bindemitteln der Lacke; ohne Härter würden klassische 2K-Lacke nicht trocknen und keine widerstandsfähige Oberfläche entwickeln. Moderne, wasserbasierte Zweihorn® Lacksysteme können jedoch sowohl mit wie auch ohne Härter verarbeitet werden. Verdünner dienen dazu, die Verarbeitungsvisko-

sität der Lackmaterialien für die anzuwendende Applikation zu optimieren. Zweihorn® Härter und Verdünner sind auf die entsprechenden Zweihorn® Lacke abgestimmt; daher sollten die angegebenen Mischungsverhältnisse präzise eingehalten werden, um ein einwandfreies Ergebnis zu erzielen.



Härter und Verdüner

Das Ein-Härter-System

Härter für Lacke auf Lösemittelbasis

PUR-Härter 5085

Härter für fast alle lösemittelbasierte Zweihorn® Füller, Buntlacke und Klarlacke (Ein-Härter-System).

PUR 5085; 0,5l, 2,5l, 12,5l

Turbohärter

Spezialhärter für Wigranit® Novacolor. Sorgt für bis zu 30% schnellere Lackdurchtrocknungszeiten.

TH; 2,5 l, 10 l

PUR-Härter S 7777

Härter für Plastiklack.

S 7777; 0,5l, 2,5l

PUR-Härter 4084

Härter für Purolit.

PUR 4084; 2,5l, 12,5l

Hochglanzhärter

Spezialhärter für Wigranit® Novacolor Hochglanz.

HGH; 1,5 l

Duritan® Härter

DH1; 5 l

Duritan® Aktivator

DA2; 125 ml

Verdüner für Lacke auf Lösemittelbasis

PUR-Verdüner S 9004

Normale Trocknung, für fast alle lösemittelhaltigen Zweihorn® Füller, Buntlacke und Klarlacke.

S 9004; 1 l, 5 l, 10 l, 25 l

PUR-Verdüner S 9029

Langsame Trocknung, für fast alle lösemittelhaltigen Zweihorn® Füller, Buntlacke und Klarlacke.

S 9029; 1 l, 5 l

PUR-Verdüner S 8003

Normale Trocknung, für Purolit.

S 8003; 25 l

Nitroverdüner 10063

Normale Trocknung, für fast alle Nitrolacke.

10063; 1 l, 5 l, 25 l

Härter und Verdüner für Lacke auf Wasserbasis

PUR-Wasserlackhärter PWH 3200

Härter für fast alle wasserbasierenden Zweihorn® Füller, Buntlacke und Klarlacke (Ein-Härter-System).

PWH 3200; 240 ml, 0,5l, 2,5l, 12,5l

Variocryl® Optimizer

Zur schnelleren Trocknung und optimalen Oberflächenentspannung für fast alle Zweihorn® Lacke auf Wasserbasis.

VO; 1 l, 5 l

PUR-Härter 5085 für fast alle lösemittelhaltigen Produkte:

Produktgruppe	Produkt	Mischungsverhältnis
Füller	Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF	10: 1 (10 %)
	Wigranit® 2K-PUR Füller WIG/F	10: 1 (10 %)
	Wigranit® 2K-PUR Allroundfüller WIG/AF	10: 1 (10 %)
	Wigranit® 2K-PUR Restfüller WIG/RF	100: 15 (15 %) nach Volumen
	Wigranit® 2K-PUR Magnethaftfüller WIG/MHF	20: 1 (5 %) nach Gewicht 10: 1 (10 %) nach Volumen
Buntlacke	Wigranit® Novacolor 2K-PUR Buntlack WNC/Farbtön	10: 1 (10 %)
	Wigranit® Novacolor 2K-PUR Effektlack WNC/MB, PGB, Gold	20: 1 (5 %)
Klarlacke	Diadur® Plus 2K-PUR Klarlack DD+8, 9	10: 1 (10 %)
	Crystallit® 2K-PUR Füll- und Isoliergrund CL-FI	10: 1 (10 %) oder 5: 1 (20 %)
	Crystallit® 2K-PUR Klarlack CL7, 8, 9, 0	10: 1 (10 %)
	Crystallit® 2K-PUR Aufhellack CL-A	20: 1 (5 %)
	Crystallit® 2K-PUR Hochglanzklarlack CL-H	2: 1 (50 %)
	Colourit 2K-PUR kolorierter Klarlack COL7, 8, 9, 0	10: 1 (10 %)

PUR Wasserlackhärter PWH 3200 für alle 2K-PUR Wasserlacke:

Produktgruppe	Produkt	Mischungsverhältnis
Klarlacke	Duocryl 2K-PUR Füll- und Isoliergrund DC-FI	5: 1 (20 %)
	Duocryl 2K-PUR Klarlack DC8, 9, 0	5: 1 (20 %)
	Duocryl 2K-PUR Hochglanzklarlack DC-HG	5: 1 (20 %)
	Colourcryl 2K-PUR kolorierter Klarlack COC 8, 9, 9, 0/ Farbtön	5: 1 (20 %)
	Duocryl 2K-Parkettlack DC-P8, 9	20: 1 (5 %)

Härter für spezielle Produkte:

Produktgruppe	Spezial-Härter	Produkt	Mischungsverhältnis
Buntlacke	Hochglanzhärter HGH	Wigranit® Novacolor 2K-PUR Hochglanzbuntlack WNC/H/Farbtön	2: 1 (50 %)
Klarlacke	PUR-Härter 4084 PUR 4084	Purolit 2K-PUR Klarlack PL8, 9, 0	10: 1 (10 %)
		Purolit 2K-PUR Top-Klarlack PL-T8, 9	10: 1 (10 %)
	Duritan® Härter DH1 Duritan® Aktivator DA2	Duritan® 3K-High-Solid Füllgrund DT-F	100: 100: 2,0 nach Gewicht 100: 100: 2,5 nach Volumen
		Duritan® 3K-High-Solid Hochglanzklarlack DT-HG	100: 100: 2,0 nach Gewicht 100: 100: 2,5 nach Volumen
	PUR-Härter S 7777	Plastiklack Isolierlack S 7000	2:1 (50 %)

Reinigung und Pflege

Zu jeder Oberfläche gehört auch die richtige Pflege. Zweihorn® bietet ein komplettes Programm von Reinigungs-, Pflegemitteln und Auffrischern an. Diese Produkte sind genau auf unsere zahlreichen Oberflächen abgestimmt.

Eine tiefmatte Oberfläche braucht eine andere Pflege als eine hochglänzende, eine Naturoberfläche wiederum eine andere. Die entsprechende Pflegeanleitung finden Sie unter www.zweihorn.com.



Reinigungs- und Pflegeprodukte für Naturoberflächen

Naturtrend Möbelreiniger

Natürliches Reinigungskonzentrat mit pflegender Wirkung für alle geölten und/oder gewachsenen Möbel.

NMR; 500 ml

Naturtrend Möbelpflege

Natürliches Pflegemittel mit hohem Wachsanteil für geölte und/oder gewachsene Möbel.

NMP; 500 ml

Naturtrend Öl-Auffrischer

Öl-Auffrischer zur Renovierung, Auffrischung und Pflege aller farblos geölten Holz- und Korkoberflächen im Innenbereich.

NOA; 500 ml

Naturtrend Parkettreiniger

Reinigung und Pflege in einem Arbeitsgang. Für geölte und/oder gewachsene Böden.

NPR; 1 l

Naturtrend Parkettpflege

Natürliche Pflege und Schutz speziell für geölte und/oder gewachsene Böden.

NPP; 1 l

Intensivreiniger

Entfernt alte Selbstglanzschichten, Öle, Wachse und sonstige Verunreinigungen vor der Neubehandlung. Auch zur Reinigung von Geräten und Maschinen nach dem Gebrauch von Naturtrend-Produkten.

IR; 2,5 l

Reinigungs- und Pflegeprodukte für lackierte Oberflächen

Möbelreiniger und -pflege

Reinigungs- und Pflegemittel für alle matten bis hochglänzenden Möbeloberflächen.

- **beseitigt Staub, Schmutz und Fingerabdrücke**
- **schließt Mikrokratzer und bildet einen Schutzfilm**
- **silikonfrei und frei von Kohlenwasserstoffen**
- **ersetzt Möbelpflege MPF, Hochglanzpflege HGP und Abpolierwasser S68**

MRP; 500 ml Sprühflasche

Naturtrend Möbelreiniger NMR



Produktbeschreibung

Beschreibung Konzentrat zum Reinigen von geölten und gewachsenen Möbeloberflächen.

Anwendungsbereich

Beschreibung Als universelle und schonende Pflege und Reinigung aller geölten und/oder gewachsenen Naturtrend Möbeloberflächen.

Produktdaten

Produktcode	NMR
Gebindegröße	500 ml
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Mischung

25ml (3 Esslöffel) auf 1 Liter Wasser	+
Ergiebigkeit (500ml Konzentrat)	20.5 l

Vorbehandlung Untergründe

 Entstauben mit trockenem oder nebelfeuchtem fusenfreiem Tuch.

Verarbeitung

 Eine Reinigungslösung im angegebenen Mischungsverhältnis erstellen und Möbel mit fusenfreiem Tuch reinigen. Reinigungslösung auf das Tuch geben und nie direkt auf das Möbel geben um einer Fleckenbildung vorzubeugen. Material darf nur nebelfeucht auf das Möbel aufgetragen werden. Nach der Reinigung nicht mit klarem Wasser nachwaschen.

Nachbehandlung

Je nach optischem Zustand der Möbeloberfläche kann nach der Reinigung eine Pflegebehandlung mit dem Produkt Naturtrend Möbelpflege NMP durchgeführt werden. Bei sehr starker Abnutzung der Naturtrendoberfläche kann eine Renovierung mit dem ursprünglich verwendeten Naturtrendprodukt nötig sein.

Naturtrend Möbelpflege NMP



Produktbeschreibung

Beschreibung Pflegeprodukt mit speziellen natürlichen Wachsen.

Anwendungsbereich

Beschreibung Zum Pflegen und Auffrischen sämtlicher geölter und gewachsener Holzoberflächen.

Produktdaten

Produktcode	NMP
Gebindegröße	500 ml
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Mischung

helle Hölzer	pur auftragen
dunkle Hölzer	1 zu 1 mit Leitungswasser

Vorbehandlung Untergründe

 Entstauben mit trockenem oder nebelfeuchtem fusenfreiem Tuch. Falls das Möbel verschmutzt ist zunächst mit Naturtrend Möbelreiniger NMR reinigen.

Verarbeitung

 Das Produkt mit einem fusenfreiem Tuch auftragen und nebelfeucht auf die Möbeloberfläche auftragen. Das Produkt gut verteilen, so dass keine nassen Stellen auf dem Möbel zurückbleiben. Eine Nachbehandlung mit Wasser darf nicht erfolgen.

Nachbehandlung

Die Pflege von geölten und gewachsenen Naturtrend Oberflächen muss je nach Abnutzung und optischen Zustand mehrmals jährlich nach entsprechender Vorreinigung erfolgen. Bei sehr starker Abnutzung der Naturtrendoberfläche kann eine Renovierung mit dem ursprünglich verwendeten Naturtrendprodukt nötig sein.

Naturtrend Öl-Auffrischer NOA



Produktbeschreibung

Beschreibung Pflege- und Reinigungsöl zum Auffrischen aller geölten Holzoberflächen.

Anwendungsbereich

Beschreibung Zum Reinigen und Auffrischen sämtlicher mit Naturtrend geölten Holzoberflächen im Innen- und Außenbereich.

Produktdaten

	NOA
Gebindegröße	500 ml
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Verarbeitung



Vor Gebrauch schütteln.



Das Produkt wird auf dem Möbel mit Pinsel, Rolle oder Tuchballen dünn aufgetragen und anschließend mit einem flusenfreien Tuchballen eingearbeitet. Es darf kein Überschuss auf der Fläche bleiben. Fußböden werden mit einem benetzten Bodentuch gleichmäßig gewischt. Nach etwa 10 Minuten wird eventueller Überschuss mit einem weißen Pad oder einem trockenen Tuchballen entfernt bis die Fläche trocken erscheint. Fußboden mindestens 24 Stunden trocknen lassen und anschließend mit weißem Pad nachpolieren.



Applikation

Ergiebigkeit (m ² /500ml)	bis 20
--------------------------------------	--------

Trockenzeit @ 20°C

schleifbar	ab 12 Stunden
erste, leichte Belastung	ab 24 Stunden
voll belastbar, begehbar	ab 7 Tagen

Naturtrend Parkettreiniger NPR



Produktbeschreibung

Beschreibung Konzentrat zum Reinigen von geölten und gewachsenen Möbeloberflächen.

Anwendungsbereich

Beschreibung Als universelle und schonende Pflege und Reinigung aller geölten und/oder gewachsenen Naturtrend Möbeloberflächen.

Produktdaten

Produktcode	NPR
Gebindegröße	1 l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Mischung

Geölte Fußböden Ergiebigkeit (1 Liter Konzentrat)	250ml auf 10l Wasser 41l
Gewachste Fußböden Ergiebigkeit (1 Liter Konzentrat)	30ml auf 10l Wasser 366l

Vorbehandlung Untergründe

Fußboden zunächst gründlich absaugen.

Verarbeitung



Konzentrat in angegebener Menge in das Wischwasser geben und Fußboden hiermit nebelfeucht reinigen. Es wird empfohlen mit zwei Eimern zu arbeiten. Einen für die saubere Reinigungslösung und den zweiten für das Schmutzwasser. Nach der Reinigung nicht mit klarem Wasser nachwaschen.

Nachbehandlung

Je nach optischem Zustand des Holzfußbodens kann nach der Reinigung eine Pflegebehandlung mit dem Produkt Naturtrend Parkettpflege NPP durchgeführt werden. Bei sehr starker Abnutzung der Naturtrendoberfläche kann eine Renovierung mit dem ursprünglich verwendeten Naturtrendprodukt nötig sein.

Naturtrend Parkettpflege NPP



Produktbeschreibung

Beschreibung Pflegeprodukt mit speziellen natürlichen Wachsen.

Anwendungsbereich

Beschreibung Zum Pflegen und Auffrischen sämtlicher geölter und gewachster Fußböden und Treppen.

Produktdaten

Produktcode	NPP
Gebindegröße	1 l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe



Fußboden zunächst gründlich absaugen. Falls der Fußboden zu stark verschmutzt ist, zunächst mit Naturtrend Parkettreiniger NPR reinigen.

Verarbeitung



Das Produkt ist verarbeitungsfähig eingestellt. Der Fußboden wird mit einem benetzten flusenfreien Tuch gleichmäßig nebelfeucht bearbeitet. Nach 90 Minuten kann die Fläche optional mit einem groben Baumwolltuch nachpoliert werden. Hierdurch wird die Oberfläche leicht aufpoliert und erscheint glänzender. Eine Nachbehandlung mit Wasser darf nicht erfolgen.

Nachbehandlung

Die Pflege von geölten und gewachsenen Naturtrend Oberflächen muss je nach Abnutzung und optischen Zustand mehrmals jährlich nach entsprechender Vorreinigung erfolgen. Bei sehr starker Abnutzung der Naturtrendoberfläche kann eine Renovierung mit dem ursprünglich verwendeten Naturtrendprodukt nötig sein.

Intensivreiniger IR



Produktbeschreibung

Beschreibung Wässriges Reinigungsmittel. Kann verdünnt und pur zum Einsatz kommen.

Anwendungsbereich

Beschreibung Zur Reinigung von Fußböden wie Parkett-, Kunststoff-, Kork-, PVC-, Linoleum-, Natur-, Kunststeinböden, Fliesen, Gummiböden usw. Zur Grundreinigung von gewachsenen und geölten Böden vor dem Neuaufbau. Zum Reinigen von Lackiergeräten und Zubehör nach dem Einsatz von Zweihorn® Wasserlacken oder Naturtrend Produkten. Entfernt alte Selbstglanzschichten, Polymerschichten, Wachse, Öle und sonstige Verunreinigungen.

Produktdaten

Produktcode	IR
Gebindegröße	2.5 l
Lieferviskosität	flüssig
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre

Verarbeitung

Reinigung von gewachsen/geölten Fußböden: Produkt unverdünnt auftragen und einwirken lassen. Mit Schrubber, Reinigungsvlies oder Reinigungsmaschine mit harter Borste Fußboden gründlich reinigen. Produkt nicht antrocknen lassen, gelösten Schmutz sofort aufnehmen und mit klarem Wasser nachwischen. Große Flächen abschnittsweise reinigen. Bei empfindlichen Oberflächen wie Linoleum oder gebeizte Flächen kann das Produkt mit bis zu 5 Teilen Leitungswasser verdünnt verarbeitet werden. Mit einem Liter können bis zu 10m² bearbeitet werden. Geölte, gewachste und gebeizte Oberflächen müssen nach dieser Grundreinigung neu behandelt werden. Verwenden Sie hierzu unsere zahlreichen Naturtrend Produkte.

Reinigen von Lackiergeräten und Zubehör: Produkt unverdünnt verwenden. Stark verschmutzte Geräte (z.B. Spritzpistolen) können auch direkt im Tauchbad mit IR eingeweicht werden. Nach der Behandlung muss mit Wasser gründlich nachgespült werden. Für besonders hartnäckige Verschmutzungen, z.B. durch Lackverunreinigungen, empfehlen wir den Einsatz von Universalreiniger UR. Bitte beachten Sie das Technische Merkblatt für dieses Produkt.

Härter Verdüner Zusätze



Leitungswasser bei Bedarf bis 1:5 (IR/Wasser)

Möbelreiniger und -pflege MRP



Produktbeschreibung

Beschreibung
 Neue Rezeptur auf wässriger Basis mit Microwachsen für Lack-, Kunststoff- und Metalloberflächen in sämtlichen Glanzgraden. Dieses Produkt ist frei von Silikonen sowie Kohlenwasserstoffen. Möbelreiniger und -pflege MRP beseitigt Staub, Schmutz und Fingerabdrücke, schließt Mikrokratzer und bildet einen Schutzfilm. Durch den Einsatz modernster Microwachse ersetzt es die Produkte Möbelpflege MPF, Abpolierwasser S68 sowie Hochglanzpflege HGP.

Anwendungsbereich

Beschreibung
 Zur Reinigung und Pflege von lackierten Möbeloberflächen jeder Art, wie z.B. Türen, Schränke, Tische usw. Das Produkt ist für sämtliche Glanzgrade von hochglänzend bis tiefmatt geeignet. Es reinigt und versiegelt die Oberfläche gleichzeitig, ohne einen Schleier zu hinterlassen. Auch für sämtliche Kunststoffe und Metalle im Wohnbereich geeignet.

Produktdaten

	MRP
Gebindegröße	500ml Sprühflasche
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre

Verarbeitung

Beschreibung
 Das Produkt wird vorzugsweise direkt auf die zu behandelnde Oberfläche gesprüht und anschließend mit einem sauberen, fusenfreien Tuch verrieben. Das Produkt wird mit diesem Tuch unter schwachem Druck in kreisenden Bewegungen gleichmäßig über die Oberfläche verteilt, bis diese vollständig trocken ist. Das Produkt kann wiederholt aufgetragen werden, bis die Fläche gereinigt und glatt versiegelt ist. Die Microwachse entfalten ihre volle Wirkung erst beim Aufsprühen, daher das Produkt nur mit dem Sprühkopf verarbeiten. Nicht zu nass arbeiten.

Nachbehandlung

Eine Wiederholung der Anwendung kann jederzeit durchgeführt werden.

Verwendung auf Holzarten	Lösemittelbeizen			Wasser-/Alkoholbeizen		Wasserbeizen				
	S 9800 Antikgrundbeize	WNCB Wigranit® Novacolorbeize Streichen Spritzen		S 9900 Spritz- und Pinselbeize Streichen Spritzen		AHB Aquaaholbeize	ACB Aquaactivbeize	APB Aquaaktivbeize	WB Wachsbeize	ORF 19945 Kaligenbeize (Laugenbeize)
Ahorn			○		○	○	○	○	○	
Birke			○		○	○	○	○	○	
Birnenbaum			○		○	○	○	○	○	○
Buche			○		○	○	○	○	○	○
Eiche	● 1	● 1	○2	○	○	○	○	○	○	○
Erle			○		○	○	○	○	○	
Esche	● 1	● 1	○	○	○	○	○	○	○	
Fichte/Tanne							○ 3	○	○	○
Kastanie	● 1		○		○	○	○	○	○	○
Kiefer							○ 3	○	○	○
Kirschbaum			○		○	○	○	○	○	○
Kork	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Lärche							○ 3	○	○	○
Limba	○		○		○	○	○	○	○	
Makore	● 1	● 1	○2	○	○	○	○	○	○	○
Mahagoni	● 1	● 1	○2	○	○	○	○	○	○	○
MDF	○		○		○	○	○	○	○	
Nussbaum	● 1	● 1	○2	○	○	○	○	○	○	○
OSB	○	○	○	○		○	○			○
Rosenholz	○		○							
Ramin			○		○	○	○	○	○	
Rüster/Ulme	● 1	● 1	○2	○	○	○	○	○	○	○
Vogelaugen-ahorn			○		○	○	○	○	○	○

○ = möglich ● = unsere Empfehlung 1 = betonte Pore 2 = flache Pore 3 = nur Volltöne

Prüfnormen

Prüfnormen

Bei Produkten, die zur Beschichtung eingesetzt werden, nehmen Prüfnormen einen hohen Stellenwert ein. Prüfnormen belegen nachweislich Qualität und besondere Eigenschaften der zertifizierten Produkte und geben somit die nötige Sicherheit. Die mitunter hohen Anforderungen (chemische Beanspruchung, Abriebfestigkeit, Schwerentflammbarkeit usw.) seitens Kunden, Architekten, aber auch Ausschreibern, können entsprechend bedient werden.

Sämtliche Prüfungen werden ausschließlich an ausgehärteten Beschichtungen vorgenommen.

DIN 4102 – für Deutschland gültige Norm Brandverhalten/Schwerentflammbarkeit ABP – Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis.

Diese Norm betrifft Baustoffe und Bauteile für den öffentlichen und privaten Gebäudebereich (z. B. Wände, Decken, Inneneinrichtungen, Treppen usw.). Gültigkeit: Lacke, die ein allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis (ABP) besitzen, dürfen für Baustoffe nach Bauregelliste A, Teil 2, Ausgabe 2015/2 eingesetzt werden. Das ABP ist Voraussetzung für die Verwendung von Bauteilen in öffentlichen Gebäuden. Diese Lacke unterliegen der Fremdüberwachung. Schwerentflammbare Lacke nach DIN 4102-B1 müssen auf (nach DIN 4102-B1) zugelassenen Holzspanplatten, auch furniert, eingesetzt werden, um die Prüfkriterien zu erfüllen. Auf anderen Untergründen gilt lediglich DIN 4102-B2 als erfüllt. Vorgeschriebene Auftragsmengen sind genau einzuhalten. Einteilung des Brandverhaltens nach DIN 4102 Teil 1:

- Baustoffklasse A = Nichtbrennbar
- Baustoffklasse B = brennbar
- Baustoffklasse B1 = Schwerentflammbar
- Baustoffklasse B2 = Normalentflammbar
- Baustoffklasse B3 = Leichtentflammbar

DIN EN 13501-1 – für Europa gültige Norm für Brandverhalten/Schwerentflammbarkeit

Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten für den Gebäudebereich zu ihrem Brandverhalten (z. B. Wände, Decken, Inneneinrichtungen, Treppen usw.). Gültig in allen europäischen Ländern. Speziell für öffentliche Gebäude, wie z. B. Flughäfen usw. Schwerentflammbare Lacke nach DIN EN 13501-1 müssen auf den im Prüfzeugnis angegebenen Untergründen eingesetzt werden, um die Prüfkriterien zu erfüllen. Andere Untergründe sind nicht zulässig. Vorgeschriebene Auftragsmengen sind genau einzuhalten.

Schwerentflammbar gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU

Diese Norm bezieht sich auf den Innenausbau von Schiffen. Schwerentflammbarkeit im Schiffbau gemäß dem „internationalen Übereinkommen zum Schutz des menschlichen Lebens auf See.“ Durch die USCG-Zulassung wird das „Abkommen zwischen der Europäischen Gemeinschaft und den Vereinigten Staaten von Amerika über die gegenseitige Anerkennung der Konformitätsbescheinigungen für Schiffsausrüstung“ anerkannt. IMO – International Marine Organisation
USCG – United States Coast Guard

EN 71-3 – Europa Norm – Migration / Wanderung von Schwermetallen / Schwermetallen / Schwerechemische Elemente (Prüfung z. B. von Kinderspielzeug) DIN 53160-1/2 Speichel- und Schweißbechtheit

Die EN 71-3 bestimmt die Migration bestimmter Elemente wie Aluminium, Arsen, Blei, Chrom III und VI, Cobalt, Quecksilber u. a. Es wird durch Extraktion ein Verdauungsvorgang simuliert, der Aufschluss über die gelösten Stoffe gibt. Nachweisbare extrahierte Elemente werden quantitativ bestimmt. Dabei dürfen Grenzwerte der Gefahrstoffe nicht überschritten werden. Gemäß DIN 53160-1/2 Speichel- und Schweißbechtheit wird die Farblässigkeit von Gebrauchsgegenständen gegenüber von Speichel- und Schweißsimulanzen geprüft. Die Prüfung ist insbesondere für solche Gebrauchsgegenstände vorgesehen, die dazu bestimmt sind, in den Mund genommen zu werden oder mit der Schleimhaut in Kontakt zu kommen.

DIN 68861 Teil 1 – Beständigkeit von Möbelloberflächen: Chemische Beanspruchung

Beanspruchungsgruppen – Klassifizierung: 1A = höchste/beständigeste Gruppe bis 1F = am wenigsten beständige Gruppe Geprüft wird mit 24 verschiedenen Prüfsubstanzen, wie z. B. Getränken, Lösungsmitteln, Säuren, haushaltsüblichen Reinigungsmitteln usw.

DIN 68861 Teil 2 – Beständigkeit von Möbelloberflächen: Abriebfestigkeit

Prüfung der Abriebfestigkeit von lackierten Flächen mit sog. Taber Abraser; Messung der Umdrehung bis 50% Durchrieb mit definiertem Schleifpapier. 2A = höchste/beständigste Gruppe bis 2F = am wenigsten beständige Gruppe

Prüfung von Bedarfsgegenständen in Kontakt mit Lebensmitteln

Sollen Lacke für Beschichtungen von Holzflächen, wie Ladeneinrichtungen, die in Kontakt mit Lebensmitteln treten können, eingesetzt werden, werden diese in nach UNI EN 1186-5: 2003 hinsichtlich der Gesamtmigration in wässrigen Prüflebensmittels mittels Zellen getestet. Hinweis: Da Lacke zur Verwendung in Holzbeschichtungen gemäß der Norm UNI EN 1186-05: 2003 nicht geregelt sind, handelt es sich hierbei um eine freiwillige, gesetzlich nicht bindende Prüfung, welche in Anlehnung erfolgt.

Anforderung an Möbelloberflächen in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit

Die Bestimmung der Wechselklimabeständigkeit kann je nach Anforderung in 2 Prüfverfahren erfolgen:
Prüfzyklus 1: direkter Temperaturwechsel von -20°C nach + 60°C
Prüfzyklus 2: Temperaturwechsel inkl. Befeuchtung von -20°C nach + 60°C mit max. 90% Luftfeuchtigkeit.
Eine Prüfung gilt als bestanden, wenn 25 Zyklen ohne sichtbare Beschädigung der Lackoberfläche beendet wurden.

Tox Control – Das Siegel für emissionsarme Möbellackierungen

Durch das Zusammenwirken von verschiedenen Schadstoffen in Innenräumen werden, bereits bei geringen Mengen, Beschwerden wie Kopfschmerzen, Konzentrationsschwächen, Reizungen der Luft- und Atemwege hervorgerufen. Da viele dieser Gefahrstoffe auch aus den Möbeln stammen können, wird die Beschichtung auf einem neutralen Trägermaterial bzgl. des Emissionsverhalten geprüft. Werden die vorgeschriebenen Grenzwerte eingehalten, bzw. unterschritten, wird die Beschichtung mit dem Tox-Control-Siegel zertifiziert. Der Prüfkriterienkatalog für Möbel und alle dazugehörigen Teile und ausgehärteten Beschichtungen enthält folgende Schwerpunkte u.a.:

- TVOC = Summe aller flüchtigen Restlösemittel (C₆-C₁₆) nach 28 Tagen
- SVOC = die Summe aller flüchtigen, langkettigen Restlösemittel (C₁₆-C₂₂) nach 28 Tagen
- Cancerogene Stoffe
- Terpene
- Aldehyd
- Formaldehyd

Rutschhemmung DIN EN 16165:2021 und ASR A1.5/1,2

Bei diesem Test tragen Gutachter Prüfschuhe mit speziellen Gummisohlen, um den zu prüfenden, mit Motoröl bestrichenen Bodenbelag zu testen. Dabei wird die Neigung vom waagerechten Zustand bis zum Akzeptanzwinkel gesteigert. Der mittlere Gesamtakeptanzwinkel wird in die Bewertungsgruppen R9 bis R13 eingestuft.

CE-Kennzeichnung

Für Zweihorn® Produkte, die das Überwachungszeichen (Ü) tragen, kann man für Bauteile wie Parkett, Treppen usw. eine CE-Kennzeichnung beantragen. Das Überwachungszeichen (Ü) erhalten Bauprodukte (Parkett-, Holzfußböden, Beschichtungs- und Klebstoffe), welche mit den vom DIBT (Deutsches Institut für Bautechnik) gemachten technischen Vorgaben des Gesundheitsschutzes übereinstimmen.

Prüfsiegel für gesundheits- und umweltbewusste Baustoffe und Einrichtungsgegenstände

Institut für Baubiologie Rosenheim GmbH Prüfsiegel für gesundheits- und umweltbewusste Baustoffe und Einrichtungsgegenstände. Das Prüfsiegel wird Produkten zugesprochen, die baubiologisch unbedenkliches Wohnen und zugleich den Schutz der Umwelt sicherstellen.

Produkte (alphabetisch sortiert)	 DIN 4102	 DIN EN 13501-1	 MED 2014/90/EU	 EN 71-3 DIN 53160-1/2	 DIN 68861/1B	 DIN 68861/1C	 DIN 68861/2	 Lebensmittelkontakt	 DIN 68930	 Tox Control	 DIN EN 16165:2021	 CE-Kennzeichnung	 IBF-empfohlen
Crystallit® Füll- und Isoliergrund	✓												
Crystallit® Hochglanzklarlack	✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓			
Crystallit® Klarlack	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓			
Crystallit® Tiefmattklarlack	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓			
Diadur® Füllgrund	✓												
Diadur® Plus Klarlack	✓			✓	✓			✓	✓				
Duritan® Hochglanzklarlack	✓		✓	✓	✓		✓ ¹	✓	✓	✓			
Duocryl® Füll- und Isoliergrund	✓							✓					
Duocryl® Parkettlack	✓						✓ ¹			✓	✓		
Duocryl® Klarlack	✓		✓	✓	✓			✓	✓		✓		
Duocryl® Hochglanzklarlack	✓		✓	✓	✓			✓	✓				
Naturtrend® Hartöl				✓		✓					✓	✓	
Naturtrend® Hartwachsöl				✓		✓				✓	✓	✓	✓
Naturtrend® Holzdesign-Öl						✓ ¹							
Naturtrend® Projektöl				✓		✓					✓	✓	
Plastiklack Isolierlack			✓		✓ ¹								
Purolit® Klarlack	✓			✓		✓		✓					
Purolit® Top-Klarlack					✓								
Super Duroffix® Aufhellack						✓							
Super Duroffix® Klarlack						✓							
Unocryl® Parkettgrund	✓						✓ ¹				✓		
Unocryl® Parkettlack													
Unolit® Klarlack				✓	✓	✓							
Variocryl® Color Buntlack	✓	✓		✓	✓	✓							
Variocryl® Color Effektlack	✓			✓ ³									
Variocryl® Klarlack	✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	✓			
Variocryl® Treppenklarlack	✓										✓		
Variofill	✓	✓	✓						✓				
Wigranit® Isolierfüller	✓	✓	✓						✓	✓			
Wigranit® Novacolor Buntlack	✓	✓	✓	✓	✓					✓			
Wigranit® Novacolor Effektlack	✓			✓ ²						✓			
Wigranit® Novacolor Hochglanzbuntlack	✓				✓								

1=beantragt

2=gilt nicht für WNC/Gold und WNC/MB

3=gilt nicht für VCC/brillantgold und VCC/MB



Akzo Nobel Hilden GmbH
Wood Coatings · Zweihorn
Düsseldorfer Straße 96-100 · D-40721 Hilden
Telefon: +49 21 03 / 77-800
www.zweihorn.com · E-Mail: zweihorn@akzonobel.com