

# Objektreport

Sehenswerte Objekte meisterhaft in Szene gesetzt



## Auf Hochglanz getrimmt

**Exklusiver Innenausbau in Hochglanz für den Vitality Club im Holiday Inn in Villach**

Die Tischlerei Mandler aus Greifenburg hat mit seinem 20-köpfigen engagierten Team einen Schwerpunkt seiner Tätigkeit im Innenausbau von Hotel- und Gastronomieobjekten. Unter anderem zählt man den Ausbau des Vitality Clubs des neu gebauten Holiday Inn in Villach, welches zur UEFA Euro 2008 auch das

**Team Transferhotel der Deutschen Nationalmannschaft war, zu seinen Referenzobjekten.**



### Glanz und Farbe für den Wellness-Bereich

Das Holiday Inn in Villach beeindruckt durch modernes Design und Hightech-Lösungen umgeben von viel Gemütlichkeit und individuellem Service. Gemäß der Philosophie des Hauses „...you get more!“ werden die Gäste rund um die



Uhr zu ihrer Zufriedenheit versorgt. Ein Highlight ist der Vitality Club. Auf 800 Quadratmetern werden in gehobenem, modernem Ambiente vielfältige Möglichkeiten für Fitness und Entspannung geboten. So gehören ein heller Fitnessraum mit neuesten Kraft- und Cardiogeräten, eine Sauna, ein Dampfbad, ein Solarium und ein Yoga-Raum dazu. Ein Ort für Kommunikation und Erfrischung ist die Vitamin- und SnackBar im Eingangsbereich. Sie beeindruckt durch ihre moderne Farbgebung in Oliv- und Dunkelgrün sowie durch eine perfekt spiegelnde Hochglanzoberfläche. Dadurch kommt

eine Brillanz und Wertigkeit zum Ausdruck, die das exklusive Niveau des Innenausbaus unterstreicht.

„Hier zahlen sich die Investitionen in unsere Werkstätte aus“, betont Ingenieur Markus Mandler, der den Tischlerbetrieb seit 2008 in zweiter Generation führt.

„Wir arbeiten mit einem modernen, leistungsfähigen Maschinenpark,

stellen unsere Oberflächen in einem professionellen Lackiererraum her und arbeiten mit zuverlässigen Partnern wie dem Großhändler Wildschek aus Klagenfurt und der Firma Zweihorn® zusammen“, stellt Markus Mandler fest. „Bis jedoch die beiden Grüntöne und der braune Beizfarbton festgelegt waren, wurden einige Musterflächen erstellt. Hier

hat uns die Firma Wildschek mit ihrem Farbton-Mischservice sehr geholfen!“ Nach dem O. K. des Auftraggebers lackierten die Tischler die Einbauten der Vitamin- und SnackBar mit dem Buntlack Wigranit® Novacolor der Marke Zweihorn®. Den Glanz und die Tiefe bei den olivgrünen Flächen erzielten die Tischler durch das Ablackieren mit Crystallit® Hochglanzklarlack. Er ist hochtransparent und extrem festkörperreich. Als Gegenpol wurden die Hängeregale dunkelgrün jedoch in seidenmatt lackiert. Die wechselseitige Wirkung der Farben und Glanzgrade führt zu dem gewünschten Kontrast und den unterschiedlichen Lichtreflektionen. Sehenswert ist auch der Saunabereich. Hier wurde der im großen Raum freistehende Korpus mit Holz verkleidet. Das Dekor bildet ein Cotto-Furnier, welches mit der brillianen Aquaholzbeize der Marke Zweihorn® braun gebeizt wurde. Durch die hohe Transparenz der Beize bleibt die Optik des Dekors erhalten und man erhält eine sehr starke Farbtiefe. Die Vertäfelung ist horizontal, sprich quer verlaufend, angelegt. Dadurch wird der Korpus optisch gestreckt. Trotz des dunklen Farbtons wird dem Ganzen damit eine gewisse Dynamik verliehen. „Interessant war für uns, dass man in einem Objekt durchaus ganz verschiedene Werkstücke und Oberflächen schaffen und in einen Kontext stellen kann. Jede ist für sich genommen ein Unikat. In der Summe entsteht ein abwechslungsreicher Innenausbau, der Interesse weckt,“ freut sich Markus Mandler.

#### Impressum:

Herausgeber:  
Akzo Nobel Hilden GmbH  
Wood Coatings · Zweihorn  
Düsseldorfer Straße 96-100  
40721 Hilden/DEUTSCHLAND  
Telefon 0 21 03/77-800  
Telefax 0 21 03/77-577  
E-Mail: [zweihorn@zweihorn.com](mailto:zweihorn@zweihorn.com)  
Internet: [www.zweihorn.com](http://www.zweihorn.com)

Text und Fotografie:  
Akzo Nobel Hilden GmbH,  
insevia GmbH







### Qualität & Gesundheit

- hochwertige Produkte für jede Beanspruchung
- hohe Qualitätsstandards vom Einkauf bis zum Vertrieb
- Entwicklung umweltgerechter Produkte über die gesetzlichen Forderungen hinaus
- Vielfältig geprüfte Produkte wie z. B. TÜV Toxproof für saubere Wohnraumluft



### Produkte & Innovation

- Innovationsführer im Bereich Handwerk
- Zukunftsweisende Lacksysteme
- Zeit- und kostensparende Produkte
- Prozesssicherheit durch abgestimmte Systeme



### Beratung & Service

- kompetente Fachberatung durch Schreiner-/Tischlermeister
- umfangreiches Schulungsangebot
- ZISS-Beratungskoffer und Orakel als interaktiver Online-Berater
- großes und kompetentes Händlernetz
- schneller und zuverlässiger Farbtone-Service



## Wünsche • Fragen • Anregungen

Antwort-Fax 02103 / 77-577

- Ja, schicken Sie mir bitte Ihren Zweihorn® Gesamtkatalog
- Ja, schicken Sie mir bitte einen Händlernachweis
- Ja, wir wünschen einen individuellen Beratungstermin in unserem Betrieb
- Sonstiges: .....

### Ihre Anschrift

Firma .....

Ansprechpartner .....

Straße, Nr. ....

PLZ, Ort .....

Telefon .....

Telefax .....

E-Mail/Internet .....

### Freiwillige Angaben zur Firma:

Wir sind bereits Zweihorn®-Kunde:  Ja  Nein

Mitarbeiterzahl: .....

Unsere Angebotsschwerpunkte sind:

Innenausbau  Messebau

Möbelbau  Sonstiges: .....

