

Akzo Nobel Deco GmbH  
Frau Andrea Krause  
Düsseldorfer Str. 96 - 100

40721 Hilden

Dresden, 22.04.2008  
70-em/ha

## Prüfbericht Auftrags-Nr. 278104 / Teil 2

**Auftraggeber:** Akzo Nobel Deco GmbH  
Düsseldorfer Str. 96 - 100  
40721 Hilden

**Auftrag vom:** 14.03.2008

**Auftrag:** Bestimmung der Abriebfestigkeit an einem Möbellack

**Auftragnehmer:** EPH – Laborbereich Oberflächenprüfung (OP)

**Verantw. Bearbeiter:** Dipl.-Ing. (FH) M. Hanitzsch



Dr.-Ing. R. Emmmler  
Leiter des Laborbereiches OP

Der Prüfbericht enthält 2 Seiten. Eine auszugsweise Vervielfältigung bedarf der schriftlichen Genehmigung des EPH. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die geprüften Materialien.

## 1 Aufgabenstellung

Die Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH) wurde von der Akzo Nobel Deco GmbH in Hilden beauftragt, an einem Möbellack die Abriebfestigkeit zu ermitteln.

## 2 Versuchsmaterial

Für die Prüfung wurde dem Auftragnehmer ein lackiertes buchefurniertes Spanplattenmuster (Dicke 8 mm) zur Verfügung gestellt (Eingang im EPH-Prüflabor: 17.03.2008).

Der Lack war vom Auftraggeber wie folgt bezeichnet:

Duritan™ 3K High-Solid Hochglanzklarlack DT-HG

## 3 Bestimmung des Verhaltens bei Abriebbeanspruchung

Gemäß DIN 68861 T. 2 wurde an jeweils 3 Prüfkörpern der 50%ige Durchrieb mit einem Taber Abraser Model 5151, dessen Reibräder mit dem vorgeschriebenen Schleifpapier S 33 beklebt waren, bestimmt.

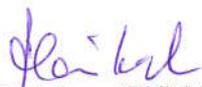
## 4 Ergebnisse

<b>Mittlere Umdrehungszahl bis zum Erreichen des 50%igen Durchriebes</b> <b>(n = 3)</b>
480

## 5 Auswertung

Die Bewertung des untersuchten Möbellackes kann wie folgt vorgenommen werden:

<b>Eigenschaften</b>	<b>Einstufung in Beanspruchungsklasse gemäß DIN 68861</b>
Abriebfestigkeit	2B

  
Dipl.-Ing. (FH) M. Hanitzsch  
verantwortlicher Bearbeiter